

Mechanical models

**Model «Tanker»**  
Модель «Автоцистерна»

DEU Modell «Tankwagen». FRA Modèle «Camion-citerne». POL Model tankowiec. SPA Modelo «Autocisterna». ITA Modello «Autocisterna». TUR Model «Tank». RUS Модель «Автоцистерна»  
KOR 캔운반차. CHI 罐车 模型

**Assembly instructions**  
Інструкція зі складання

DEU Aufbauanleitung. FRA Notice d'assemblage. POL Instrukcja montażu.  
SPA Instrucciones de montaje. ITA Istruzioni di montaggio. TUR Kurulum talimatı.  
RUS Инструкция по сборке. KOR 조립 설명서. CHI 装配说明书

**UKR**

Інструкція зі складання:

Витягніть з дошки позначені на схемі деталі. Намагайтесь їх не зламати. Якщо деталь не виймається, надсічіть перемички ножем. Конструкція збирається без клею. У разі виникнення труднощів з протягуванням зубочистки (віci) в отвір потріть зубочистку об звичайну свічку. Також можна змасливити свічкою всі деталі механізму, що рухаються, щоб зменшити тертя при обертанні.

**ENG**

**Assembly Instructions:**  
Remove model parts from the hanger board as illustrated below. Careful not to break parts. If a part does not remove easily, carefully cut it out with a knife. This model is intended for self-assembly without glue. If you have difficulty installing the axles, try waxing them with a regular candle. All moving parts can also be waxed during assembly to reduce friction when operating the model.

**TUR**

Kurulum talimatı:  
Şemada işaretlenen parçaları tahtadan çıkarın. Kirılmamasına dikkat ediniz. Parça çıkarılmıyorsa bağlantı yerleri bıçakla kesiniz. Konstruksyon, yarıştrıcı kullanmadan yapılmalıdır. Tahta dingilini (kürdan) deliğin içine yerleştirmede zorluk çekiyorsanız önceden dingile veya parçalara mum sürüneniz. Hareketli parçaların daha iyi kayması için kurulum sırasında parçalara mum sürüneniz.

**RUS**

**Инструкция по сборке:**  
Вынимайте из доски обозначенные на схеме детали. Страйтесь их не сломать. Если деталь не извлекается, надрежьте перемычки ножом. Конструкция собирается без клея. Если возникли трудности с установкой деревянной оси, перед установкой потрите детали об обычную свечу. Для лучшего скольжения смазывайте движущиеся детали механизма обычной свечой во время сборки.

**DEU**

**Aufbauanleitung:**  
Bitte die in der Zeichnung angegebenen Teile aus der Platte herausnehmen. Versuchen Sie bitte diese nicht zu brechen. Wenn sich ein Teil nicht herausnehmen lässt, schneiden Sie die Stege mit dem Messer leicht an. Das Modell wird ohne Klebstoffe zusammengebaut. Lässt sich eine Achse nur schwer in eine Öffnung einführen, reiben Sie diese mit einer Kerze etwas ein. Für besseres Gleiten schmieren Sie alle beweglichen Teile mit einer Kerze.

**FRA**

**Notice d'assemblage:**  
Faites sortir de la planche les pièces comme indiquées sur le schéma. Tâchez de ne pas les casser. Si la pièce ne sort pas, incisez les collages/fixations avec un couteau. La construction est à assembler sans colle. Si il est difficile d'introduire l'axe en bois dans l'orifice, frottez au préalable l'axe ou les pièces contre une bougie. Pour améliorer le glissement, traitez les pièces de frottement mobiles du mécanisme avec une bougie au cours d'assemblage.

**POL**

**Instrukcja montażu:**  
Delikatnie wyciągaj z deseczki wskazane w schemacie detały, starając się nie połamać elementów. Jeśli detal nie poddaje się, podtejniej wiązaďa nożem. Konstrukcje składa się bez kleju. Jeśli napotkasz trudności z instalacją drewnianej osi w otwórce, potrzymaj na początku osi lub detały o woskową świecę. Dla lepszego poślizgu polecano smarowanie ruchomych części mechanizmu zwykłą świecą podczas montażu.

**SPA**

**Instrucciones de montaje:**  
Saque de la tabla las piezas marcadas en el esquema. Trate de no romperlas. Si una pieza no se saca, haga una incisión. La construcción va sin pegamento. Si tiene dificultades con la instalación del eje de madera en un agujero, frote primero el eje o las piezas contra una vela. Para un mejor deslizamiento, lubrique durante el montaje las piezas móviles del mecanismo con una vela común.



**UKR** Yvara! **ENG** Warning! **DEU** Achtung! **FRA** Attention! **POL** Uwaga! **SPA** Precaución!  
**ITA** Attenzione! **TUR** Dikkat! **RUS** Внимание! **KOR** 주의! **CHI** 注意！

**UKR** Не підпалювати! **ENG** Do not use a lighted candle! **DEU** Nicht anzünden! **FRA** Ne pas brûler! **POL** Nie podpalać! **SPA** ¡No encender!  
**ITA** Non dare fuoco! **TUR** Yakmayın! **RUS** Не поджигать! **KOR** 불이 붙은 초를 이용하지 마세요! **CHI** 请勿点燃，请勿靠近火源！

**UKR** Обережно! Гострі деталі! **ENG** Caution! Axles have sharp points!  
**DEU** Vorsicht! Spitze Teile! **FRA** Attention: certaines pièces sont pointues! **POL** Ostrożnie! Ostre części! **SPA** ¡Atención! Piezas afiladas!  
**ITA** Attenzione! Particolari appuntiti! **TUR** Dikkat! Keskin parçalar!  
**RUS** Осторожно! Острые детали! **KOR** 측의 뾰족한 부분에 주의하세요! **CHI** 注意！含尖锐部件

**ENG Symbols.** **UKR** Умовні позначення. **DEU** Legende. **FRA** Légende. **POL** Oznaczenia umowne.

**SPA** Leyenda. **ITA** Legenda. **TUR** Kararlaştırlan işaretler. **RUS** Условные обозначения. **KOR** 기호. **CHI** 图标含义



**ENG** Wax the part with a regular candle (rub with a candle). **UKR** Змастіть деталь звичайною свічкою (потрій об свічку). **DEU** Reiben Sie das Teil mit einer einfachen Kerze etwas ein. **FRA** Lubrifiez la pièce avec une bougie ordinaire (frottez contre la bougie). **POL** Przesmaruj zwykłą świecą. **SPA** Engrase la pieza con una vela común (frote con una vela). **ITA** Incerare il componente (Sfregare con la cera). **TUR** Parçaya sade mum sürünüz. **RUS** Смажьте деталь обычной свечкой (потрите о свечку). **KOR** 표시된 부분에 운활을 위해 초를 질해 주세요. **CHI** 用普通蜡烛涂抹润滑部件



**ENG** Break off or cut out. **UKR** Відламайте або відріжте. **DEU** Abbrechen oder Abschneiden. **FRA** Coupez ou cassez. **POL** Odlam lub odetnij. **SPA** Rompa o corte. **ITA** Staccare o tagliare. **TUR** Kirin veya kesin. **RUS** Отломайте или отрежьте. **KOR** 잘라내 주세요. **CHI** 切断



**ENG** Pay attention. Check for correct orientation or positioning. **UKR** Зверніть увагу. Перевірте розташування елемента. **DEU** Bitte Beachten. Prüfen Sie die Einbaulage des Elementes. **FRA** Faites attention. Vérifiez la disposition de l'élément. **POL** Zwróć uwagę. Sprawdź lokalizację elementu. **SPA** Atención. Compruebe la situación del elemento. **ITA** Prestare attenzione. Controllare la posizione del componente. **TUR** Dikkat. Elemanın yerleşimini kontrol ediniz. **RUS** Обратите внимание. Проверьте расположение элемента. **KOR** 방향 또는 위치에 주의해서 조립해 주세요. **CHI** 注意！检查部件方向和位置



**ENG** Sand to remove burrs. **UKR** Видаліть задирки. **DEU** Grate entfernen. **FRA** Eliminez les bavures. **POL** Usuń zadziory. **SPA** Quite las rebabas. **ITA** Togliere le bave. **TUR** Çapakları çıkartın. **RUS** Удалите заусенцы. **KOR** 거친 부분을 다듬어 주세요. **CHI** 磨掉毛刺



**ENG** Spare parts. **UKR** Запасні деталі. **DEU** Ersatzteile. **FRA** Pièces de rechange. **POL** Części zamienne. **SPA** Piezas de repuesto. **ITA** Pezzi di ricambio. **TUR** Yedek parçalar. **RUS** Запасные детали. **KOR** 여유 부품입니다. **CHI** 备用件



**ENG** Parts should rotate (move) easily. **UKR** Деталь повинна легко крутитися (рухатися). **DEU** Das Teil soll sich leicht drehen (bewegen). **FRA** La pièce doit tourner (se déplacer) aisément. **POL** Element powinien łatwo się kręcić (poruszać się). **SPA** La pieza debe ser fácil de girar (mover). **ITA** Il componente deve girare (muoversi) facilmente. **TUR** Parça kolayca dönmel (hareket etmeli). **RUS** Деталь должна легко вращаться (двигаться). **KOR** 부품이 원활하게 움직일 수 있도록 조립해 주세요. **CHI** 此部件必须容易的旋转（移动）



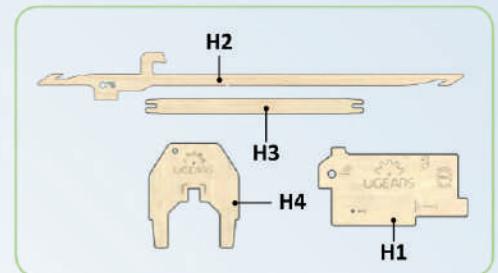
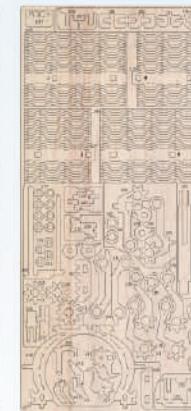
**ENG** Perform the same steps in mirror image. **UKR** Здійснити аналогічне складання у дзеркальному відображені. **DEU** Den analogen Zusammenbau in der Spiegelreflexion zu machen. **FRA** Procédez à l'assemblage dans le sens opposé (inverse). **POL** Dokonaj analogiczny montaż w odbiciu lustrzanym. **SPA** Haga un ensamblaje similar en imagen especular. **ITA** Realizzare lo stesso assemblaggio nell'immagine speculare. **TUR** Ayna yansımاسında aynı montaj yapınız. **RUS** Произвести аналогичную сборку в зеркальном отражении. **KOR** 동일한 부품을 대칭이 되도록 쌍으로 작업해 주세요 **CHI** 在镜面对称执行相同的步骤



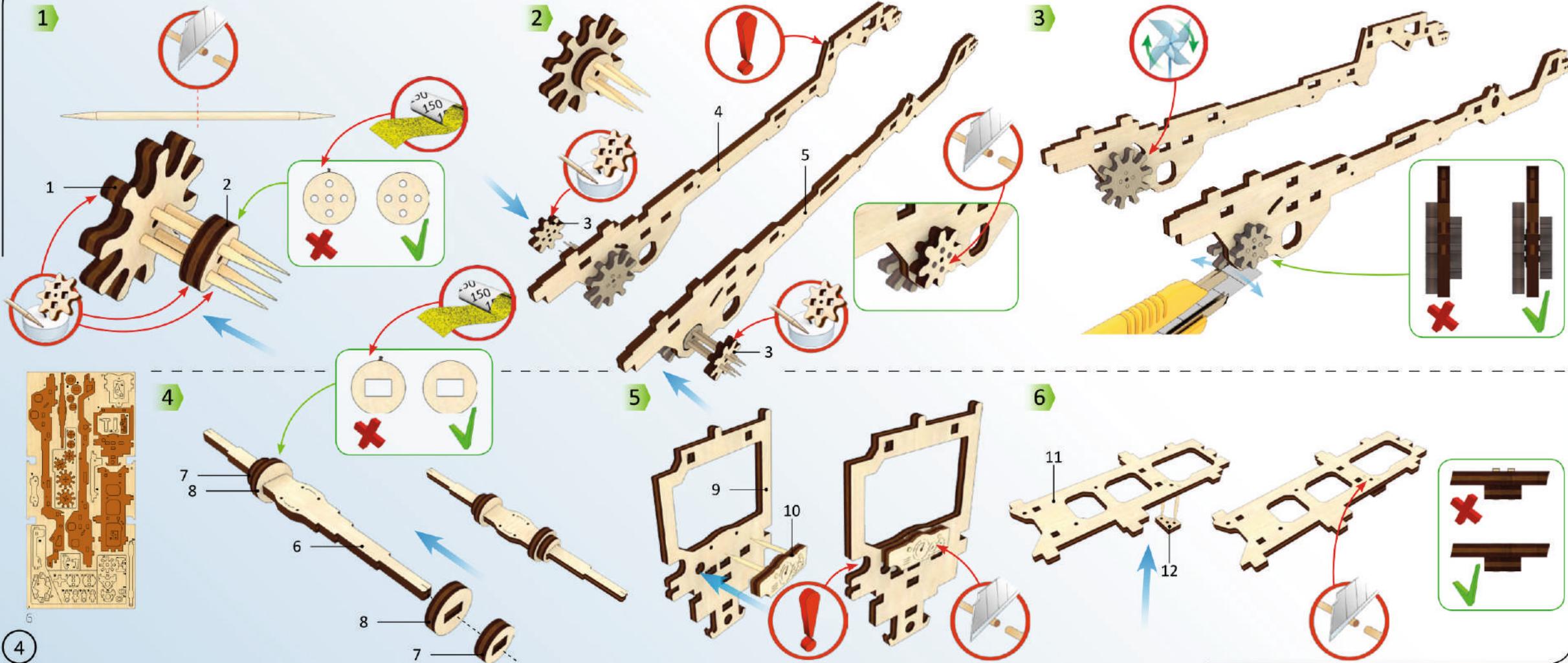
**ENG** Axle. **UKR** Вісь. **DEU** Achse. **FRA** Axe. **POL** Oś. **SPA** Eje. **ITA** Perno. **TUR** Dingil. **RUS** Ось. **KOR** 축. **CHI** 轴承

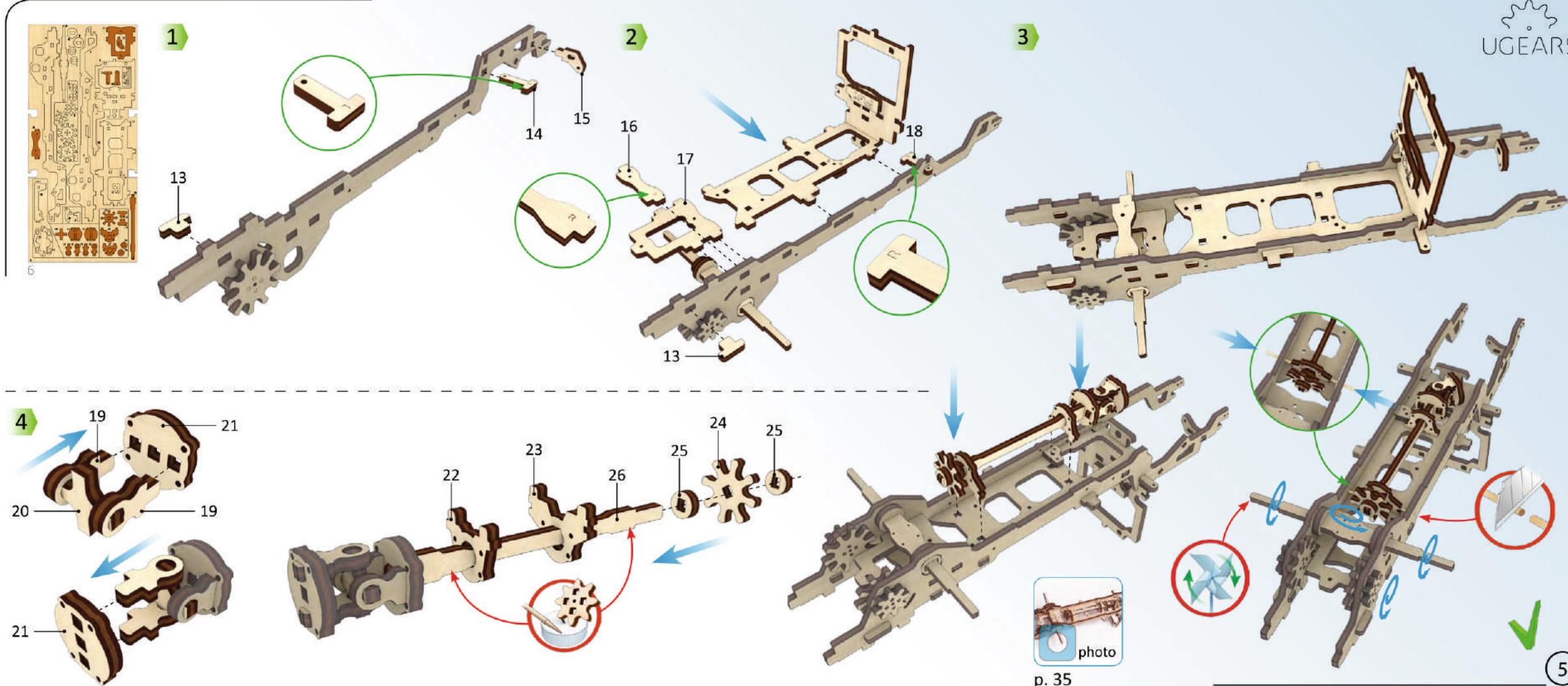


**ENG** This is not a structural component; it is a tool for measurement and assembly. **UKR** Це не деталь конструкції, а допоміжний інструмент для складання або вимірювання відстаней. **DEU** Es ist kein Teil der Konstruktion, sondern ein Hilfsselement für den Zusammenbau oder für das Messen der Abstände. **FRA** Cette pièce ne fait pas partie de la construction mais constitue un outil annexe pour l'assemblage ou la mesure des distances. **POL** To nie detal konstrukcji, a pomocnicze narzędzie dla montażu i wymiaru odległości. **SPA** No es una pieza de la construcción sino un instrumento auxiliar para montar o para medir distancias. **ITA** Non è un componente del modello, ma un'attrezzatura aggiuntiva per il montaggio o il rilievo delle quote. **TUR** Yapı parçası değil. Kurulum yapmak veya mesafe ölçmek amacıyla kullanılan yardımcı alettiir. **RUS** Это не деталь конструкции, а вспомогательный инструмент для сборки или измерения расстояний. **KOR** 이 부품은 조립을 위한 부품이 아니고 조립을 듣거나 측정을 위한 도구입니다. **CHI** 这不是装配零部件，是一种测量及安装辅助工具。

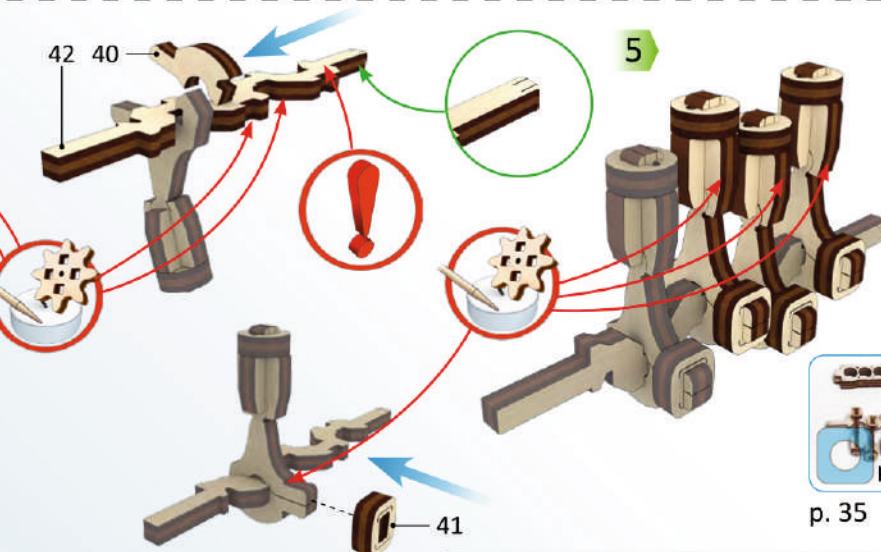
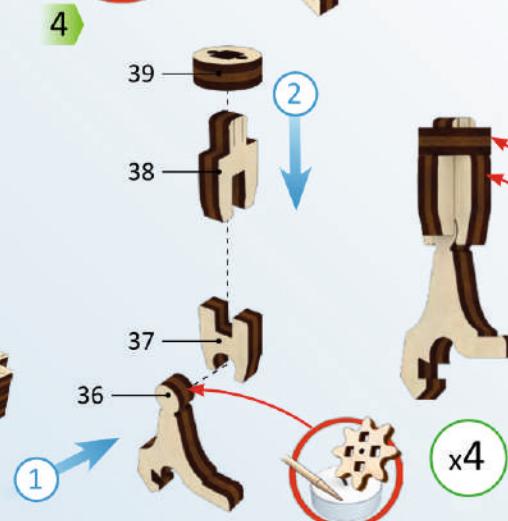
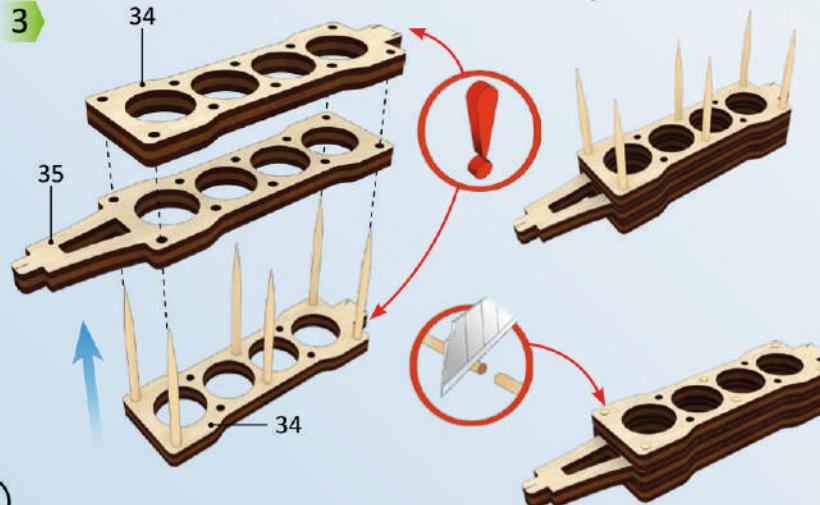
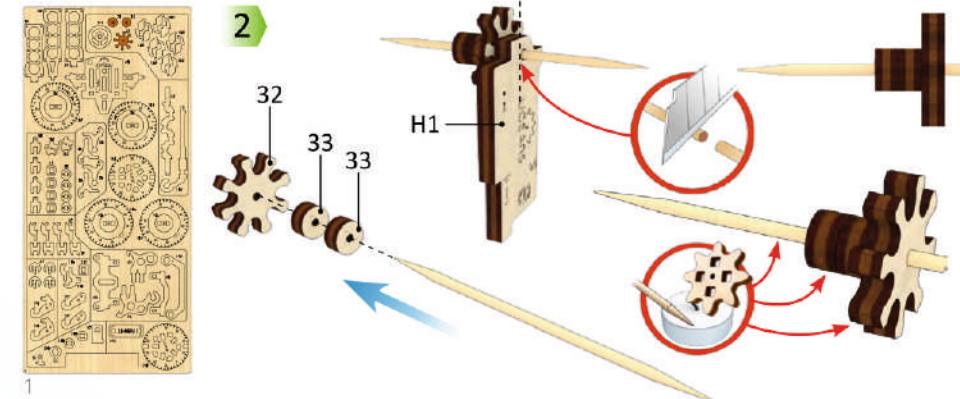
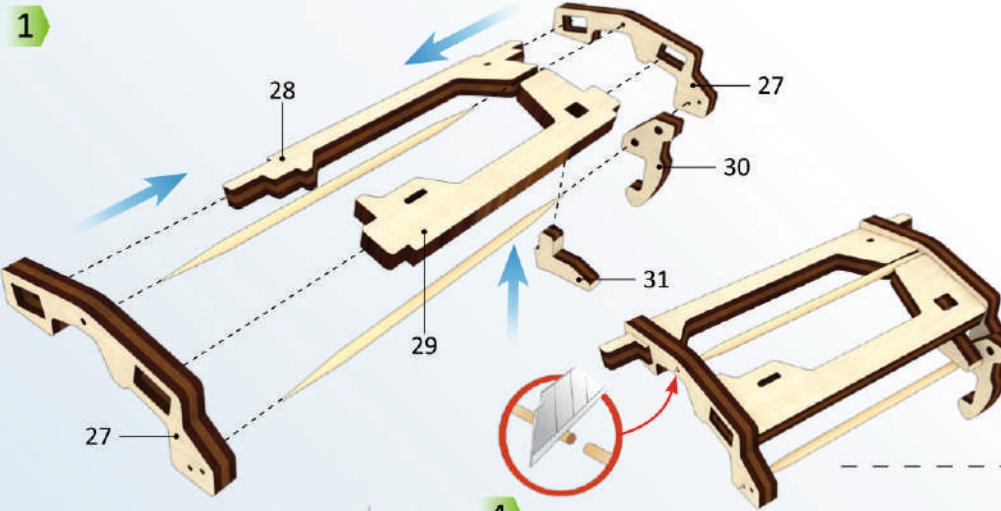
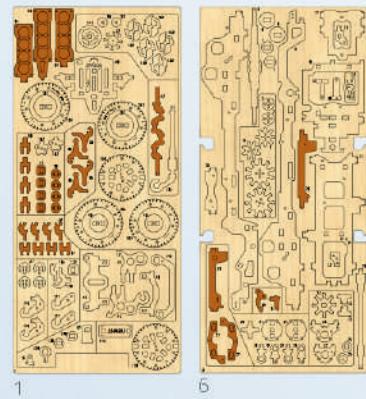


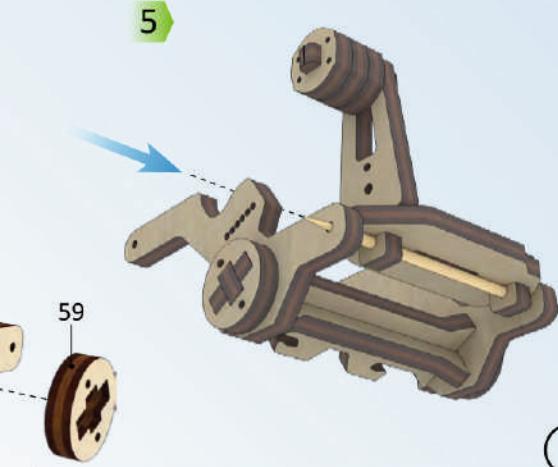
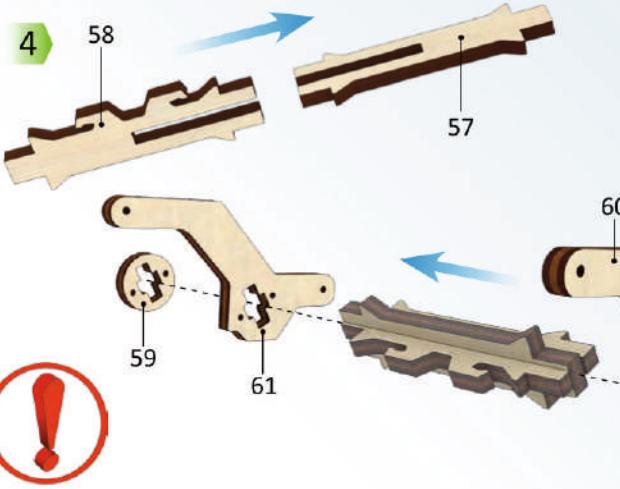
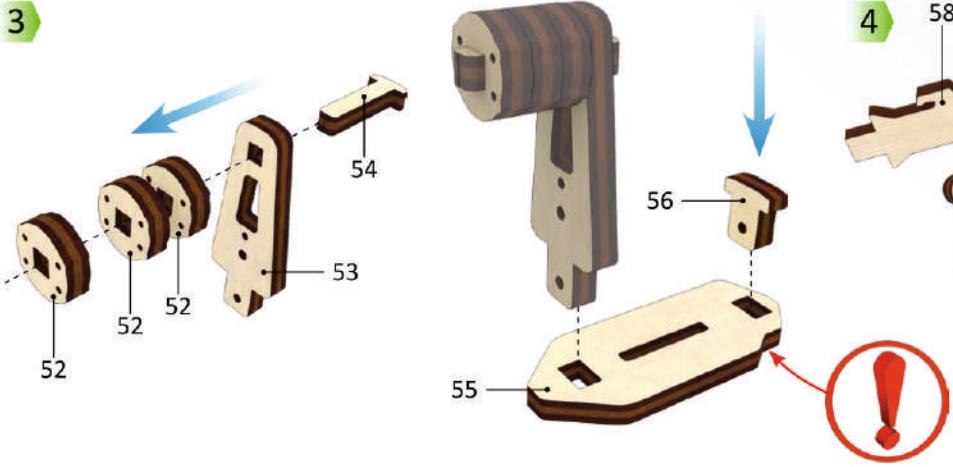
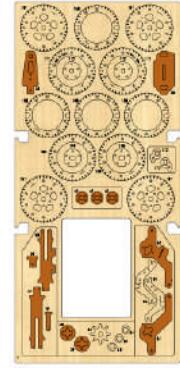
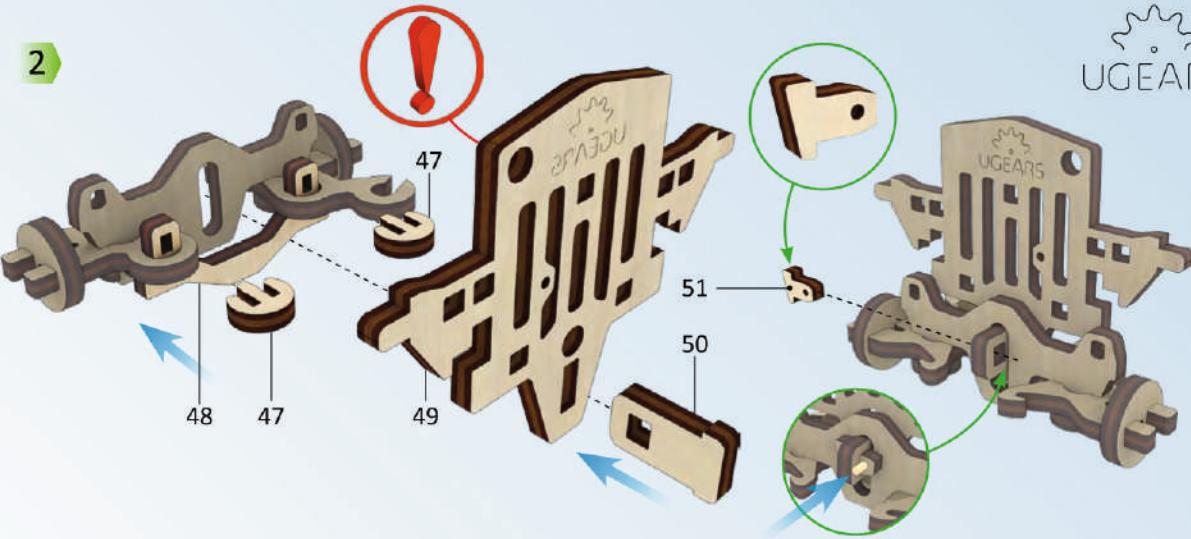
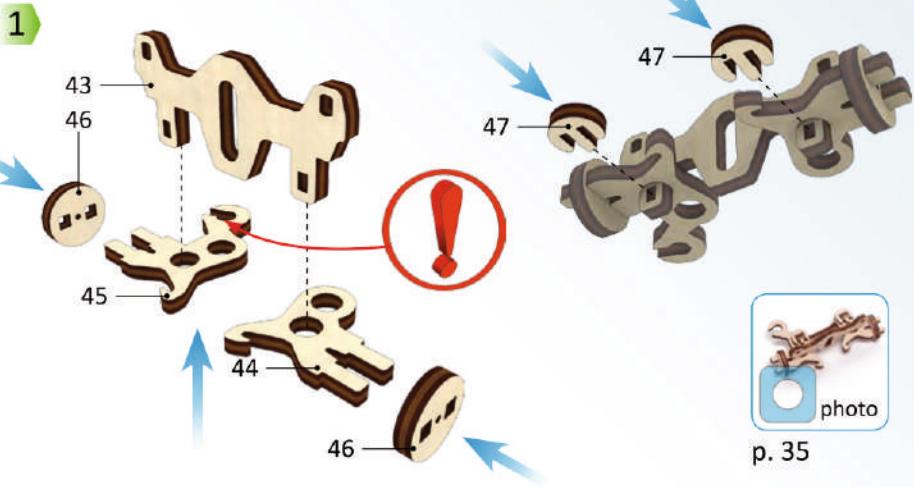
Mechanical Models

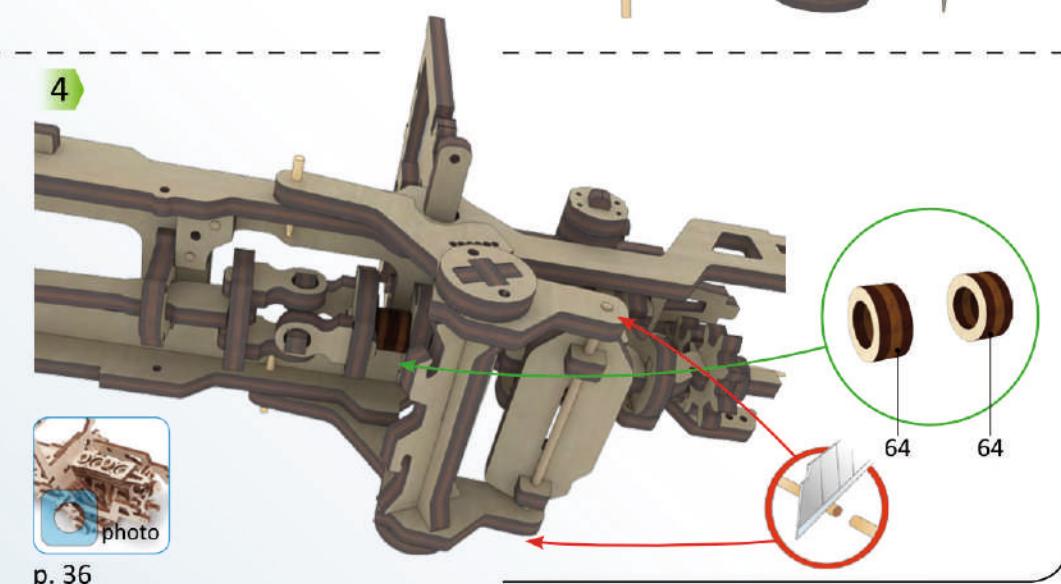
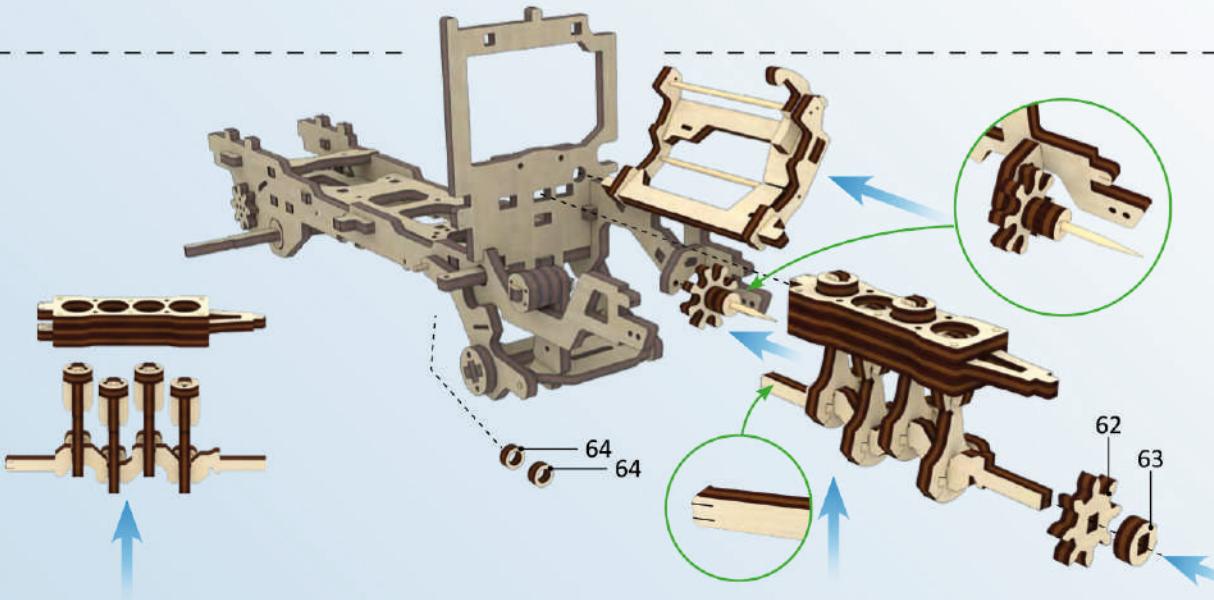
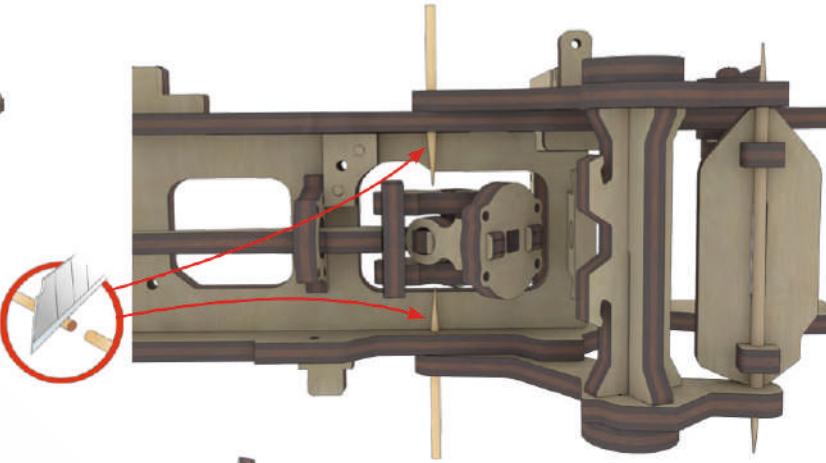
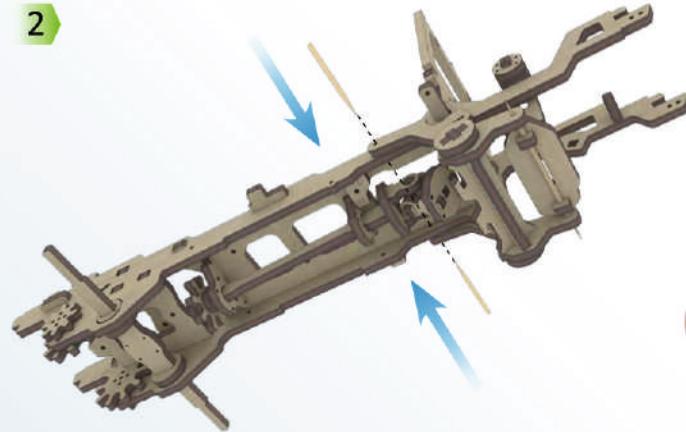
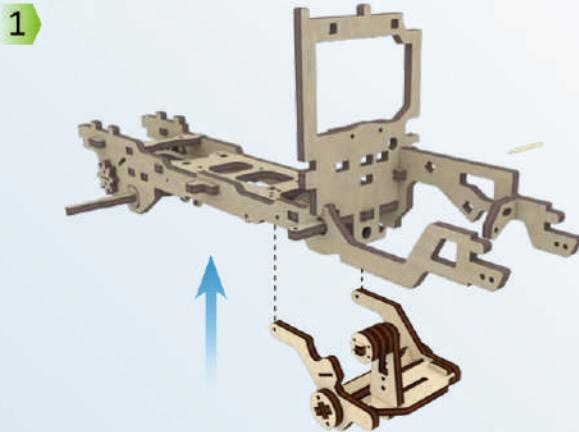
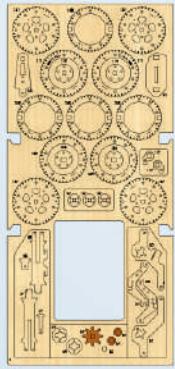


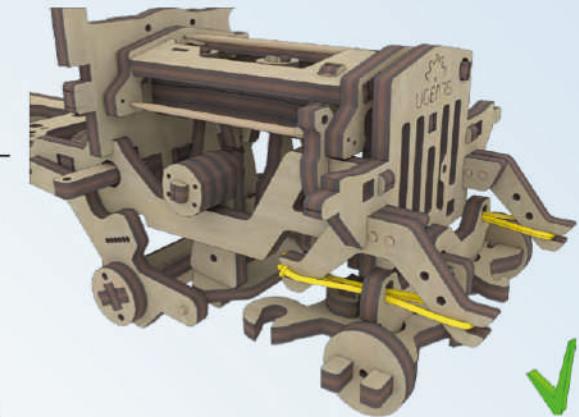
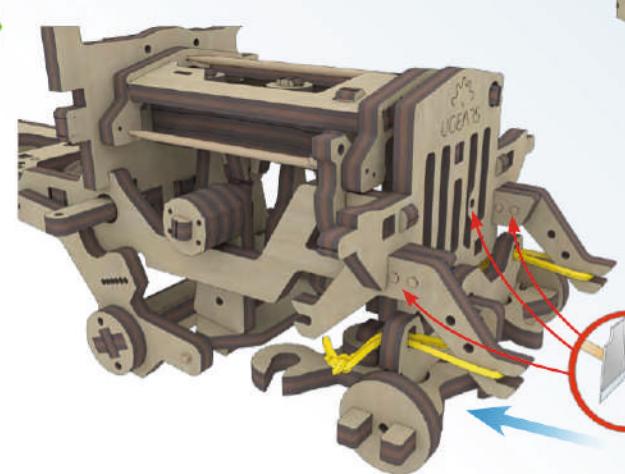
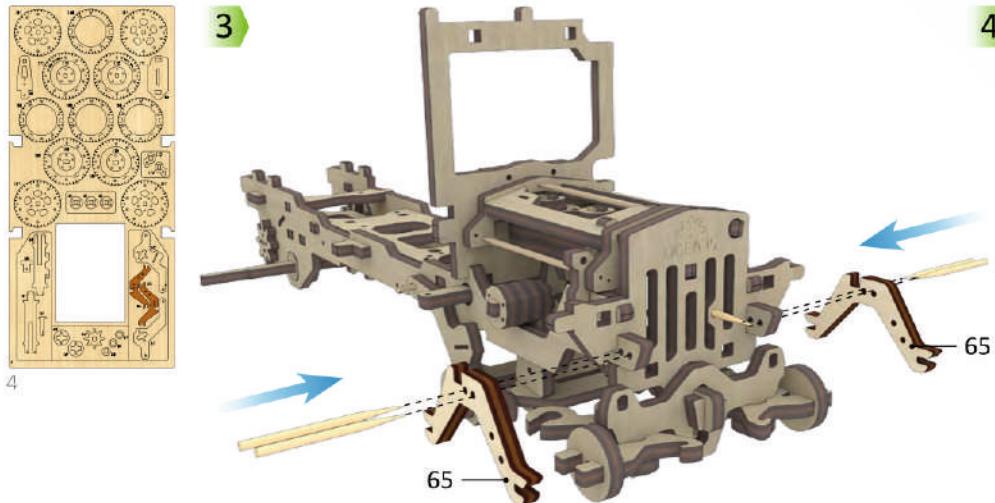
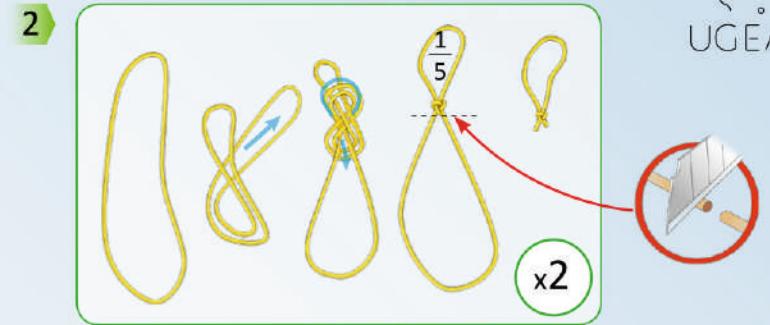
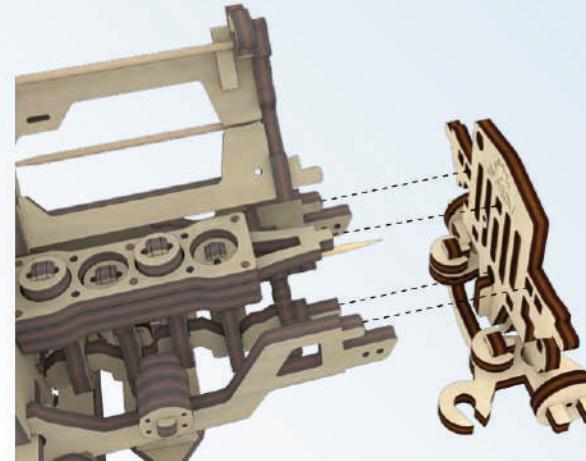
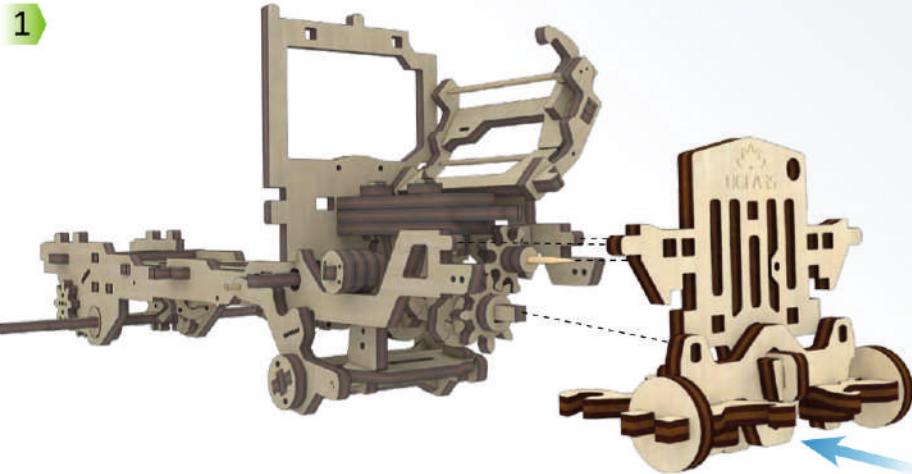


Mechanical Models



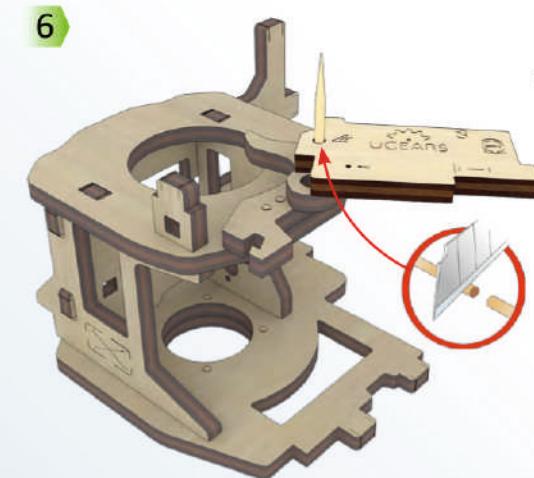
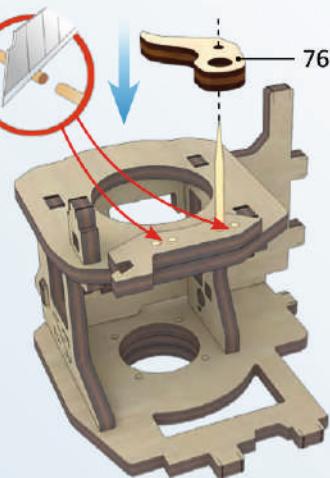
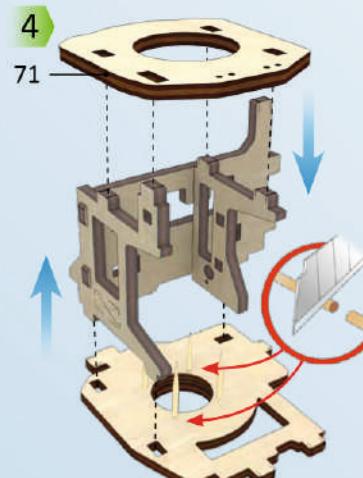
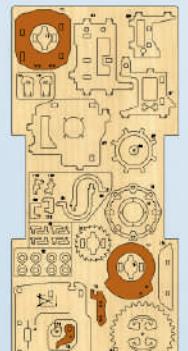
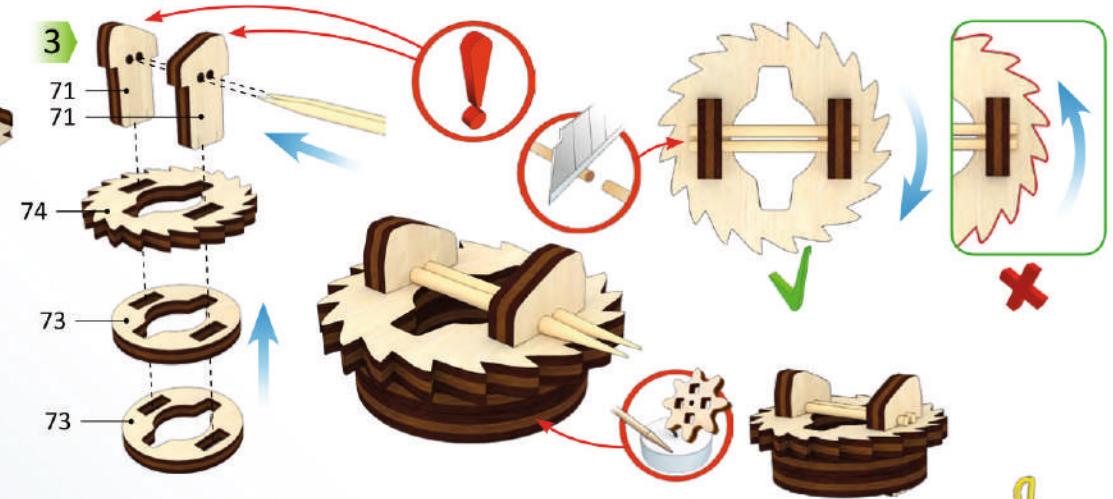
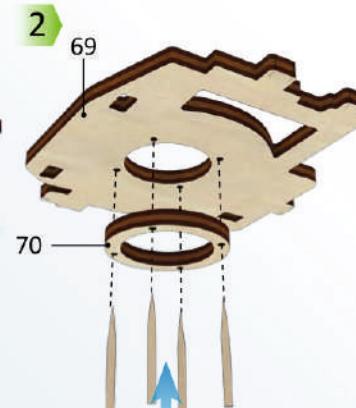
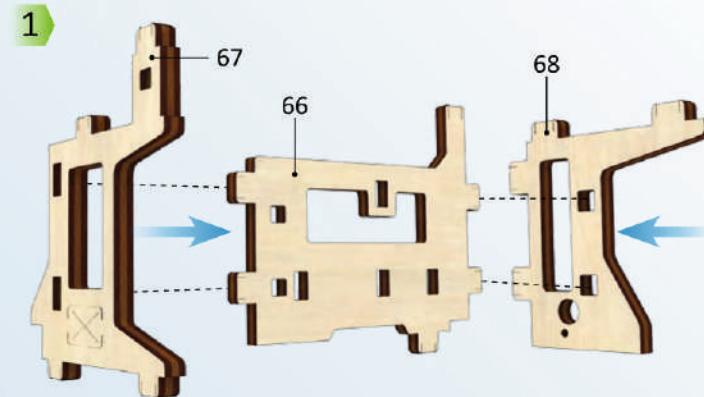
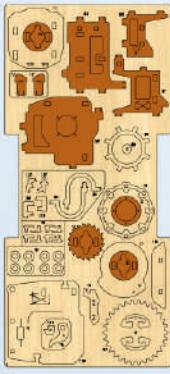


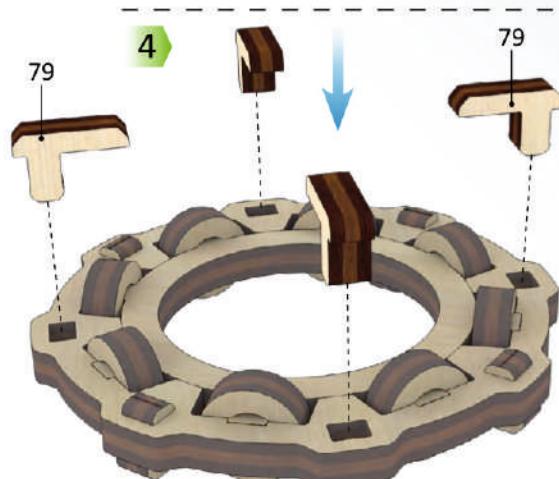
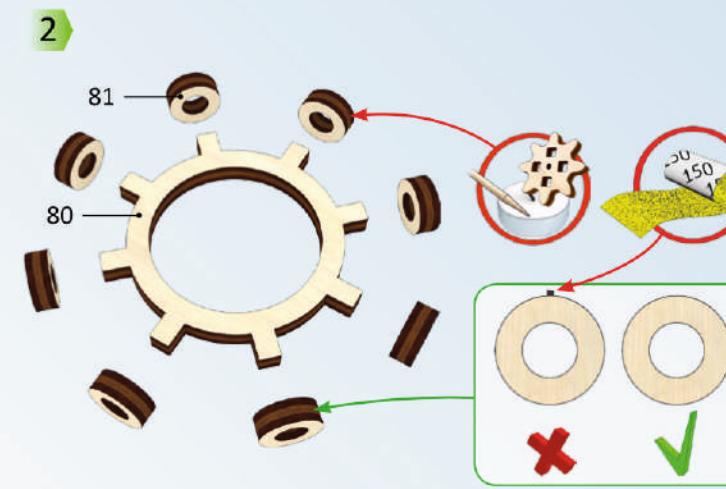
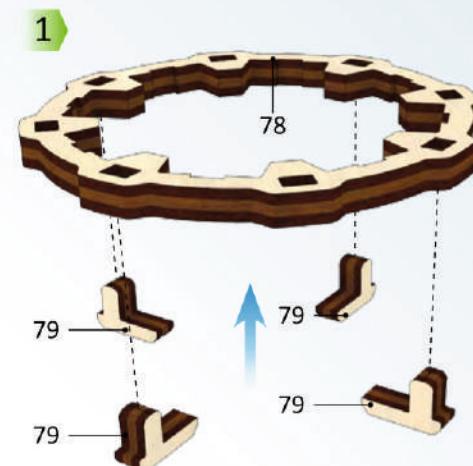
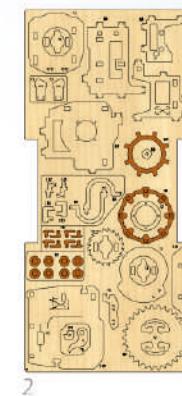
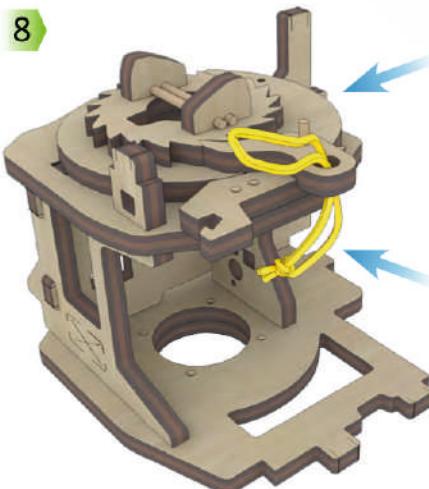




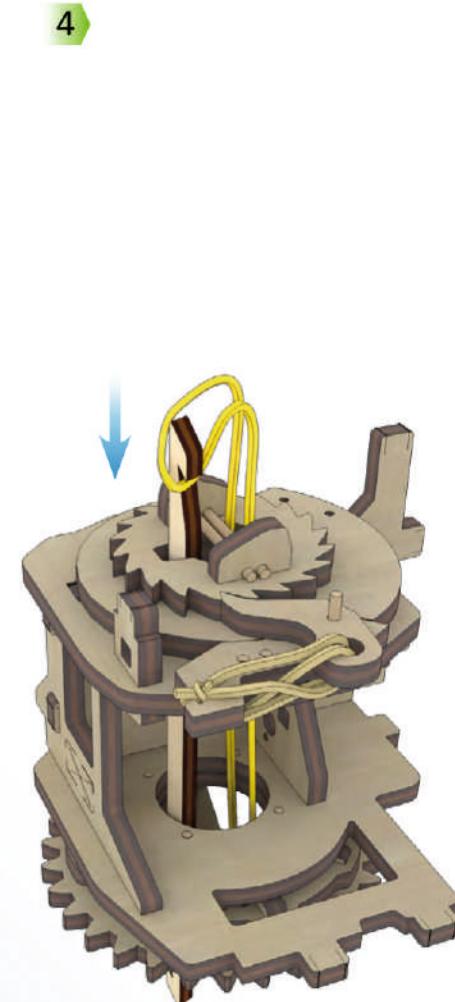
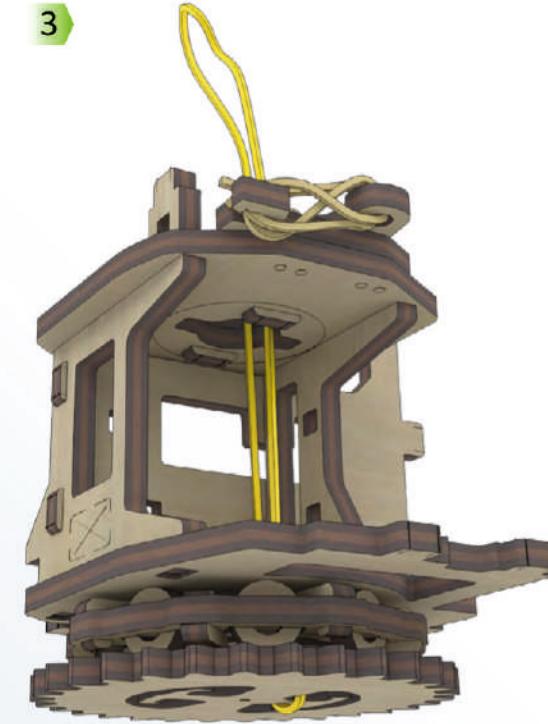
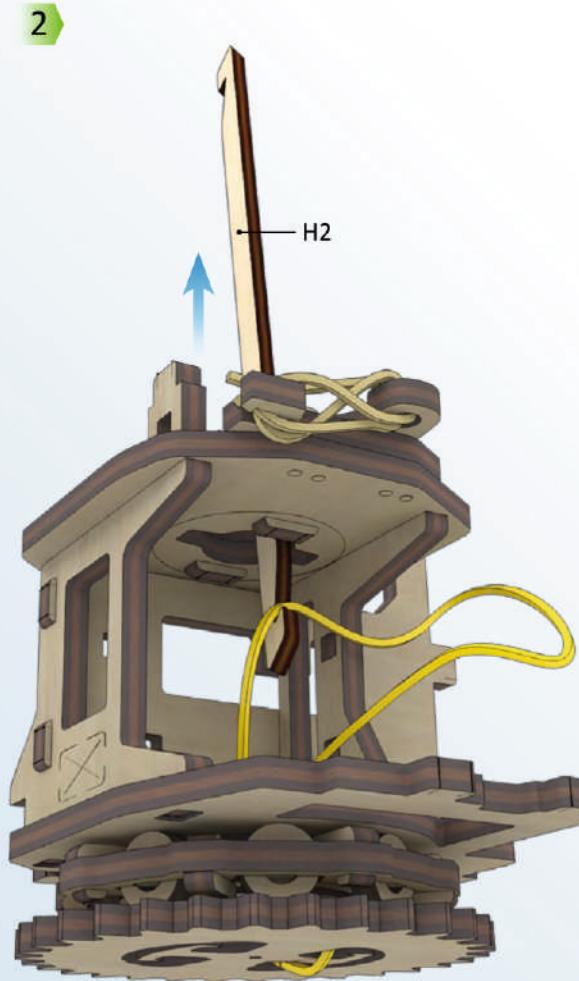
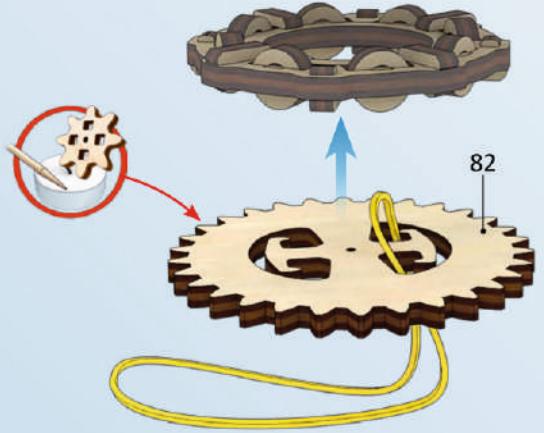
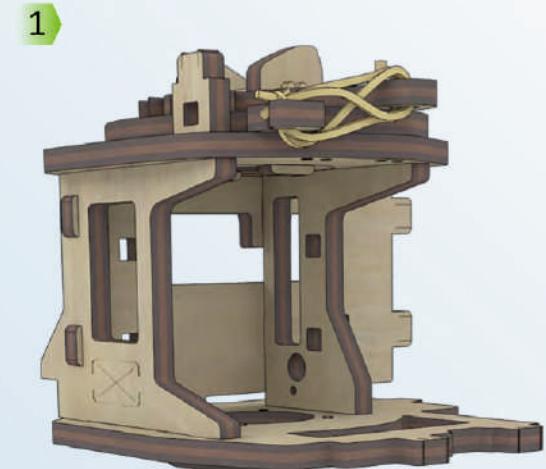
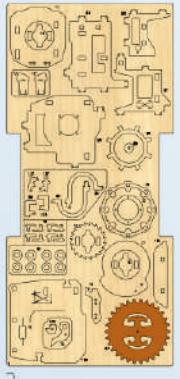
p. 37

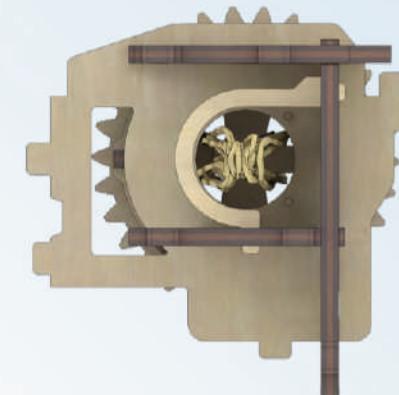
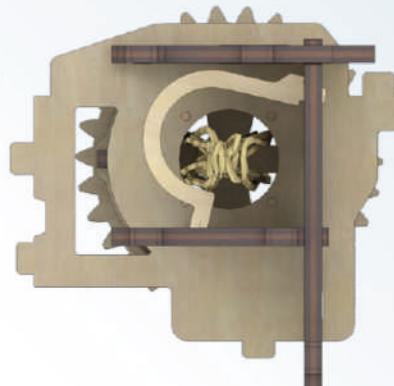
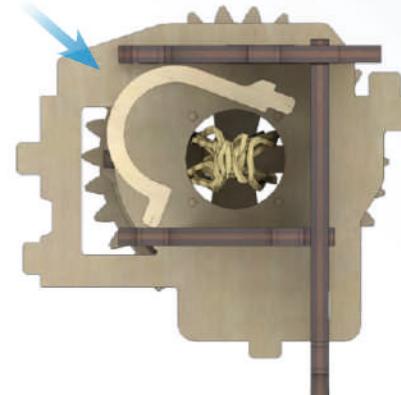
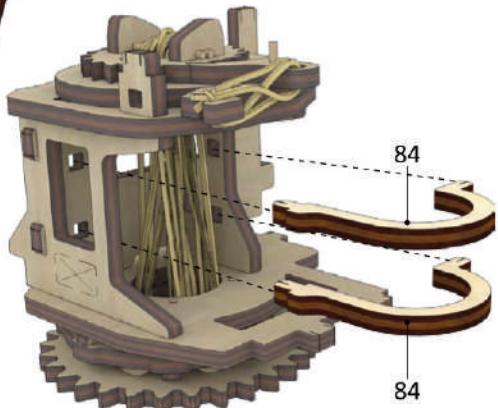
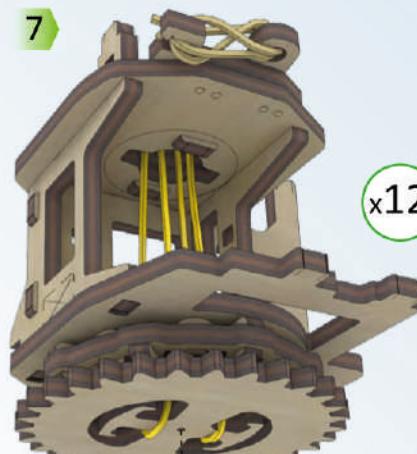
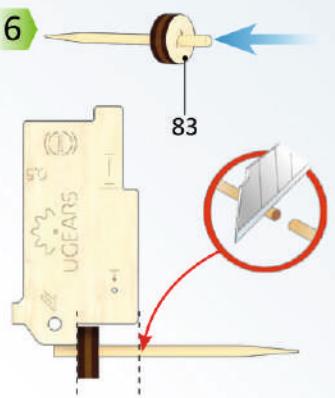
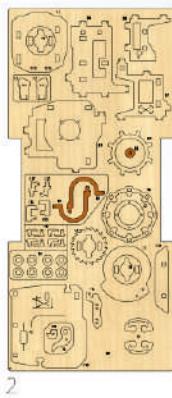
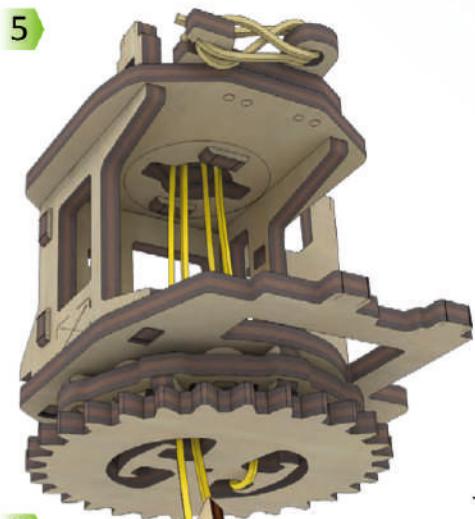
ENG The band should be tight. UKR Гумка повинна бути натягнута.  
 DEU Das Gummi muss gespannt sein. FRA L'élastique doit être serré.  
 POL Gumka powinna być naciągnięta. SPA El elástico debe ser ajustado.  
 ITA L'elastico deve essere teso a sufficienza. TUR Lastik gerilmiş olmalıdır.  
 RUS Резинка должна быть натянута. KOR 고무밴드 장력이 팽팽해야 합니다. CHI 橡皮筋必须拉紧

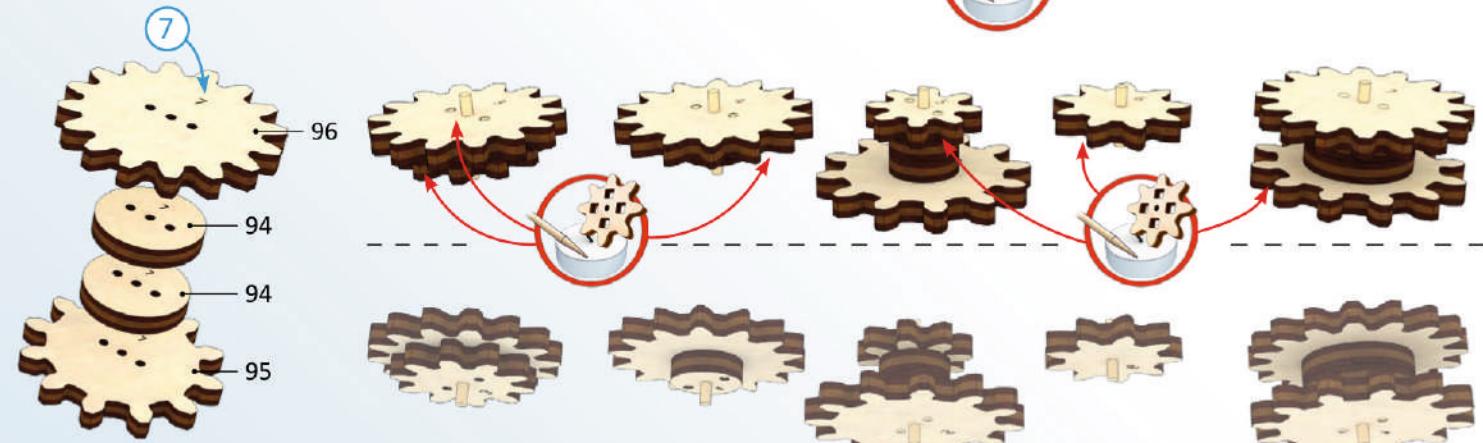
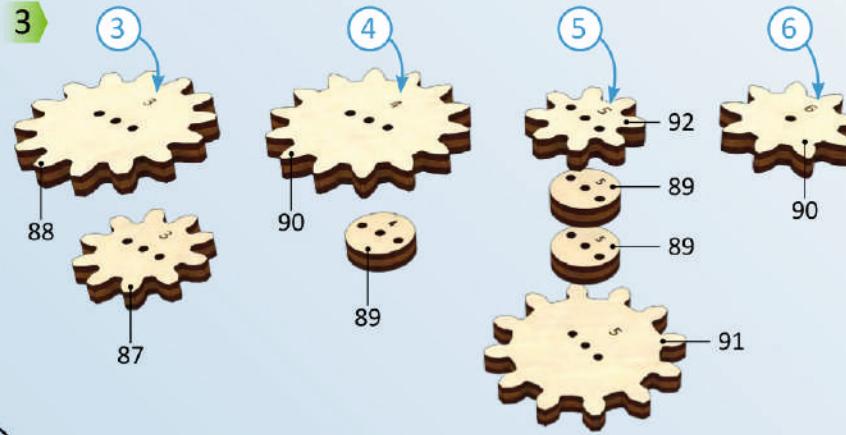
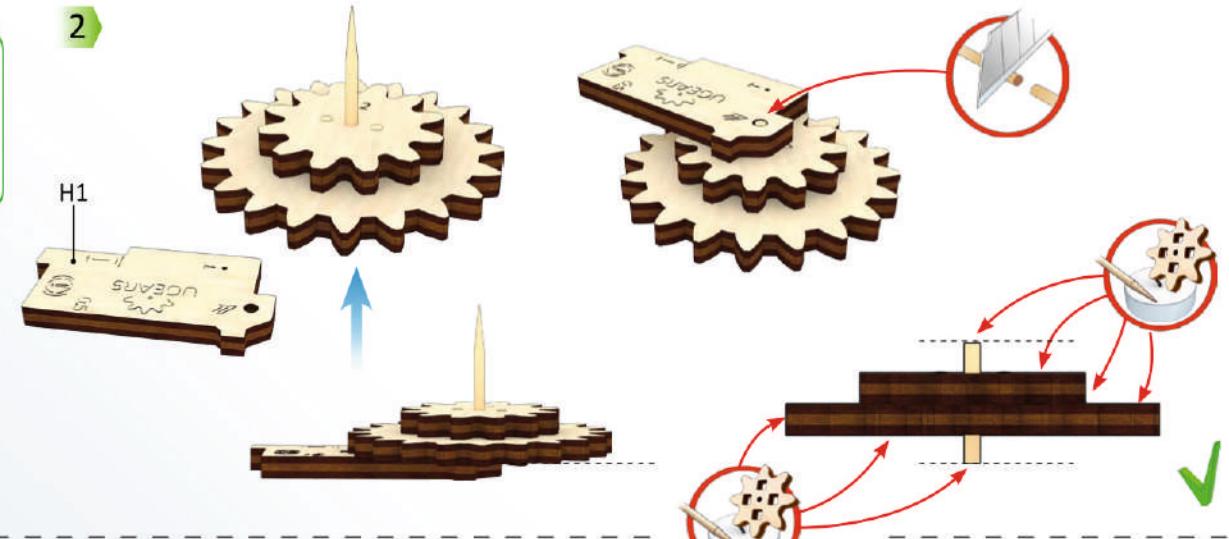
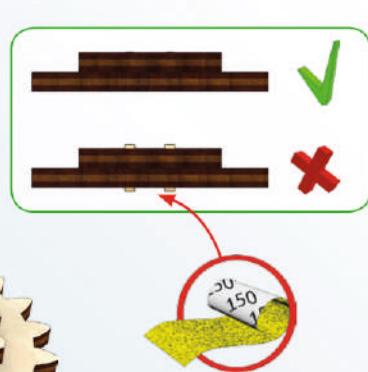
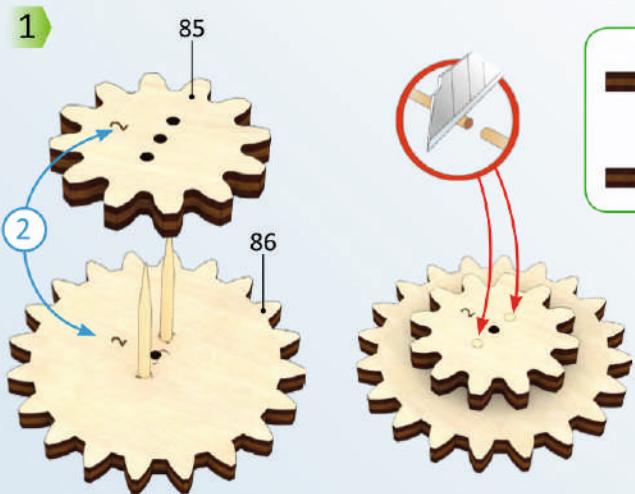
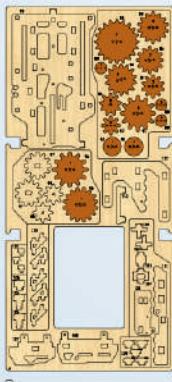


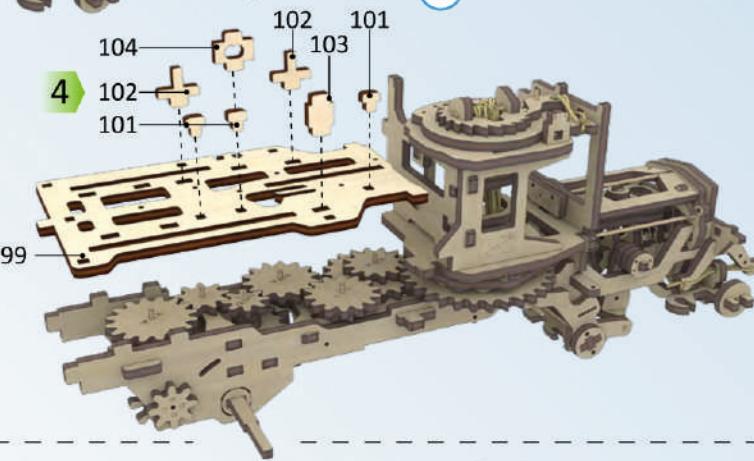
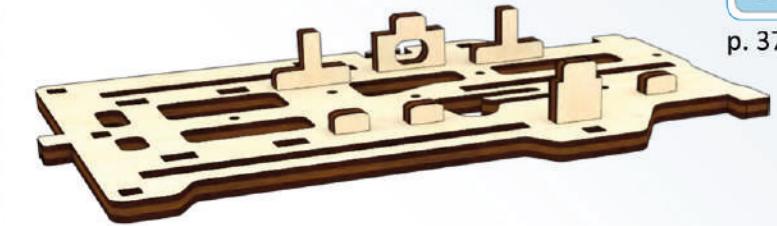
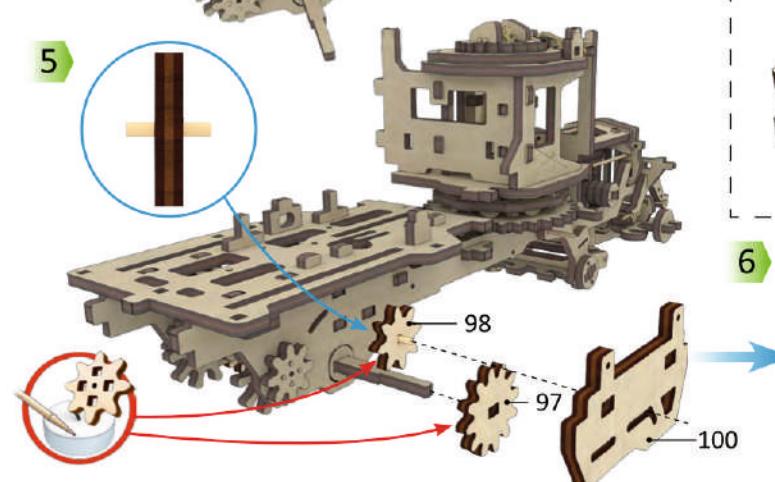
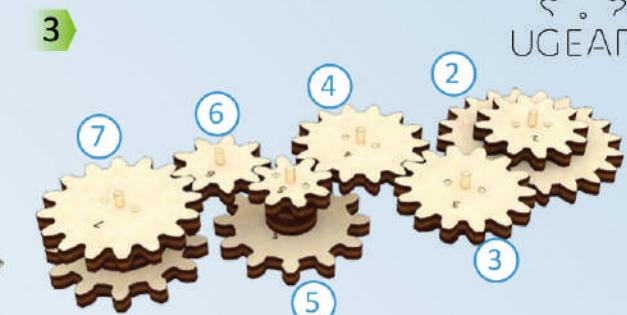
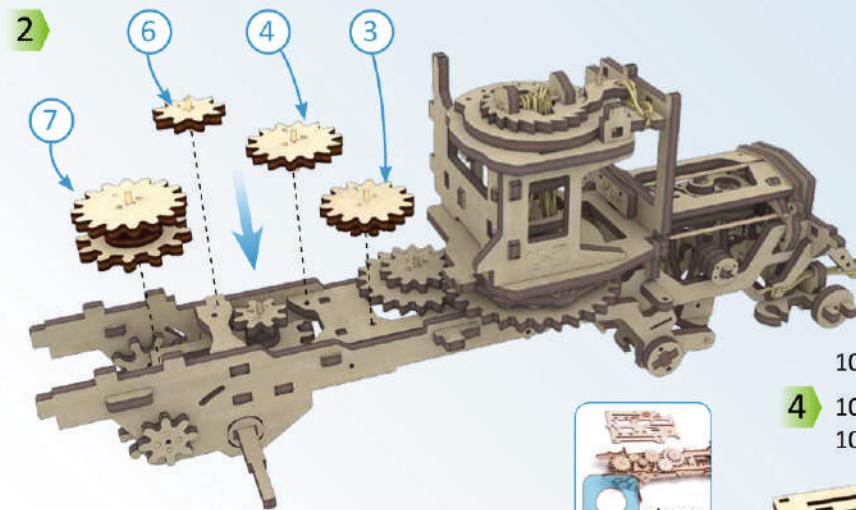
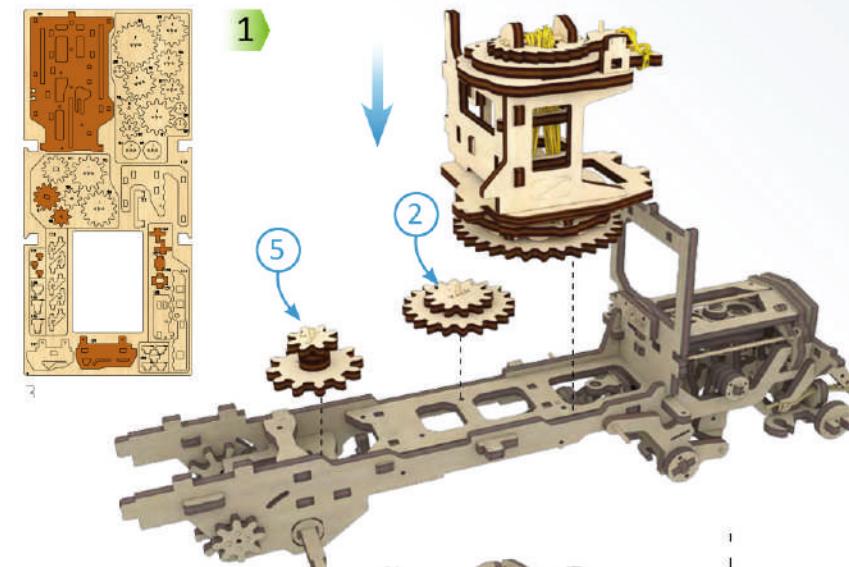


ENG The band should be tight. UKR Гумка повинна бути натягнута. DEU Das Gummi muss gespannt sein. FRA L'élastique doit être serré. POL Gumka powinna być naciągnięta. SPA El elástico debe ser ajustado. ITA L'elastico deve essere teso a sufficenza. TUR Lastik gerilmiş olmalıdır. RUS Резинка должна быть натянута. KOR 고무밴드 장력이 팽팽해야 합니다. CHI 橡皮筋必须拉紧

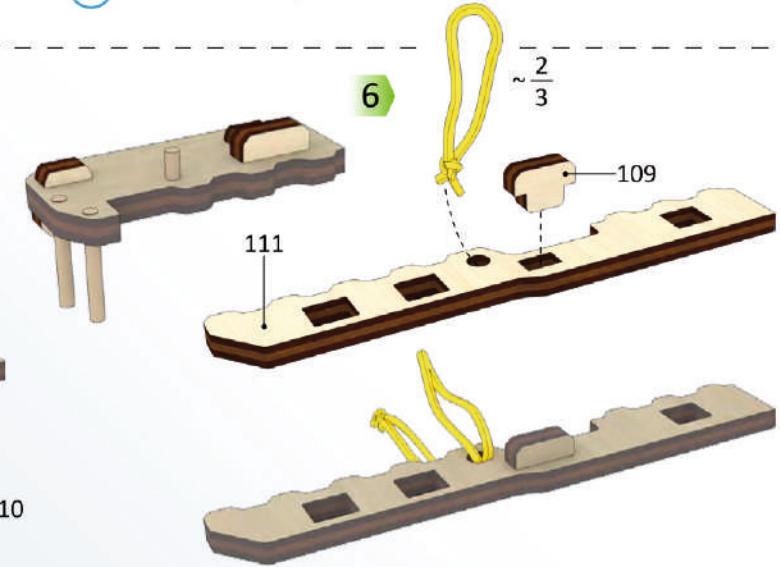
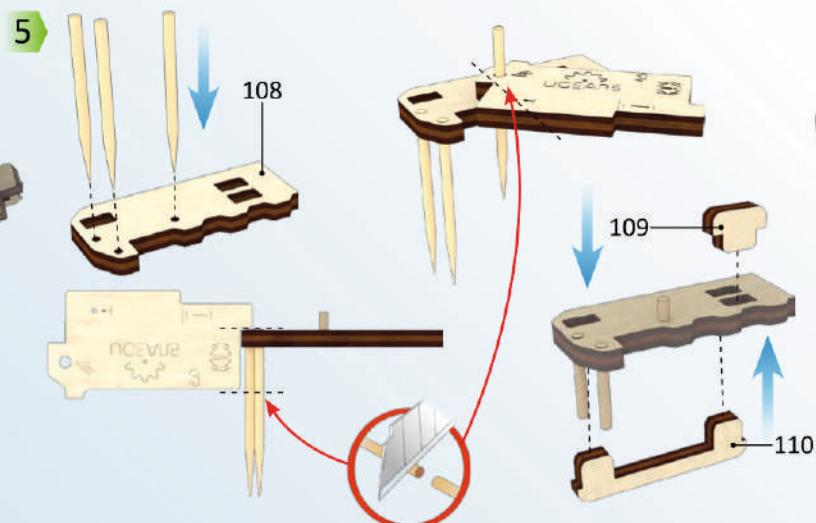
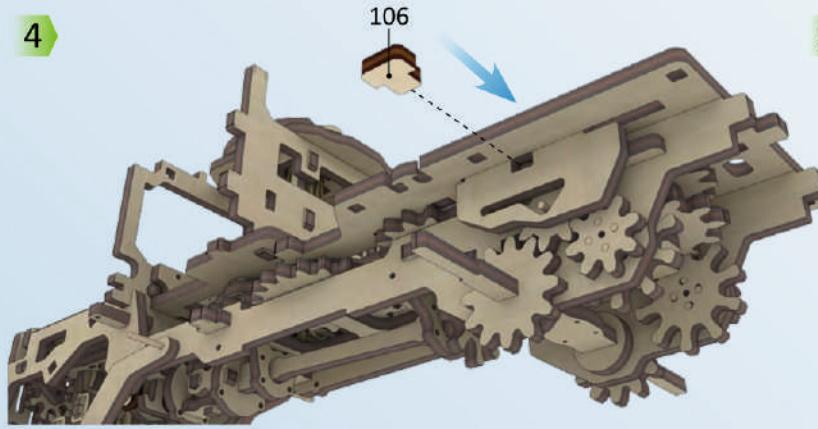
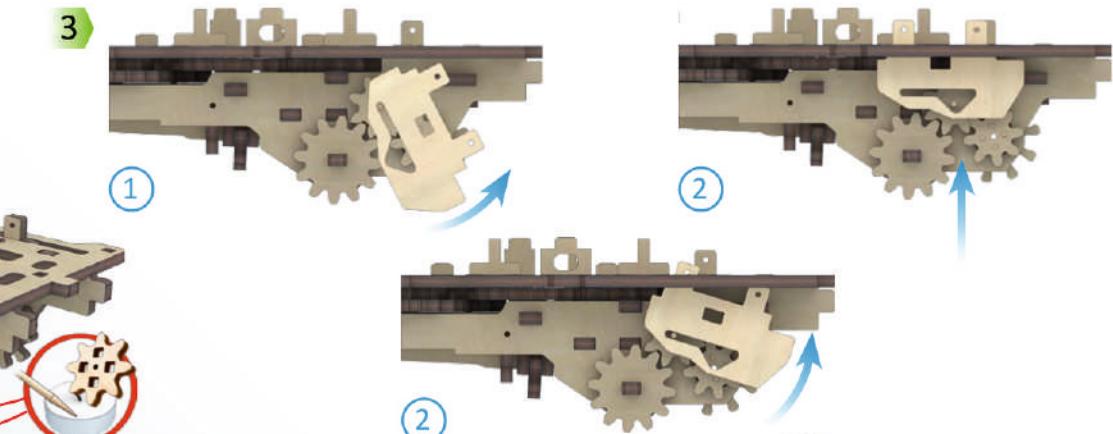
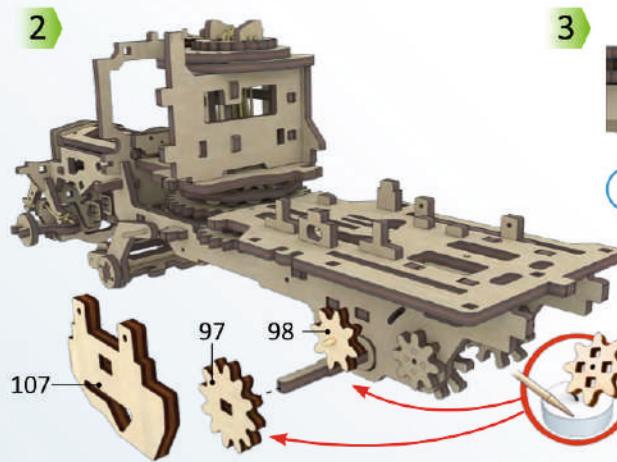
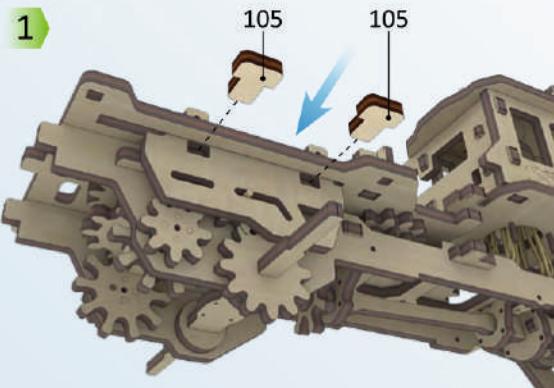
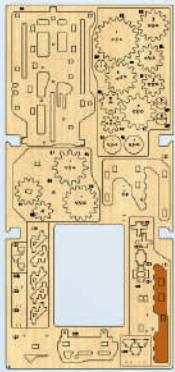


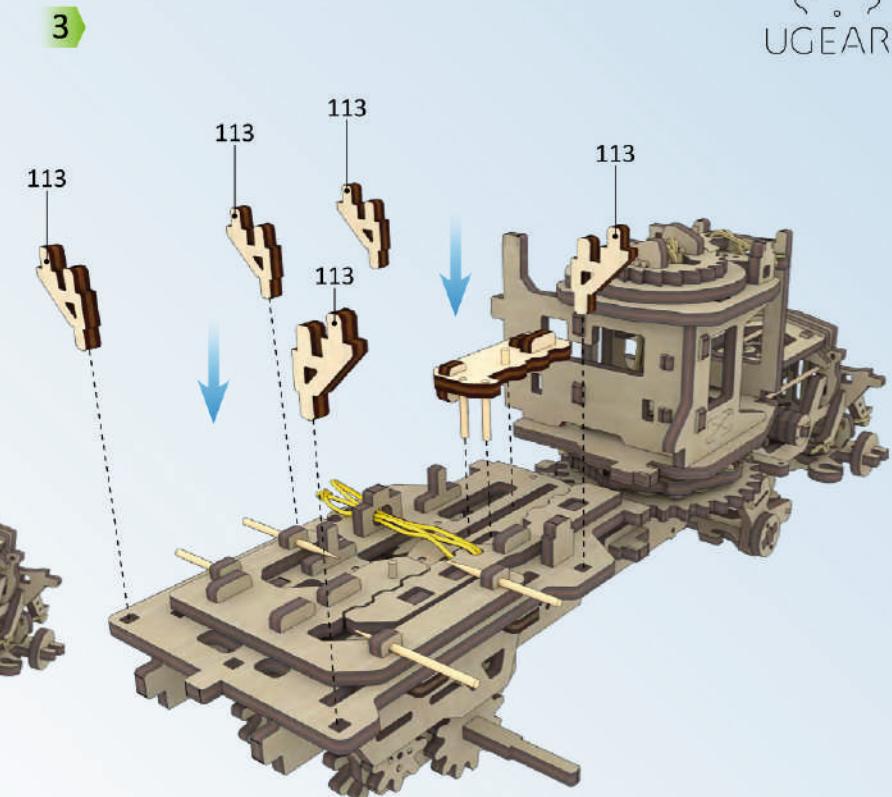
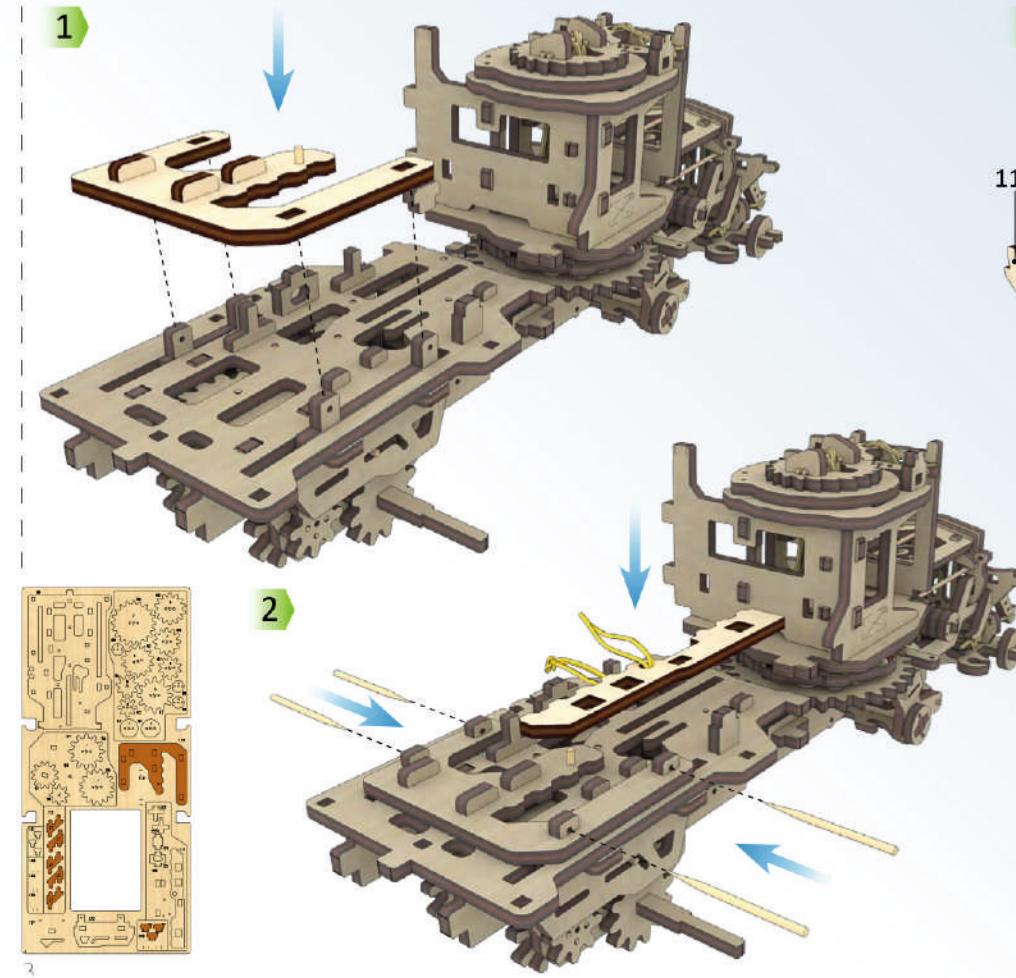
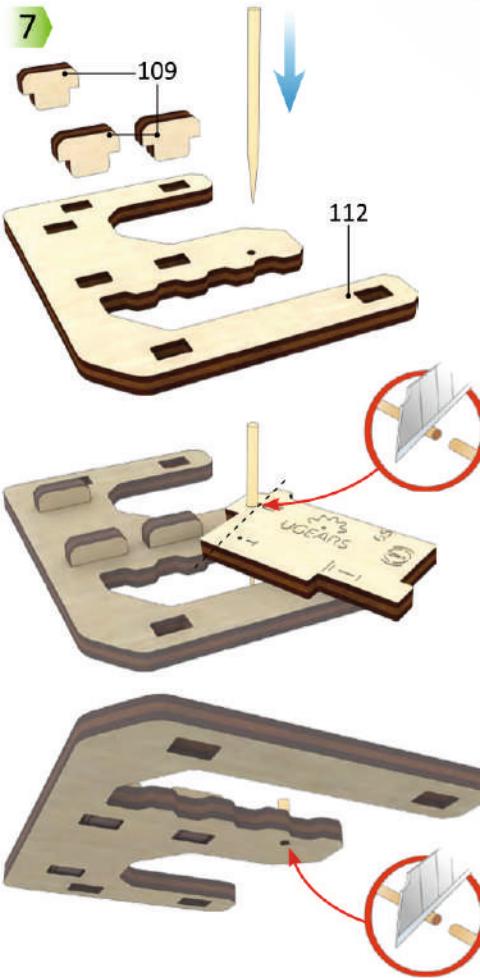






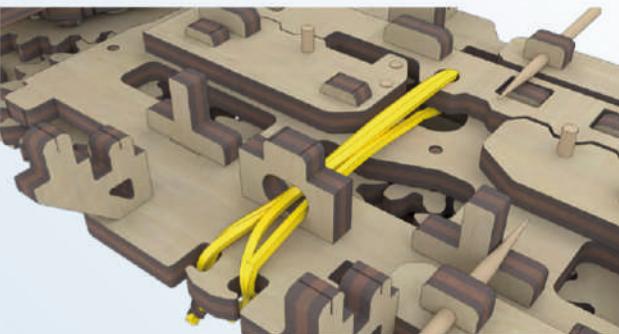
Mechanical Models





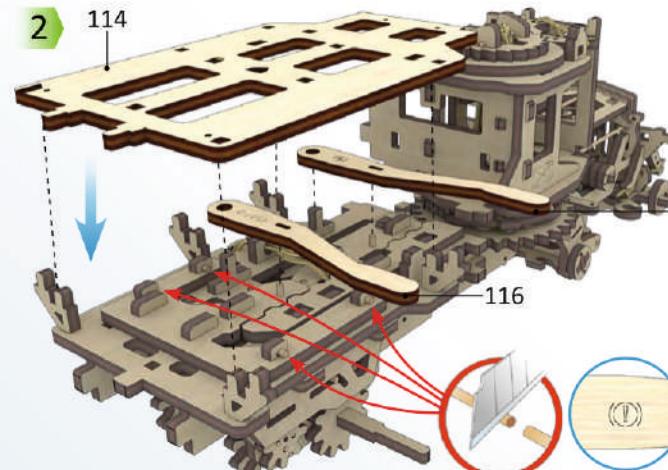


1

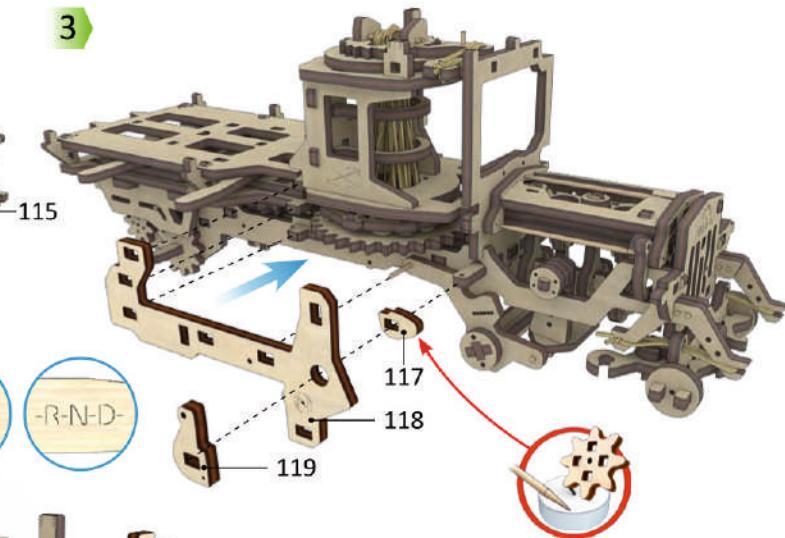


ENG The band should be tight. UKR Гумка повинна бути натягнута. DEU Das Gummi muss gespannt sein. FRA L'élastique doit être serré. POL Gumka powinna być naciągnięta. SPA El elástico debe ser ajustado. ITA L'elastico deve essere teso a sufficienza. TUR Lastik gerilmiş olmalıdır. RUS Резинка должна быть натянута. KOR 고무밴드 장력이 팽팽해야 합니다. CHI 橡皮筋必须拉紧

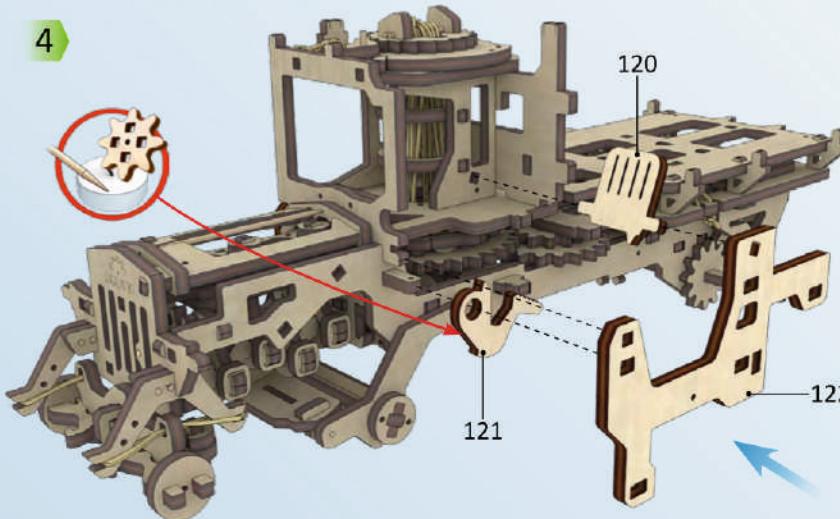
2



3



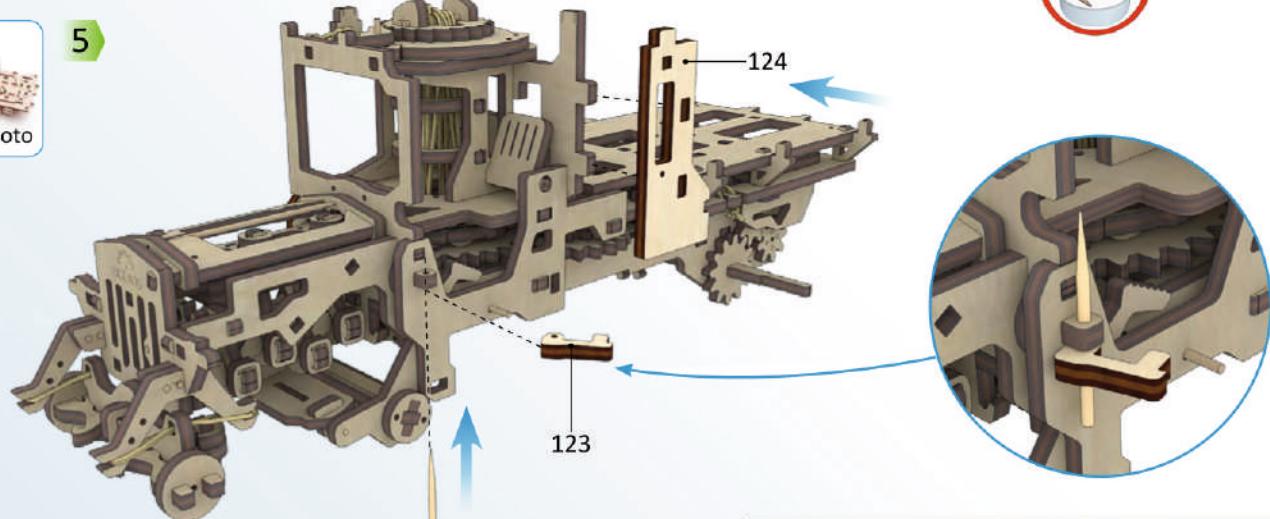
4

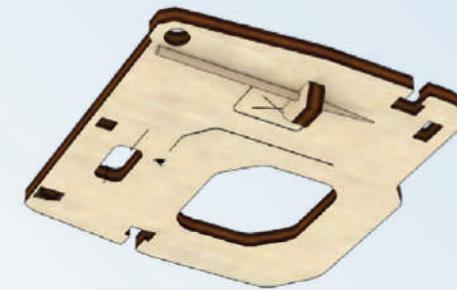
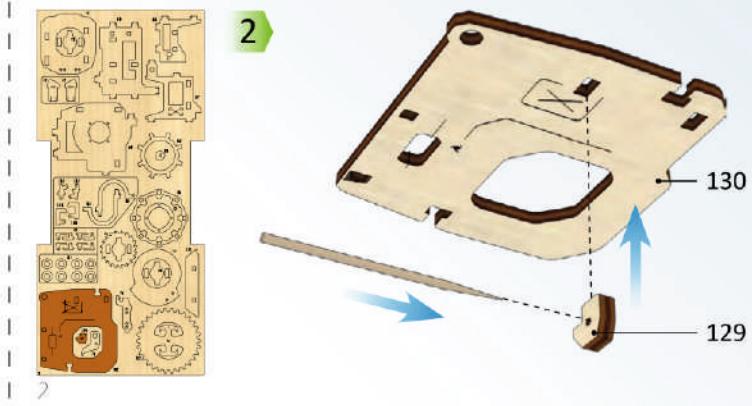
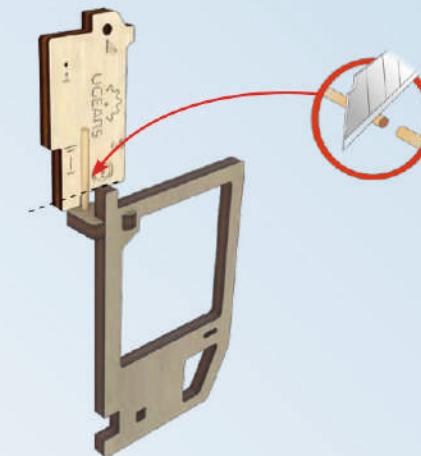
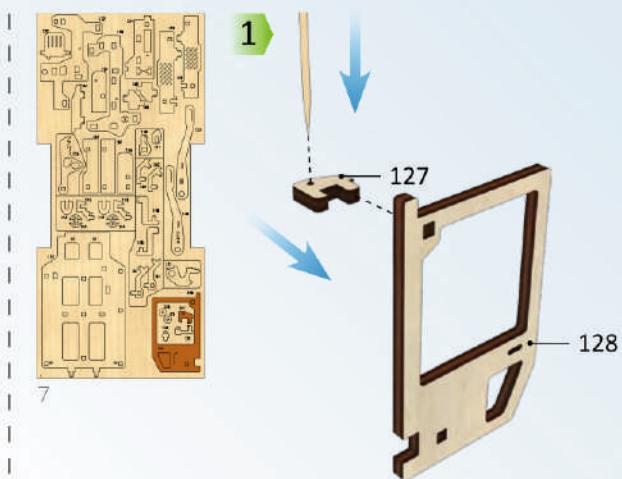
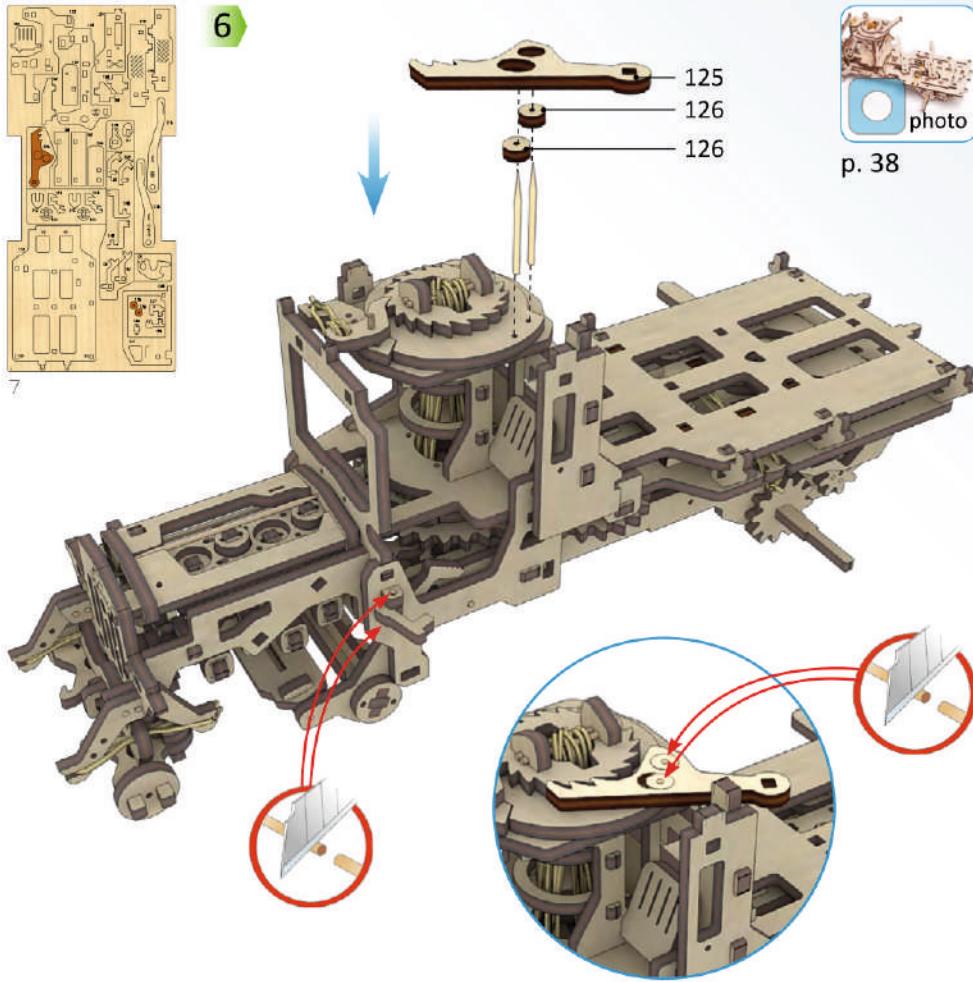


photo

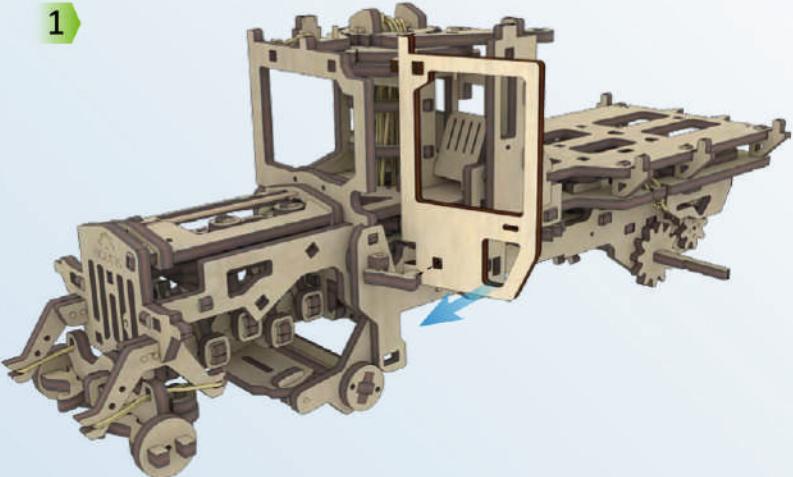
p. 41

5

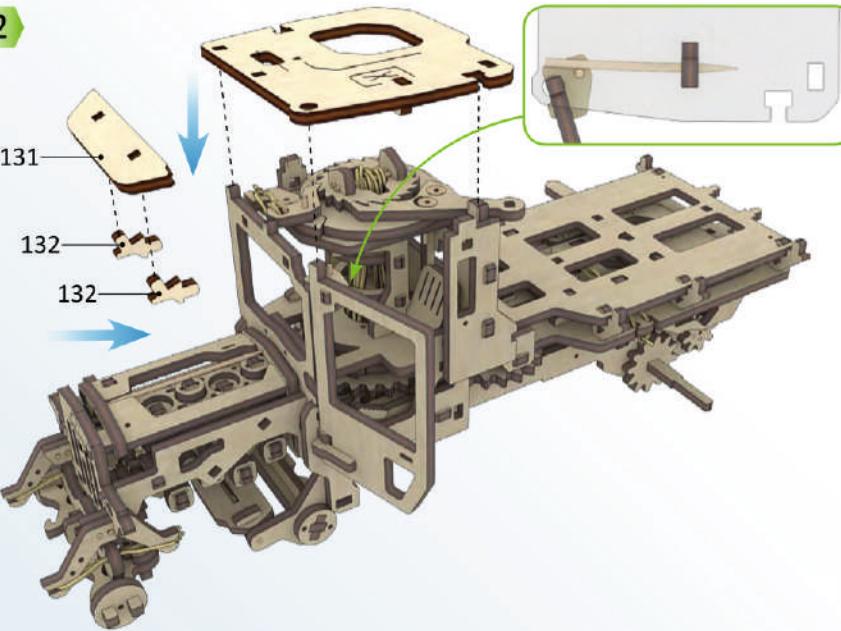




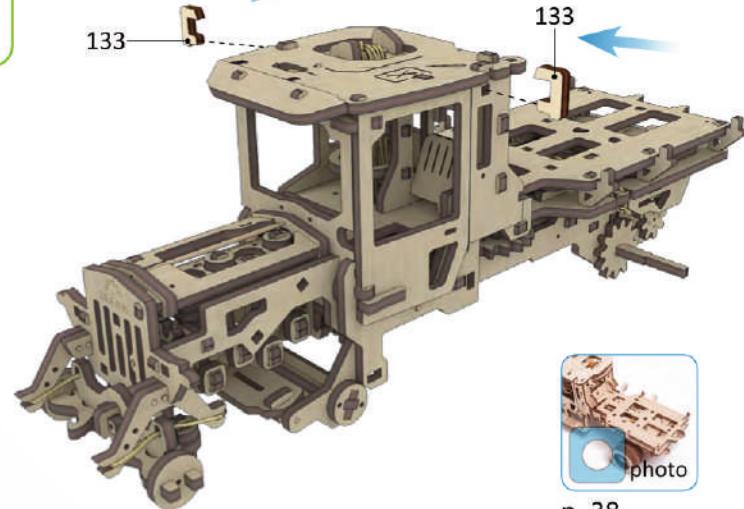
1



2

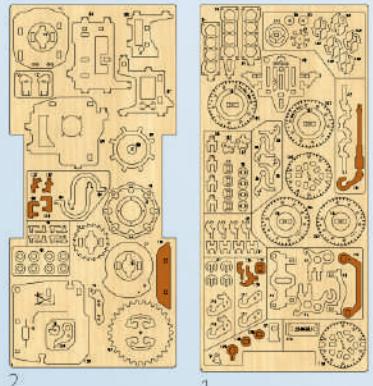


3

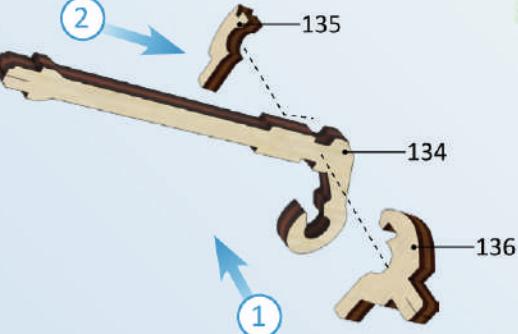


photo

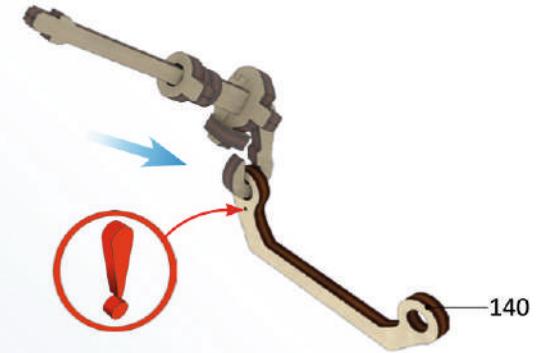
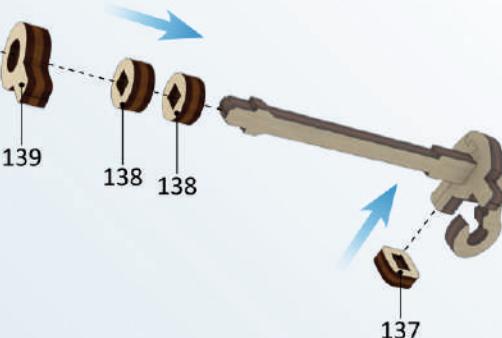
p. 38

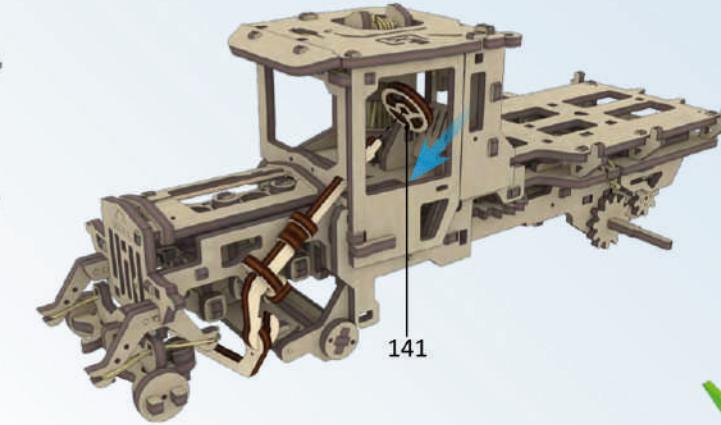
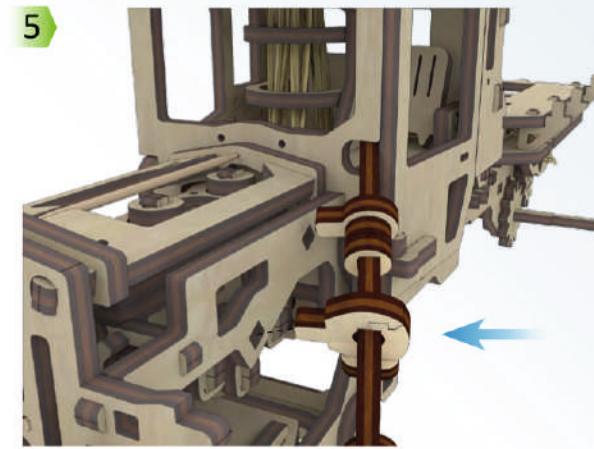
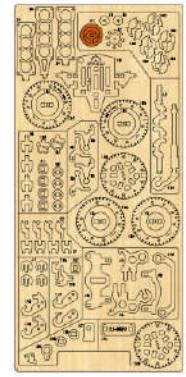
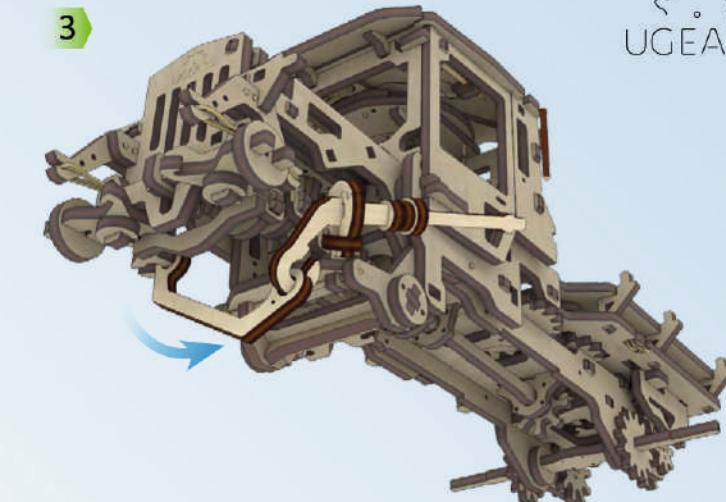
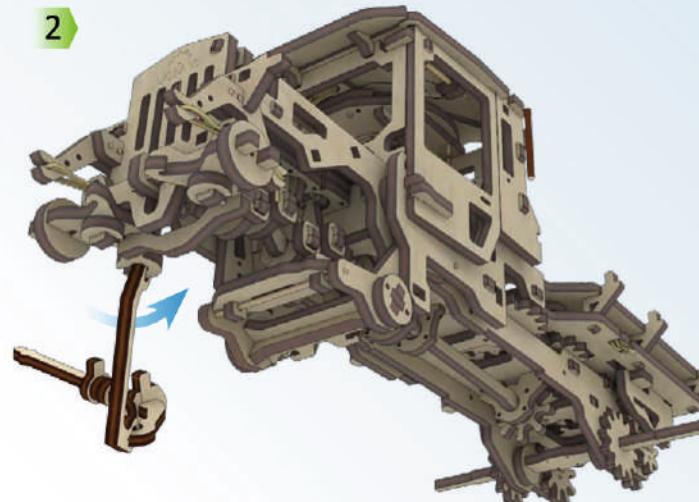
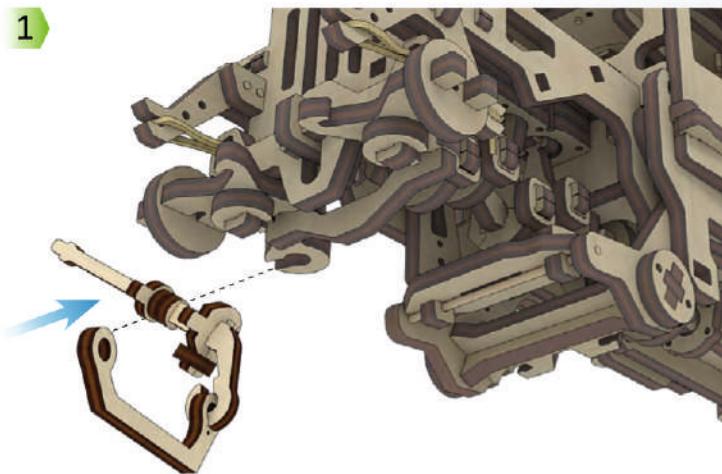


4

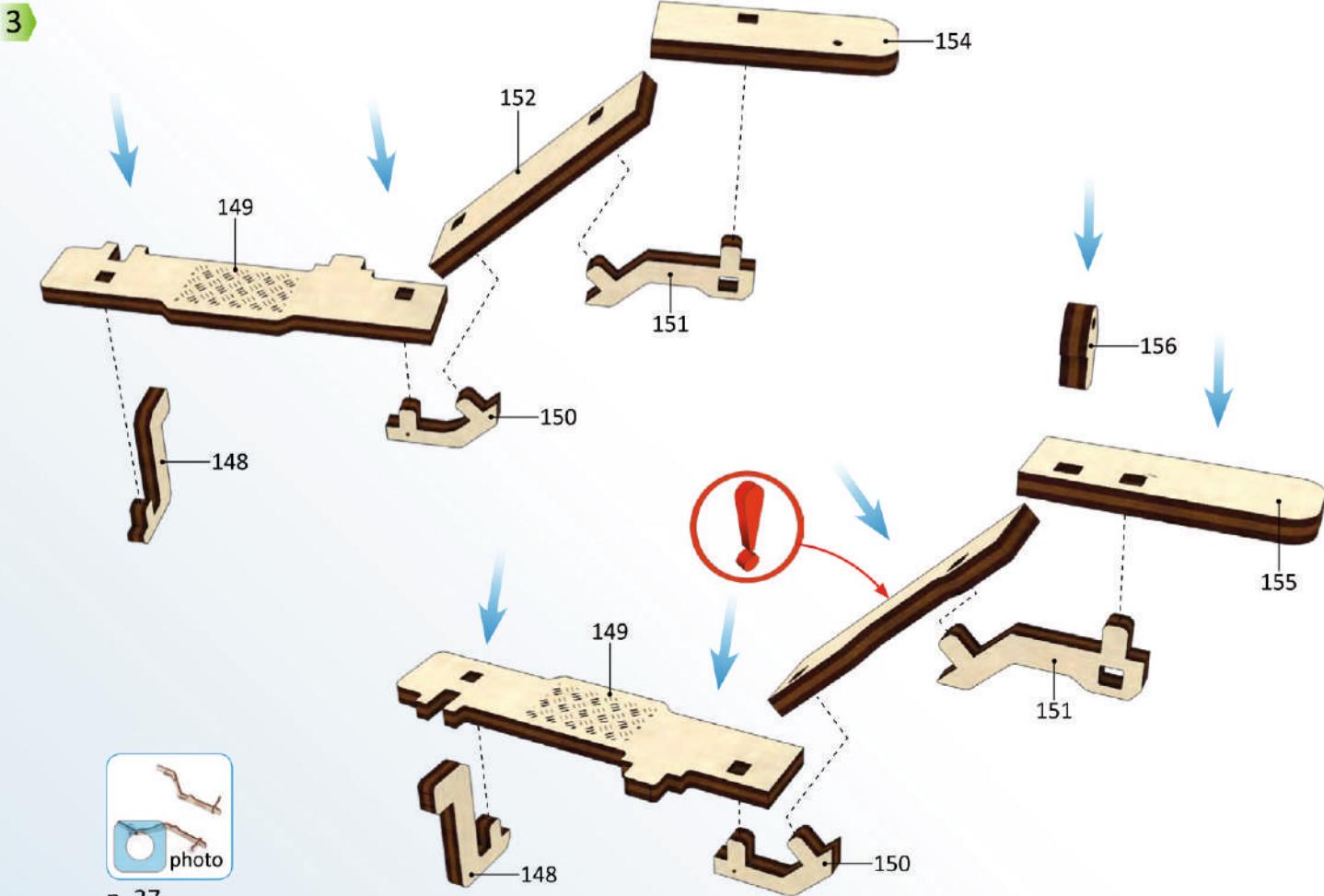
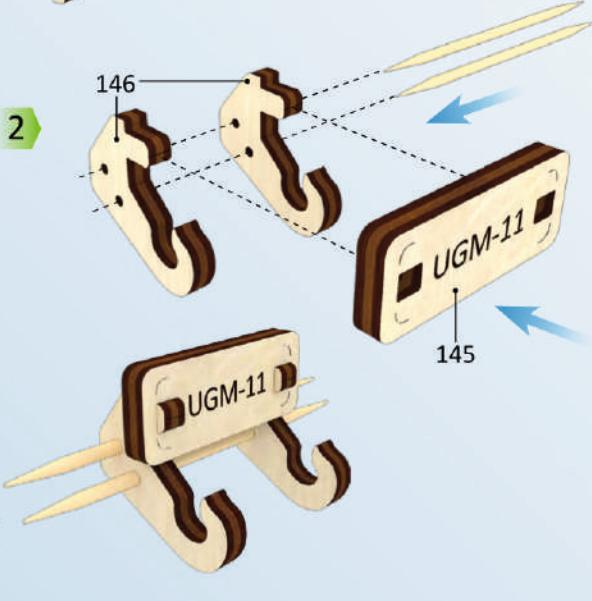
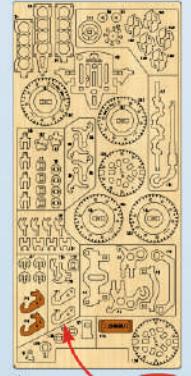
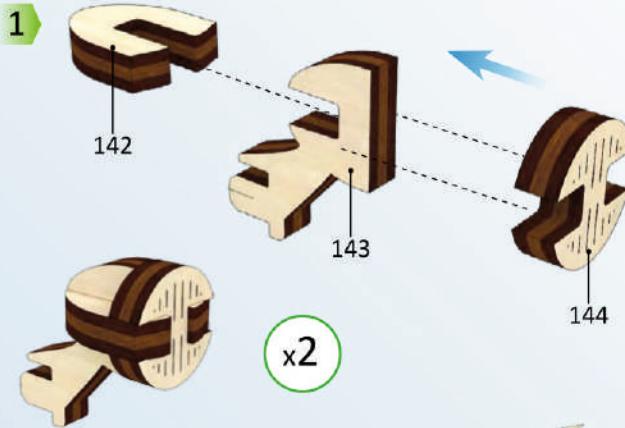
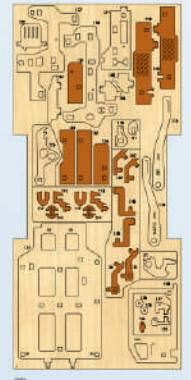


5

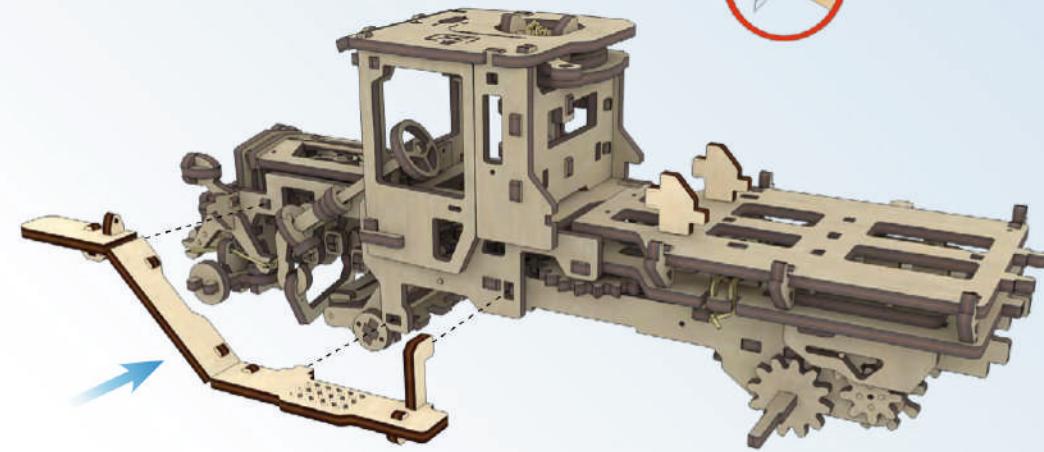
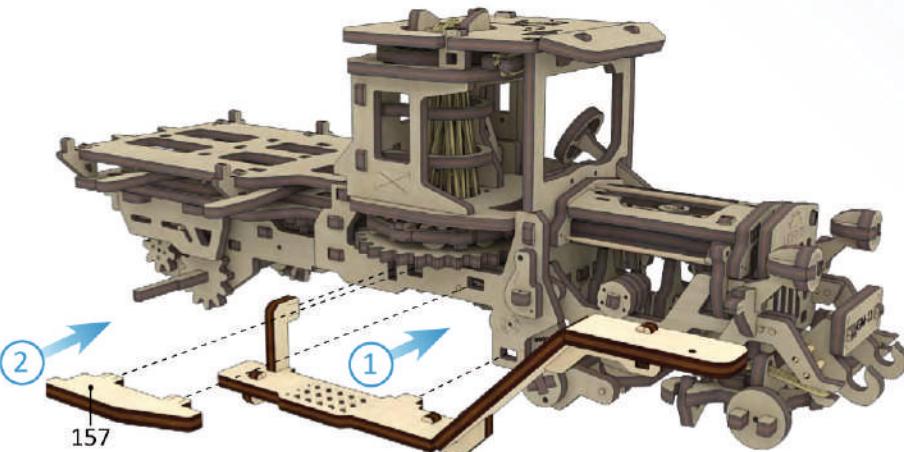
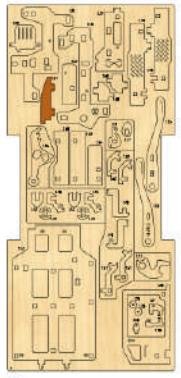
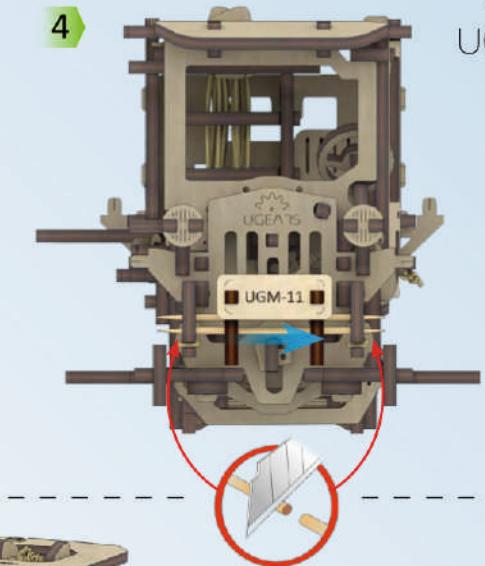
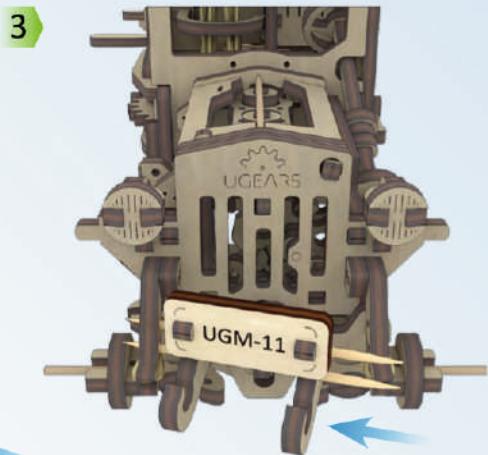
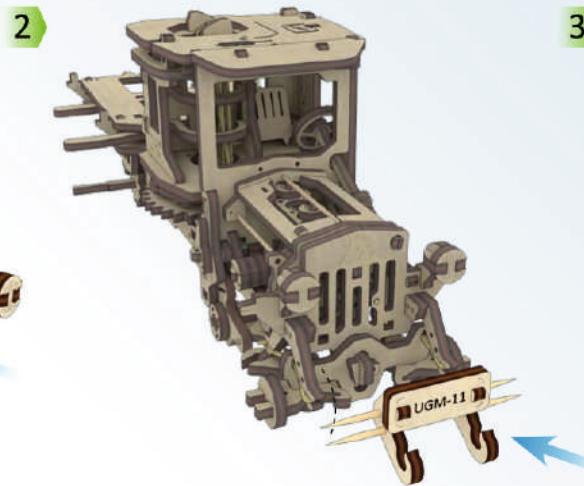




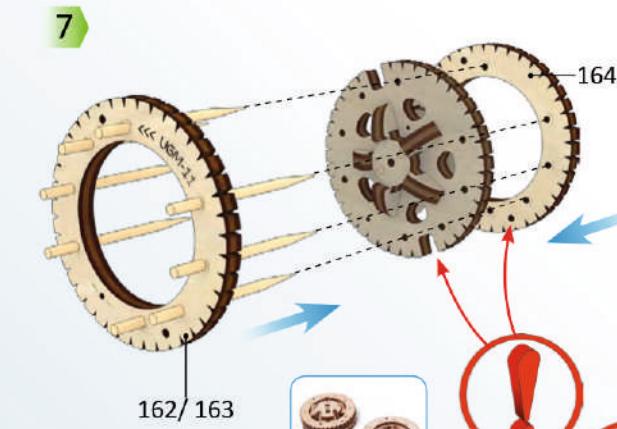
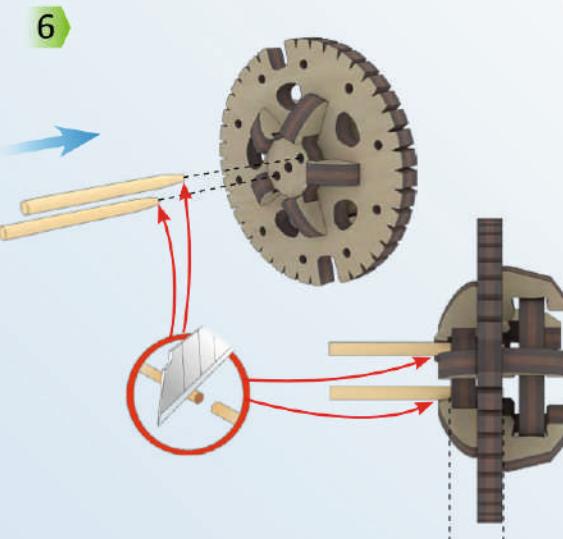
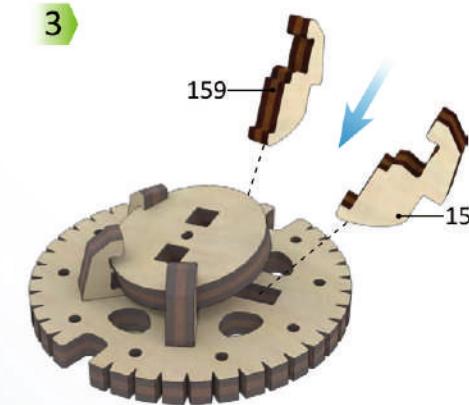
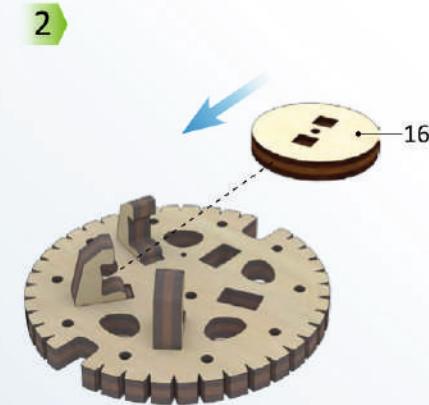
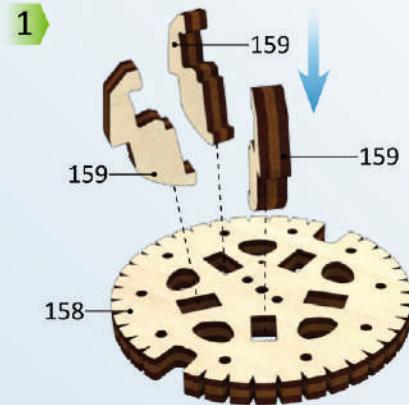
Mechanical Models



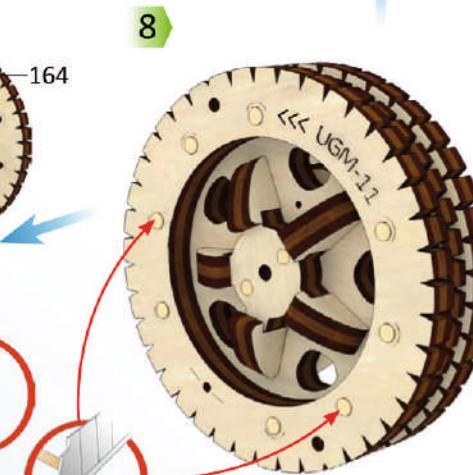
p. 37



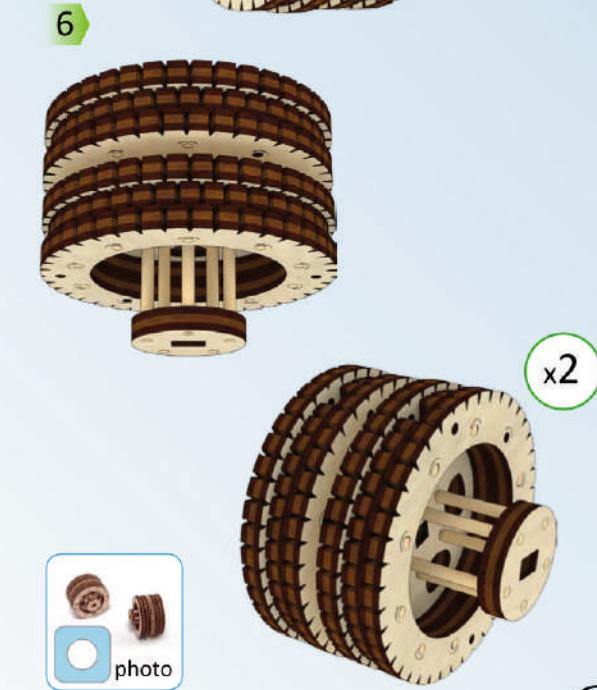
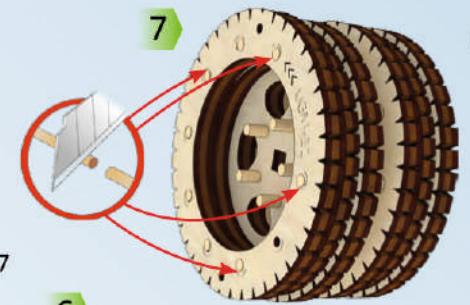
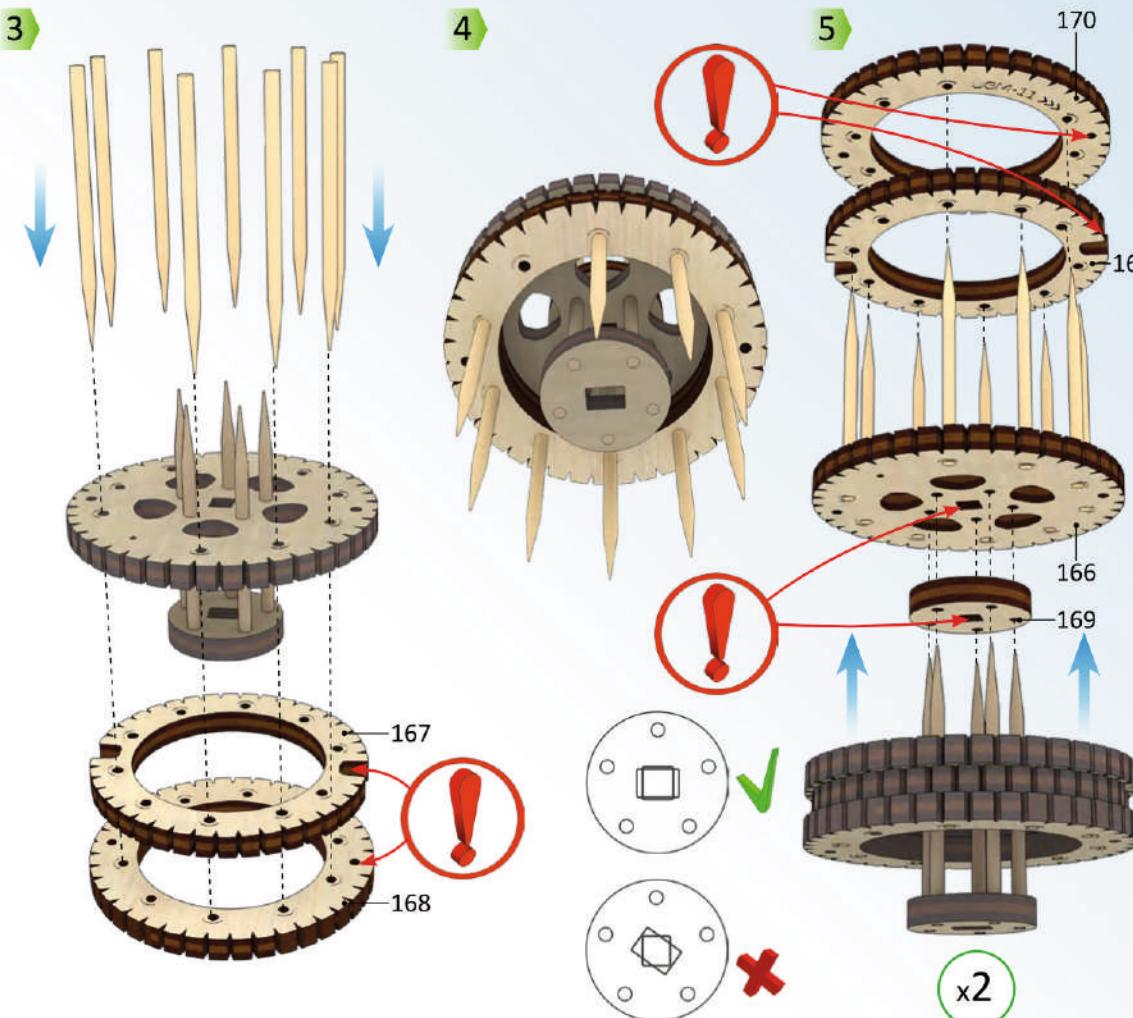
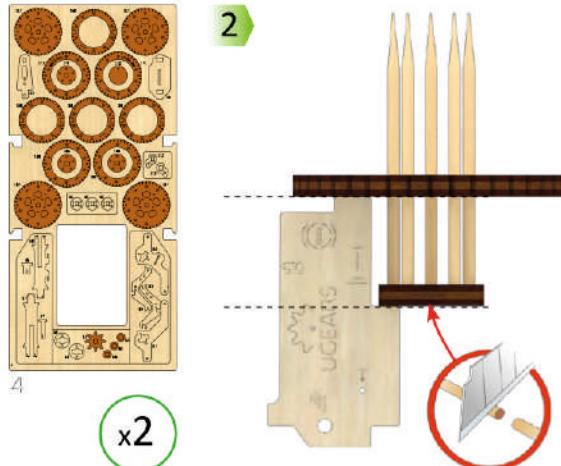
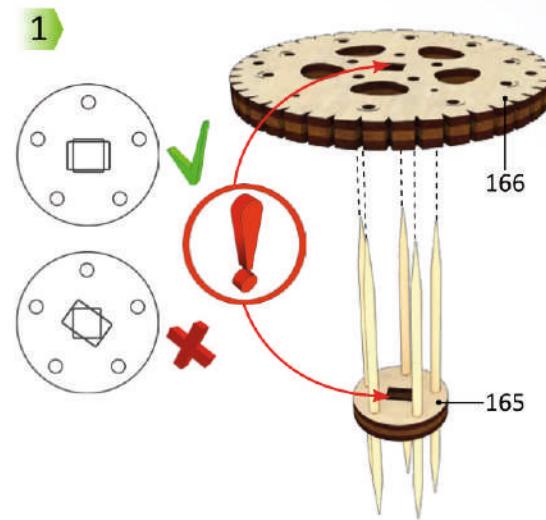
Mechanical Models

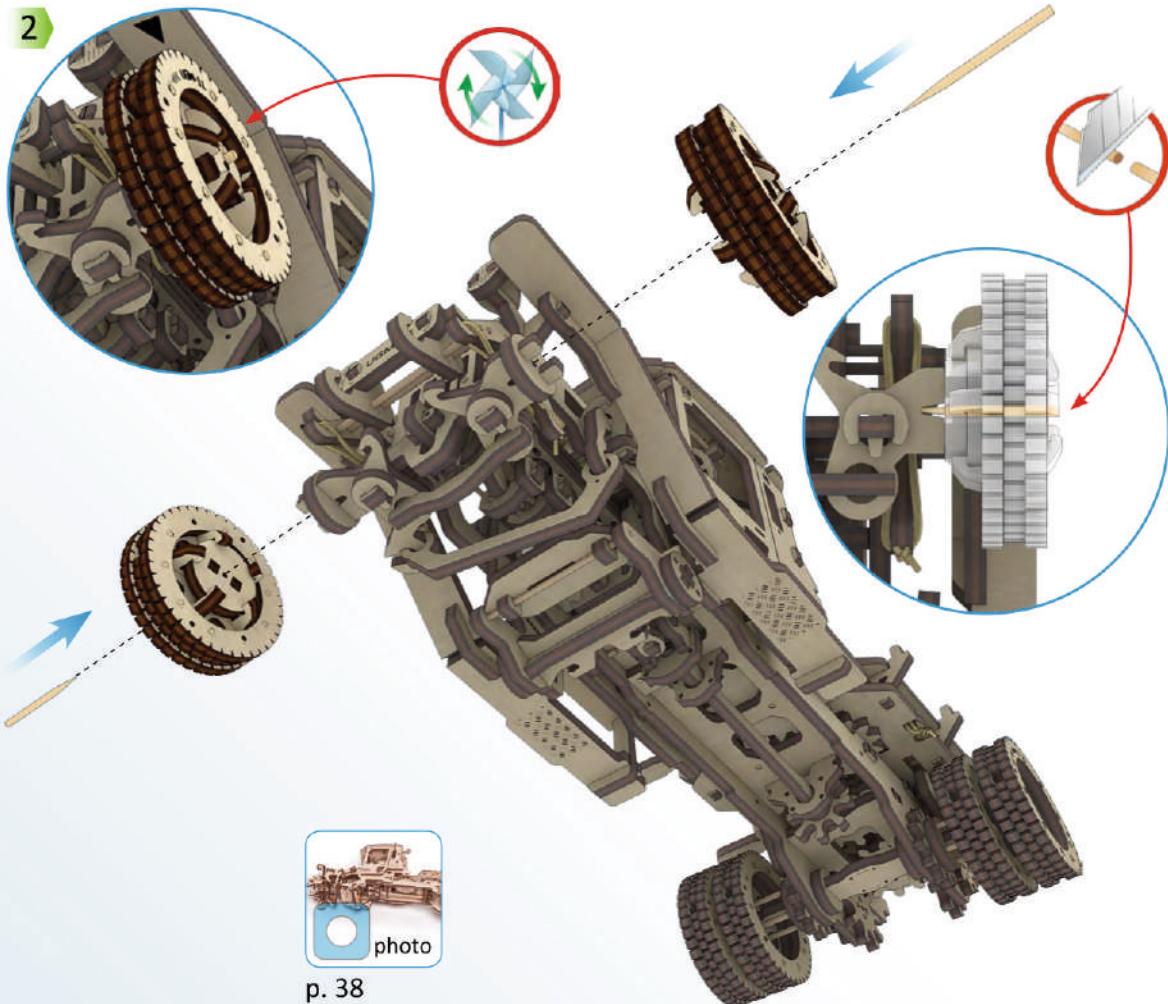
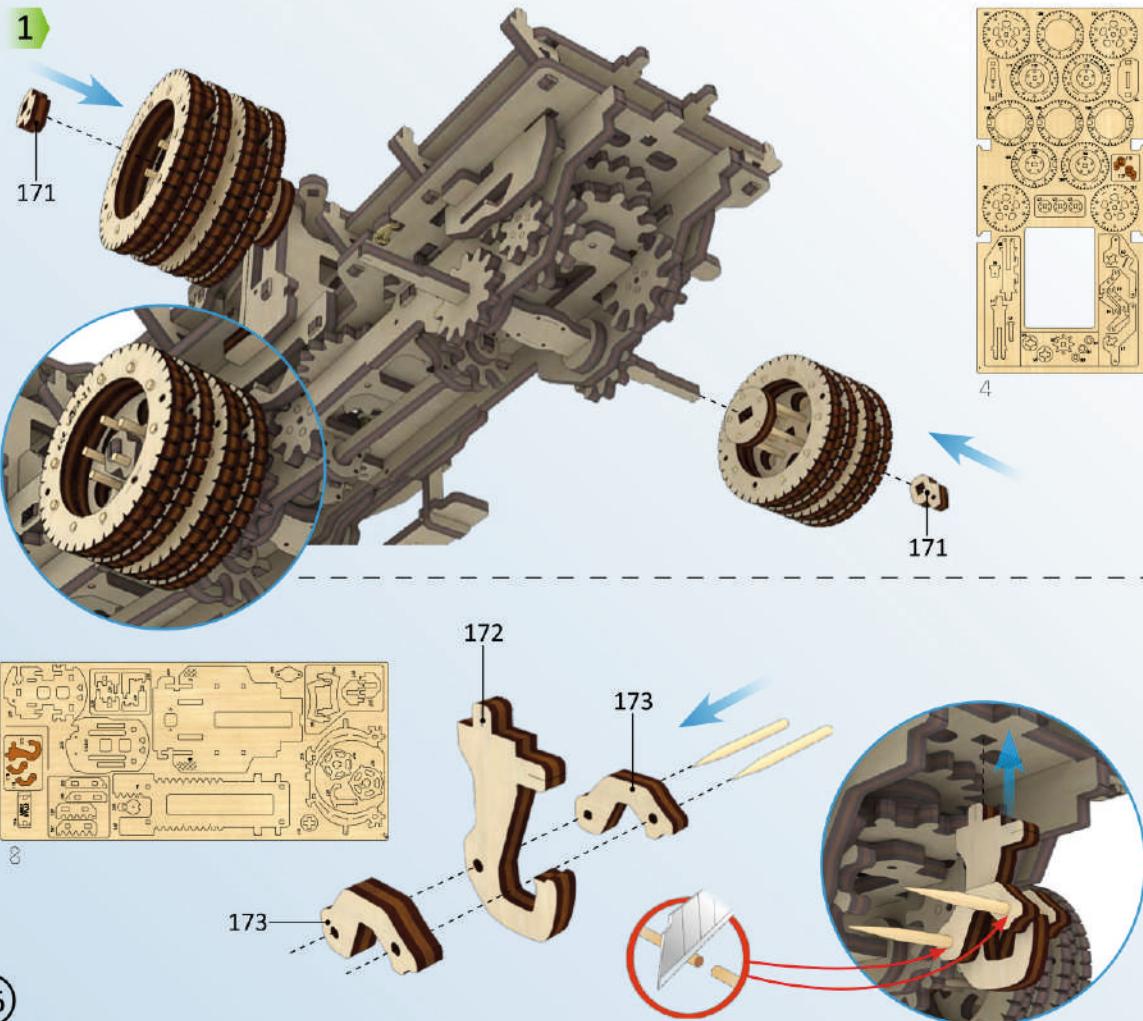


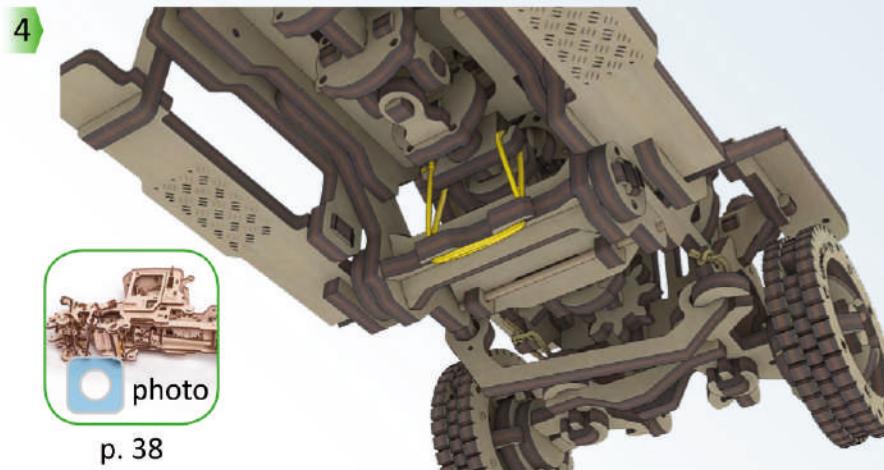
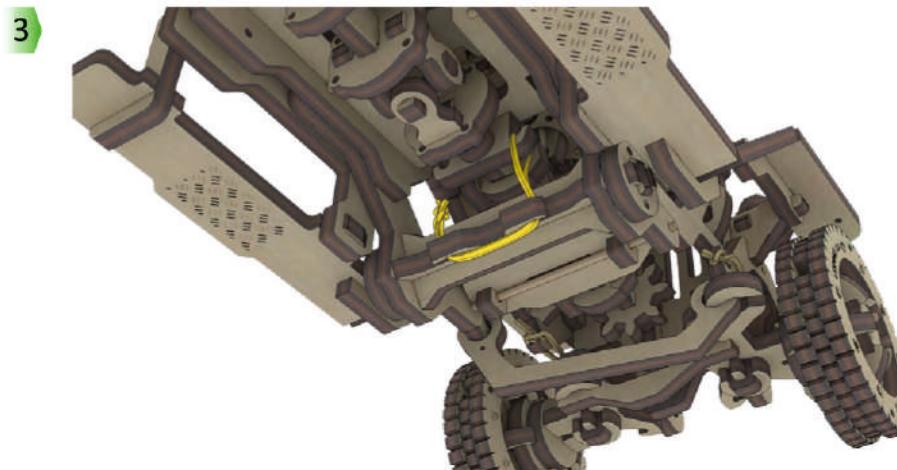
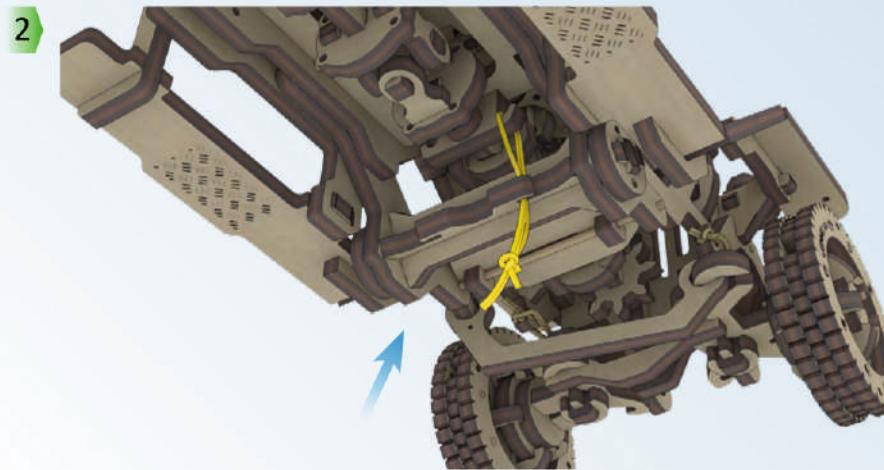
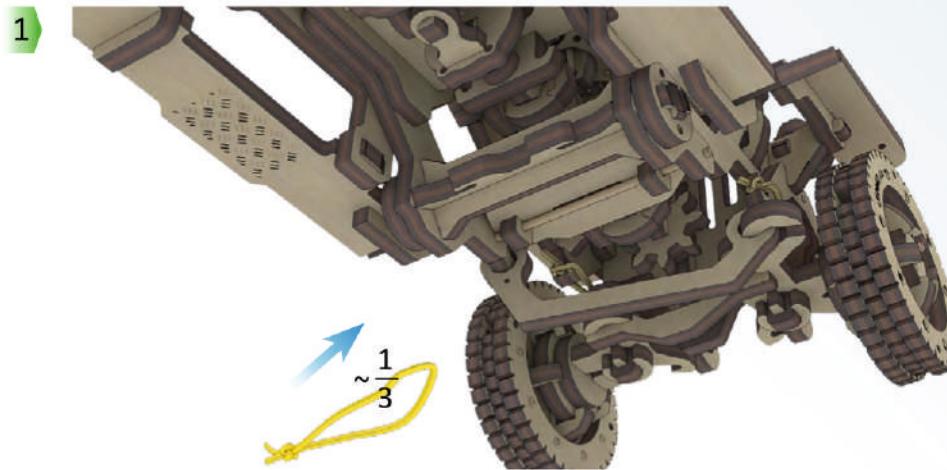
p. 37



x2







p. 38

ENG The band should be tight. UKR Гумка повинна бути натягнута. DEU Das Gummi muss gespannt sein. FRA L'élastique doit être serré. POL Gumka powinna być naciągnięta. SPA El elástico debe ser ajustado. ITA L'elastico deve essere teso a sufficienza. TUR Lastik gerilmiş olmalıdır. RUS Резинка должна быть натянута. KOR 고무밴드 장력이 팽팽해야 합니다. CHI 橡皮筋必须拉紧

**Before operating the model:**  
Gears should be waxed during assembly and should not have any burrs. Each gear should be installed in its proper place, including the biggest gear of rubber band motor. Bearing spacers should be free of burrs too. Gears axes should not stick out upward or downward outside the frames they are sitting in. See figure. (1)

**Підготовка моделі до роботи:**  
Шестерні мають бути змащені на етапі складання і не повинні мати задирок. Кожна шестерня має бути встановлена на своє місце, включно із найбільшою шестернею гумомотора.  
Шайби підшипника також мають бути без задирок. Оси шестерень не повинні стирати вгору або вниз за межами рамок, які їх обмежують.  
Дивіться малюнок. (1)

**Important:** Do not drive the model by hand if the mode-switching lever is set to position R or when locking lever is activated.



To begin, set the throttle control lever in horizontal position. See figure. (2)



Spin the system manually several times by spinning the large gear by hand. After a few spins the moving parts will rub down and the mechanism will start working more smoothly. See figure. (3)



Прокрутіть систему декілька разів руками, обертаючи велику шестерню. Після перших декількох запусків деталі, що рухаються, притрутиться, і механізм почне працювати краще. Дивіться малюнок. (3)

**Vorbereitung des Modells:**  
Die Zahnräder sollen während des Zusammenbaus geschmiert werden und keine Grate haben. Jedes Zahnräder, einschließlich des größten Zahnrades des Gummimotors, sollen auf jeweiliger Position eingebaut werden. Die Lagerscheiben sollen ohne Grate sein. Die Achsen der Zahnräder sollen nach oben oder nach unten die sie begrenzenden Rahmen nicht überschreiten. Siehe Zeichnung. (1)

**Wichtig:** Rollen Sie das Modell nicht mit der Hand, wenn der Gangwahlhebel in Position R steht oder wenn der Sperrhebel aktiviert ist.



Stellen Sie den Drosselhebel vorläufig waagerecht. Siehe Zeichnung. (2)



Drehen Sie das System einige Male mit der Hand, indem Sie das große Getrieberad drehen. Nach ein paar Inbetriebnahmen werden sich die drehenden Teile besser anpassen und der Mechanismus wird korrekt arbeiten. Siehe Zeichnung. (3)

**Préparation du modèle à la marche:**  
Les pignons doivent être graissés au cours de l'assemblage et doivent être dépourvus de bavures. Chaque pignon doit être mis à sa place, y compris le plus gros pignon du moteur en caoutchouc. Les rondelles du palier ne doivent pas présenter de bavures. Les axes des pignons ne doivent pas dépasser vers le haut ou vers le bas la limite de leurs cadres de limitation. Voir la figure. (1)

**Important :** Ne faites pas rouler le modèle si le levier de changement de mode (régime) est en position R ou quand le levier de verrouillage est enclenché.



Au préalable, mettez le levier de « l'étranglement » en position horizontale. Voir la figure. (2)



Procédez au virement du système à la main, plus d'une fois, en faisant tourner le gros pignon. Au bout de plusieurs premières mises en marche, les pièces mobiles s'adapteront en frottant, et le mécanisme fonctionnera de mieux en mieux. Voir la figure. (3)

**Przygotowanie modelu do pracy:**  
Koła zębate muszą być smarowane podczas montażu i nie mogą mieć zadziorów. Każdy bieg musi być zainstalowany w miejscu, w tym największy bieg ciegiel gumowego. Podkładki łożyska muszą być wolne od zadziorów. Osie biegów nie powinny wystawać w górę lub w dół poza granice ich ramy. Zob. rysunek. (1)

**Ważne:** Nie popchaj modelu ręką, jeśli dźwignię przełączania trybów ustawiono w pozycji R lub gdy włączono dźwignię blokady.



Ustal najpierw dźwignię „przeplutnicy” w pozycji poziomej. Zob. rysunek. (2)



Przewin system kilka razy rękami, obracając wielki bieg. Po kilku pierwszych startach części ruchome dopasują się do siebie i mechanizm zacznie działać lepiej. Zob. rysunek. (3)

**Preparación del modelo para funcionamiento:**  
Los engranajes deben ser lubricados durante el montaje y no deben tener rebabas. Cada engranaje debe estar instalado en su lugar, incluyendo el más grande engranaje de motor en goma. Las arandelas de rodamientos deben estar libres de rebabas. Los ejes de los engranajes no deben salir más allá de su marco. Ver la figura. (1)

**Importante:** No mover el modelo con la mano, si la palanca de cambio de modos está en la posición R o cuando la palanca de retención esté activada.



Fije primero la palanca del acelerador en posición horizontal. Ver la figura. (2)



Haga rodar el sistema varias veces con la mano girando el gran engranaje. Después de los primeros lanzamientos las partes móviles se acomodarán, y el mecanismo comenzará a funcionar mejor. Ver la figura. (3)

**Preparazione del modello per il funzionamento:**  
Gli ingranaggi devono essere lubrificati nella fase di assemblaggio e non devono avere bave. Ogni ingranaggio deve essere montato al suo posto, compreso l'ingranaggio più grande del motore a elastico. Le rondelle dei cuscinetti devono essere privi di bave. Gli assi degli ingranaggi non devono uscire all'insù o all'ingiù dalle strutture di alloggiamento. Vedi la figura. (1)

**Importante:** Non guidare il modello a mano, se la leva di selezione è nella posizione R o quando è azionata la leva d'arresto.



Posizionare preventivamente la leva dell'acceleratore nella posizione orizzontale. Vedi la figura. (2)



Ruotare il sistema più volte a mano, ruotando l'ingranaggio grande. Dopo le prime prove le parti in movimento si assestano, e il meccanismo comincerà a funzionare meglio. Vedi la fig (3).

## TUR

**Modelin kullanıma hazırlanması:**

Montaj sırasında dişilerler çapaksız olmalı ve dişililere mum sürülmeli. Lastikli motorun en büyük dişili dahil olmak üzere her dişli doğru yere yerleştirilmelidir. Yatak rondelaları çapaksız olmaktadır. Dişilerin dingilleri sınırlayıcı çevrelerinin dışına (üstten veya alttan) çıkmayacaktır.

Resme bakınız. (1)

**Önemli:** Modu değiştirme vitesi R pozisyonda iken veya kilitleme kolu çekilmiş vaziyette iken modeli elle hareket ettirmeyin.



«Drosel» kolunu önceden yatay yerleştiriniz. Resme bakınız. (2)



Büyük dişiliyi döndürerek sistemi elle birkaç kez hareket ettiriniz. Birkaç ilk çalıştırma provasından sonra parçalar birbirine uyarlanacak ve mekanizma daha iyi çalışmaya başlayacaktır. Resme bakınız. (3)

## RUS

**Подготовка модели к работе:**

Шестерни должны быть смазаны на этапе сборки и не должны иметь заусенцев. Каждая шестерня должна быть установлена в своем месте, включая самую большую шестерню резиномотора. Шайбы подшипника должны быть без заусенцев. Оси шестерен не должны выходить вверх или вниз за пределы ограничивающих их рамок. Смотрите рисунок. (1)

**Важно:** Не катайте модель рукой, если рычаг переключения режимов установлен в положение R или когда включен стопорный рычаг.



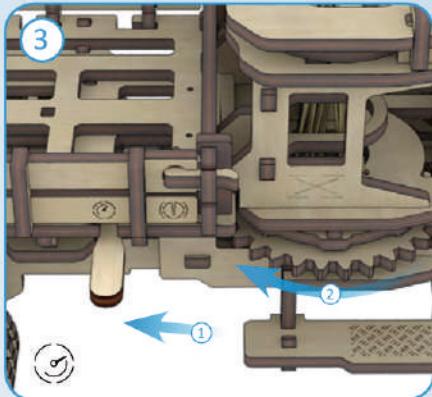
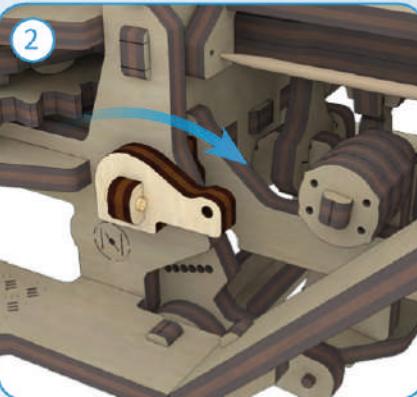
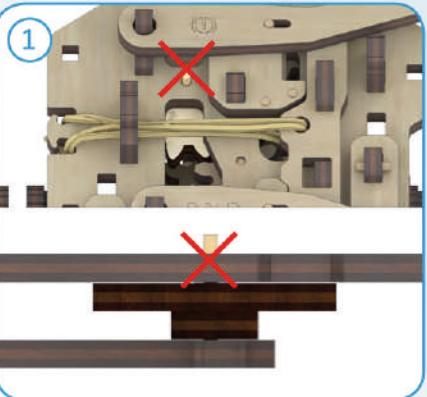
Предварительно установите рычаг «дросселя» в горизонтальное положение. Смотрите рисунок. (2)



Прокрутите систему несколько раз руками, вращая большую шестернию. После первых нескольких запусков движущиеся детали притрутся, и механизм начнет работать лучше. Смотрите рисунок. (3)

## KOR

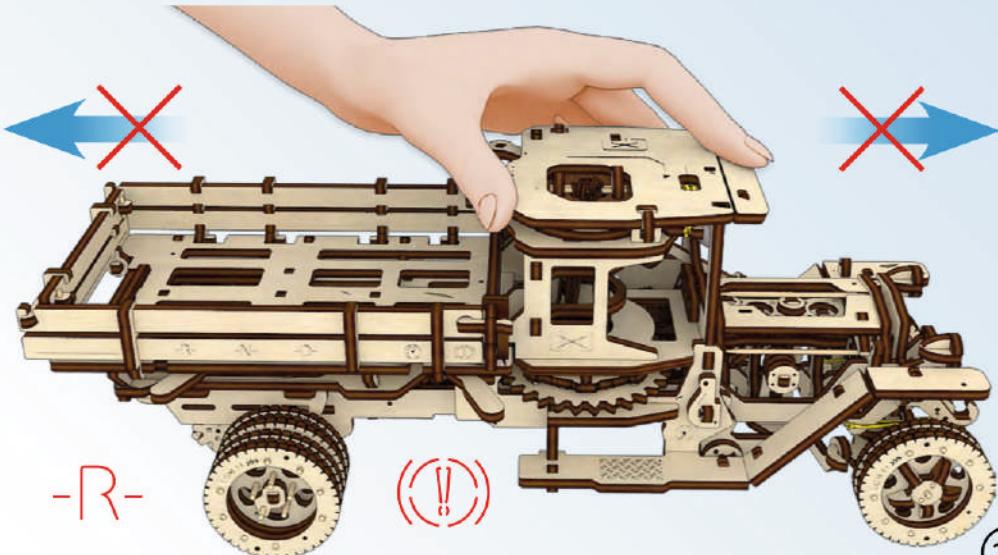
**제품을 구동하기 전에 :**  
기어 부분은 조립 과정에서 윤활제(양초)가 칠해져 있어야 하고  
거친 부분이 없도록 잘 다듬어야 합니다. 고무밴드 모터가 있는 가장 큰 기어 등 각각의 기어는 정해진 위치에 설치되어야 합니다. 베어링 스페이서 역시 거친 면이 없이 잘 다듬어야 합니다. 기어 축이 설치되어 있는 틀의 위 또는 아래쪽으로 튀어나오지 않도록 해 주세요. 그림 (1) 참조



## CHI

**运行之前的准备：**  
安装过程中必须要润滑及打磨光滑所有的齿轮。每个齿轮确保安装正确位置，包括最大的橡皮筋发条齿轮。轴承垫圈也应该保持光滑。每个齿轮轴不应该突出于框架外侧。参见图 (1)

**重要！**当变速杆处于R后退位置或刹车杆处于锁紧位置，请不要用手动地运行。(1)  
启动前，将油门杆置于水平位置。参见图 (2)



用手转动着大齿轮，将全系统旋转几次。前几启动后移动部件会摩配好，整个装置会顺畅地运行。参见图 (3)

ENG

**Winding up the engine:**  
 1) Lock the system with the locking lever  
 2) Wind up the rubber band motor with **15-30** movements of the lever.  
 3) Select movement mode: **R** – moving backwards, **N** – running idle, **D** – moving forward.  
 4) Release the locking lever. The mechanism will start to operate.

UKR

**Заведення моделі:**  
 1) Заблокуйте систему стопорним важелем  
 2) Заведіть гумомотор, здійснивши **15-30** рухів важелем.  
 3) Виберіть режим руху: **R** – рух назад, **N** – холостий хід, **D** – рух вперед.  
 4) Розблокуйте. Механізм почне працювати.

DEU

**Inbetriebsetzung des Modells:**  
 1. Sperren Sie das System mit dem Sperrmechanismus.  
 2. Spannen Sie den Gummimotor mittels **15-30** Hebelbewegungen.  
 3. Wählen Sie den Betriebsmodus: **R** – Rückwärts. **N** – Leerlauf. **D** – Vorwärts.  
 4. Sperre rausnehmen. Mechanismus läuft an.

FRA

**Faire marcher le remontoir du modèle:**  
 1) Bloquez le système avec le levier de verrouillage.  
 2) Mettez en marche le moteur en caoutchouc en procédant à **15-30** mouvements par le levier.  
 3) Sélectionnez le mode de mouvement : **R** – mouvement vers l'arrière. **N** – mouvement à vide.  
**D** – mouvement vers l'avant.  
 4) Débloquez. Le mécanisme se met en marche.

POL

**Nakręcenie modelu:**  
 1) Zablokuj system dźwignią blokującą.  
 2) Uruchom silnik gumowy, dokonując **15-30** ruchów biegiem.  
 3) Wybierz tryb ruchu: **R** – ruch w tył, **N** – jałowy ruch, **D** – ruch naprzód.  
 4) Odblokować. Mechanizm zacznie działać.

SPA

**Puesta en marcha del modelo:**  
 1) Bloquear el sistema con la palanca de retención.  
 2) Poner en marcha el motor en goma haciendo **15-30** movimientos de la palanca.  
 3) Eleja el modo de movimiento: **R** - retroceso. **N** - ralenti. **D** - avance.  
 4) Desbloquear. El mecanismo comienza a trabajar.

ITA

**Caricamento del modello:**  
 1) Bloccare il sistema con la leva d'arresto.  
 2) Caricare il motore a elastico, facendo **15-30** movimenti con la leva.  
 3) Scegliere la modalità di funzionamento: **R** – retromarcia, **N** – folle, **D** – avanti.  
 4) Sbloccare. Il meccanismo comincerà a funzionare.

TUR

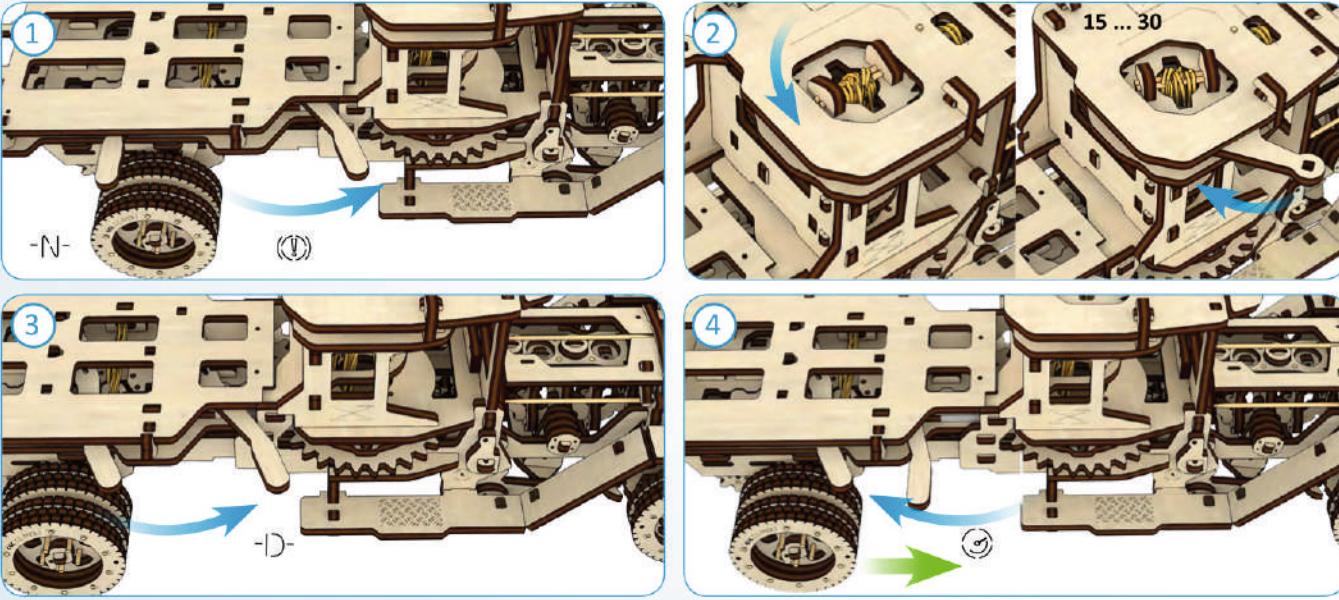
**Modelin çalıştırılması:**  
 1) Sistemi kilitleme kolu yardımıyla bloke ediniz.  
 2) Kolu **15-30** kere hareketlendirerek lastikli motoru çalıştırınız.  
 3) **R** – geri. **N** – boşta çalışma.  
**D** –ileri gibi hareket modları seçiniz.  
 4) Serbest bırakınız. Mekanizma çalışmaya başlayacaktır.

RUS

**Завод модели:**  
 1) Заблокируйте систему стопорным рычагом  
 2) Заведите резиномотор, произведя **15-30** движений рычагом.  
 3) Выберите режим движения: **R** – движение назад. **N** – холостой ход. **D** – движение вперед.  
 4) Разблокируйте. Механизм начнет работать.

KOR

**엔진 감기:**  
 1) 잠금 레버를 잡아 주세요.  
 2) 고무밴드 모터를 레버를 이용하여 **15-30회** 정도 감아 줍니다.  
 3) 구동 선택 레버를 **R** : 후진, **N** : 중립, **F** : 전진의 위치로 변경합니다.  
 4) 잠금 레버를 풀어주면 3)의 설정에 따라 제품이 구동 됩니다.



CHI

**模型开动:**  
 1)用刹车杆封锁系统。  
 2)将发条干往复动15-30次，  
 开动橡皮筋马达。  
 3)选择运行模式：R-后退，N-  
 空档，D-前进。  
 4)向后松开刹车杆。装置开始  
 转运。

**Pendulum tuning:**

Set the throttle control lever vertically. Wind up the rubber band motor. Select idle mode (N). Lower the throttle control lever smoothly.

When the mechanism starts operating and the pendulum starts to swing, fix the pendulum in place with a toothpick. See figure 5. Then set the throttle control lever vertically.

By moving the toothpick in the slots (figure 5), choose the optimum pendulum position in which the motor would not be jammed or accelerate too fast.

**Регулювання маятника:**

Встановіть важіль дроселя вертикально. Заведіть ґумомотор. Виберіть режим холостого ходу (N). Плавно опускайте важіль дроселя. У момент, коли механізм запрацює і маятник почне коливатися, зафіксуйте це положення маятника зубочисткою. Дивіться малюнок 5. Після цього встановіть важіль дроселя вертикально.

Переставляючи зубочистку у отворах (мал. 5), можна підібрати оптимальне положення маятника, при якому двигун не заклинує, але в той же час двигун не розганяється надто швидко.

**Einregulieren des Pendels:**

Den Drosselhebel senkrecht einstellen.

Gummimotor spannen. Wählen Sie den Leerlauf (N). Lassen Sie den Drosselhebel langsam nach unten los. Wenn der Mechanismus anläuft und die Pendel beginnt sich anzuschaukeln, fixieren Sie die Lage des Pendels mit dem Zahnstocher. Siehe Zeichnung 5.

Danach den Drosselhebel senkrecht einstellen. Durch Umstellen des Zahnrächers in den Öffnungen kann man die optimale Lage des Pendels wählen bei der, der Motor nicht blockiert und gleichzeitig nicht zu schnell dreht.

**Réglage du pendule:**

Mettez le levier de l'étrangleur en position verticale. Remontez le moteur en caoutchouc. Sélectionner le mode de marche à vide (N). Relâcher doucement le levier de l'étranglement.

Au moment où le mécanisme se met en marche, et le pendule commence à osciller, arrêtez la position du pendule avec un cure-dents. Voir la figure 5. Après cela, mettez le levier d'étrangleur en position verticale.

En permutant le cure-dents dans les orifices (figure 5 ), il est possible de sélectionner la meilleure position du pendule afin que le meilleur position du pendule afin que le moteur ne coince pas et, en même temps, qu'il n'accélère pas trop vite.

**Regulacja wahadła:**

Ustal dźwignię „przepustnicy” w pozycji pionowej. Uruchom silnik gumowy. Wybierz tryb jałowego ruchu (N). Delikatnie obniżaj dźwignię przepustnicy.

W momencie, kiedy mechanizm uruchomi się, a wahadło zacznie wahać się, utrwal tę pozycję wahadła wykałaczką. Zob. rys. 5.

Następnie ustal dźwignię przepustnicy w pozycji pionowej. Zmieniając pozycję wykałaczki w otworach (rys. 5), można dobrać optymalną pozycję wahadła, kiedy silnik nie blokuje się, ale w tym samym czasie, silnik nie przyspiesza zbyt szybko.

**Ajuste del péndulo:**

Coloque la palanca del acelerador en posición vertical. Ponga en marcha el motor en goma. Elija el ralentí (N). Baje despacio la palanca del acelerador. En el momento cuando el mecanismo comience a funcionar y el péndulo a oscilar, fije la posición del péndulo con un palillo. Vea la figura 5.

A continuación, coloque la palanca del acelerador en posición vertical. Transponiendo el palillo en los agujeros (Fig. 4) puede encontrar la posición óptima del péndulo, en la que el motor no se atasque, pero al mismo tiempo el motor no acelere demasiado rápido.

**Regolazione del pendolo:**

Impostare la leva dell'acceleratore in senso verticale. Caricare il motore a elastico. Selezionare la modalità folle (N). Abbassare delicatamente la leva dell'acceleratore.

Nel momento in cui il meccanismo comincia a funzionare e il pendolo inizia ad oscillare, fissate questa posizione del pendolo con uno stuzzicadenti. Vedi la figura 5. Quindi impostare la leva dell'acceleratore in senso verticale.

Muovendo lo stuzzicadenti nel foro (Fig. 5) si può individuare la posizione ottimale del pendolo, in cui il motore non viene bloccato e, allo stesso tempo, non accelera troppo rapidamente.

**Sarkaç ayarlanması:**

Drosel kolunu dikey yerleştiriniz. Lastikli motoru çalıştırınız. Boşta çalışma (N) modunu seçiniz. Düzgüncü yavaş yavaş drosel kolunu indiriniz.

Mekanizma çalışmaya başlayıp sarkaç sallanmaya başladığı anda sarkacın bu konumunu kürdan ile sabitleştiriniz. 5 Resme bakınız.

Bundan sonra drosel kolunu dikey yerleştiriniz.

Sarkacın optimum konumu, kürdanın deliklerdeki yerini değiştirince belirlenebilir (5. Resim). Motorun teklenmediği ve aynı zamanda çok fazla hız almadığı optimum pozisyonu belirlenecektir.

**Регулировка маятника:**

Установите рычаг дросселя вертикально. Заведите резиномор.

Выберите режим холостого хода (N). Плавно опускайте рычаг дросселя. В момент, когда механизм заработает, и маятник начнет колебание, зафиксируйте это положение маятника зубочисткой. Смотрите рисунок 5.

После этого установите рычаг дросселя вертикально.

Переставляя зубочистку в отверстиях (рис. 5 ) можно подобрать оптимальное положение маятника, при котором двигатель не заклинивает, но в тоже время и не разгоняется слишком быстро.

**진동 주의 조정 :**

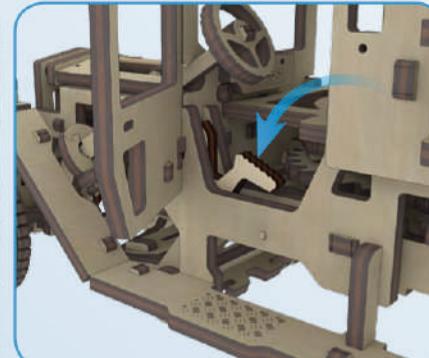
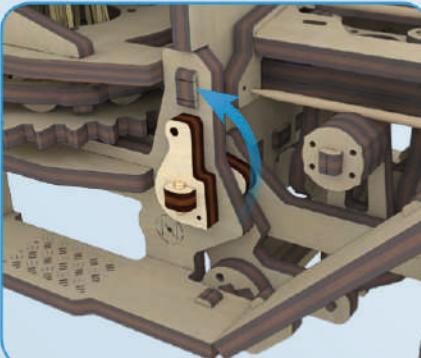
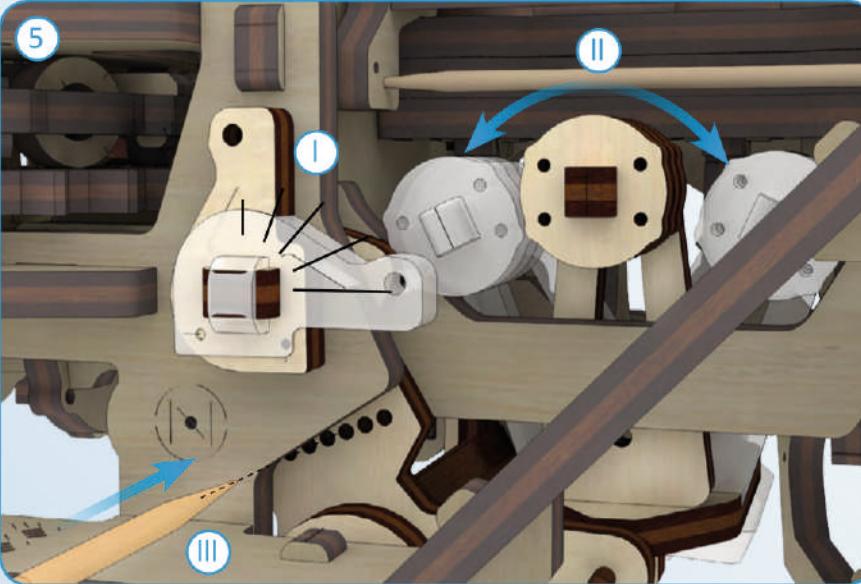
스로틀 레버를 수직으로 세워주고 고무밴드 엔진을 감아줍니다. 모드를 종립(N)으로 하고, 스로틀 레버를 부드럽게 내려 주세요. 메커니즘이 작동하고 진동 주가 좌우로 진동하면 그림(5)와 같이 이쑤시개를 이용하여 고정한 후 스로틀레버를 수직의 위치로 변경합니다.

그림(5)의 이쑤시개 위치를 변경하여 최적의 위치를 설정하면 모터가 걸리거나 너무 빨리 동작하는 것을 방지할 수 있습니다.

**摆轮调试**

将油门控制杆调到垂直位置。上紧橡皮筋发条。选择空档模式 ( N )。慢慢地拉低油门控制杆。当机构开始启动，摆轮开始摆动时，用牙签固定摆轮位置。参见图 5。

然后将油门控制杆退回垂直位置。换着牙签的位置 ( 图 5 )，会选择一个最佳的摆轮位置，发动机活塞既不会卡住，同时也不会很快加速。

**ENG**

Press the gas pedal to speed up the motor in idle mode.

**UKR**

Педаль газу дозволяє прискорювати роботу двигуна в режимі холостого ходу.

**DEU**

Mit dem Gaspedal lässt sich die Motordrehzahl im Leerlauf erhöhen.

**FRA**

La pédale de l'accélérateur permet d'accélérer le fonctionnement du moteur en mode de marche à vide.

**POL**

Pedał gazu pozwala przyspieszyć silnik na biegu jałowym.

**SPA**

El pedal del acelerador le permite acelerar el motor al ralentí.

**ITA**

L'acceleratore a pedale consente di accelerare il funzionamento del motore nel funzionamento in folle.

**TUR**

Gaz pedali, boşta çalışma modundaki motorun hızlanması yardımcı olmaktadır.

**RUS**

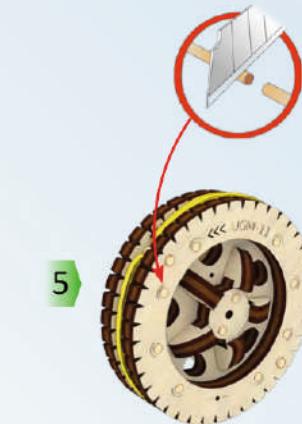
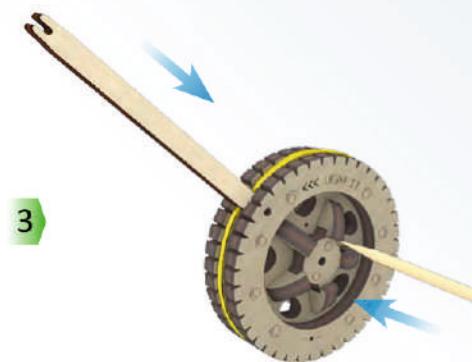
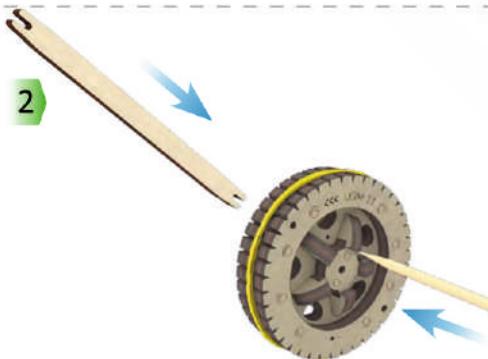
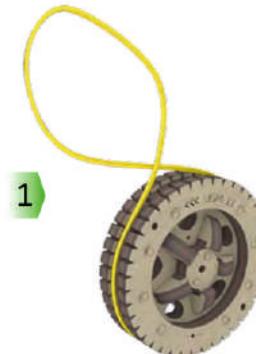
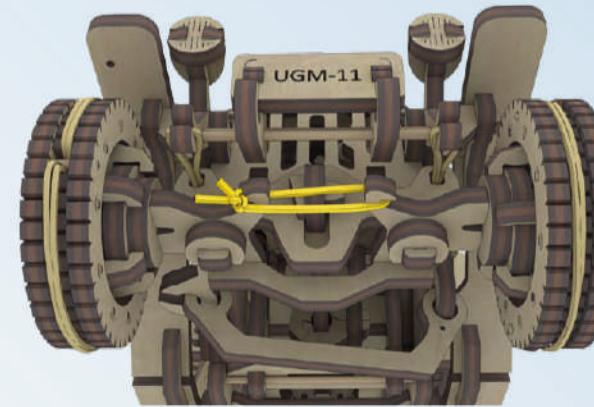
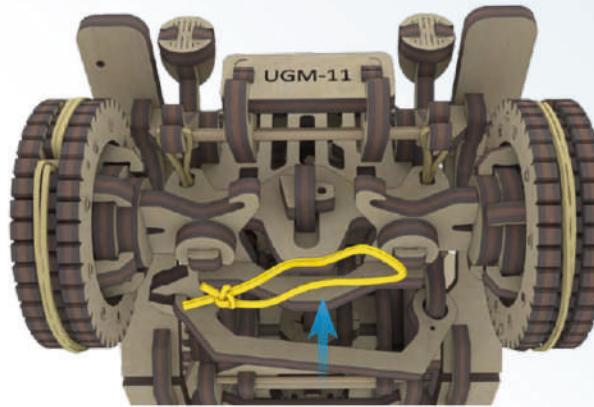
Педаль газа позволяет ускорять работу двигателя в режиме холостого хода.

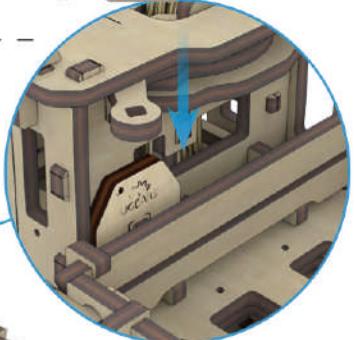
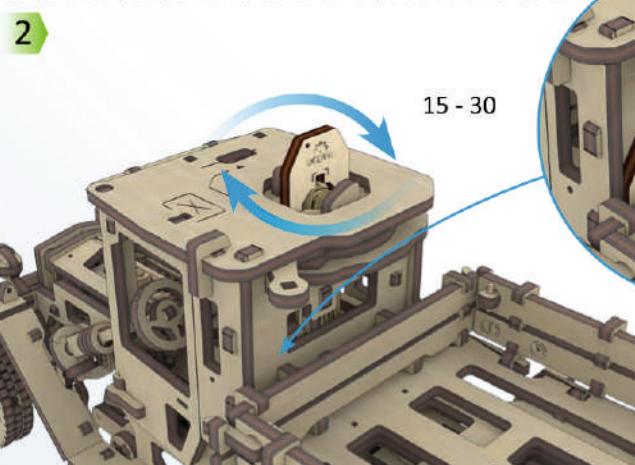
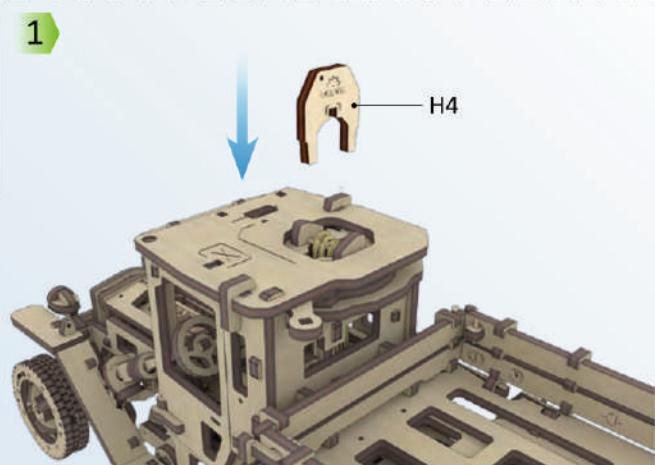
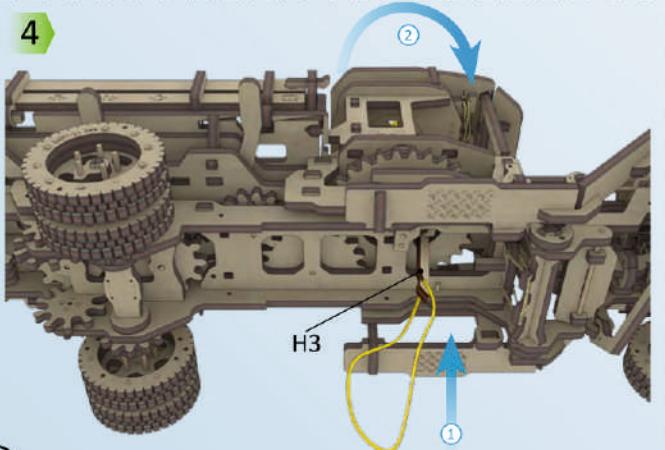
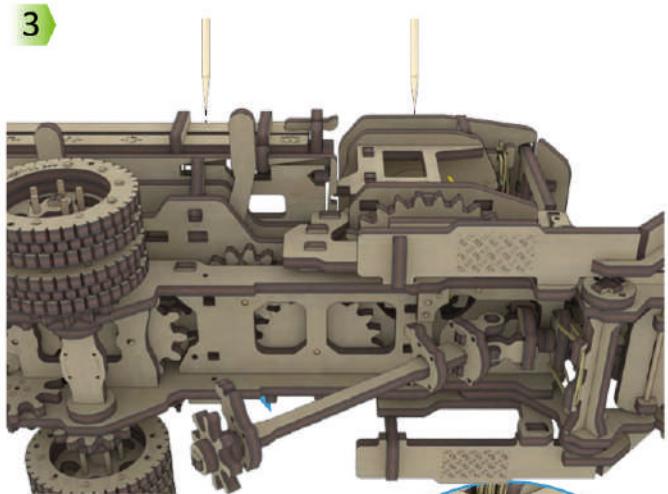
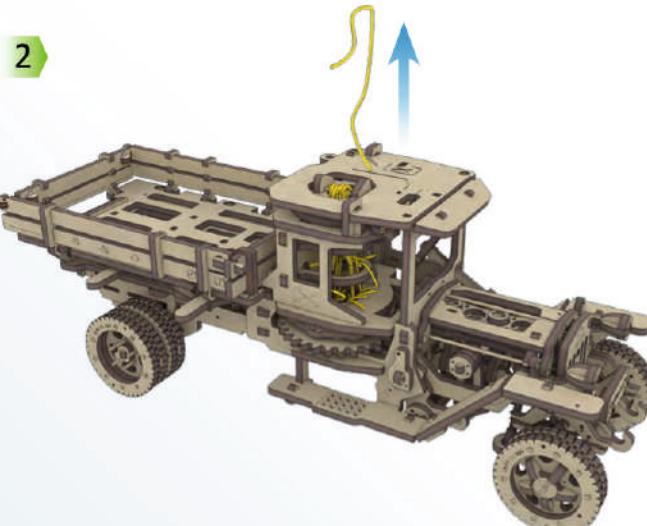
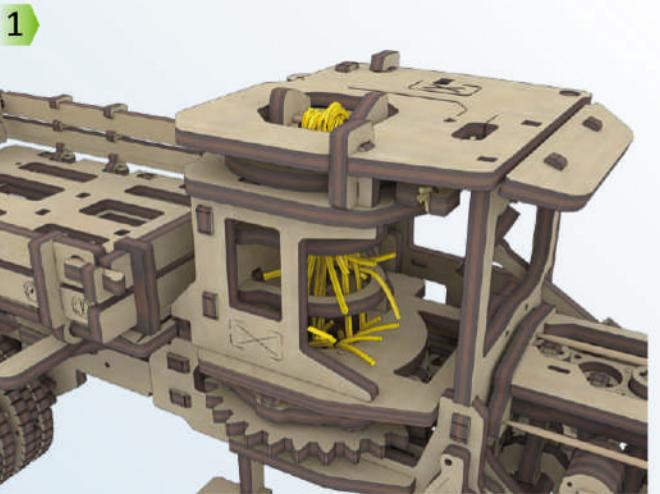
**KOR**

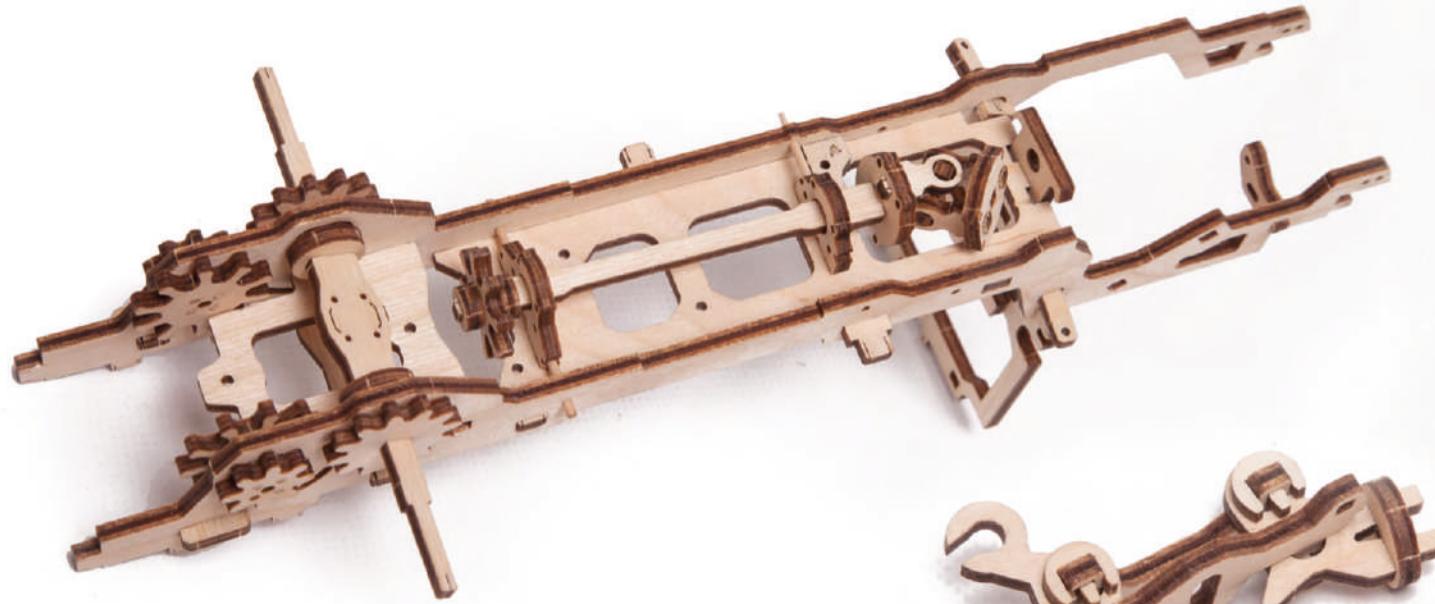
중립 모드 작동 중 속도를 높이려면 가스 페달을 눌러줍니다.

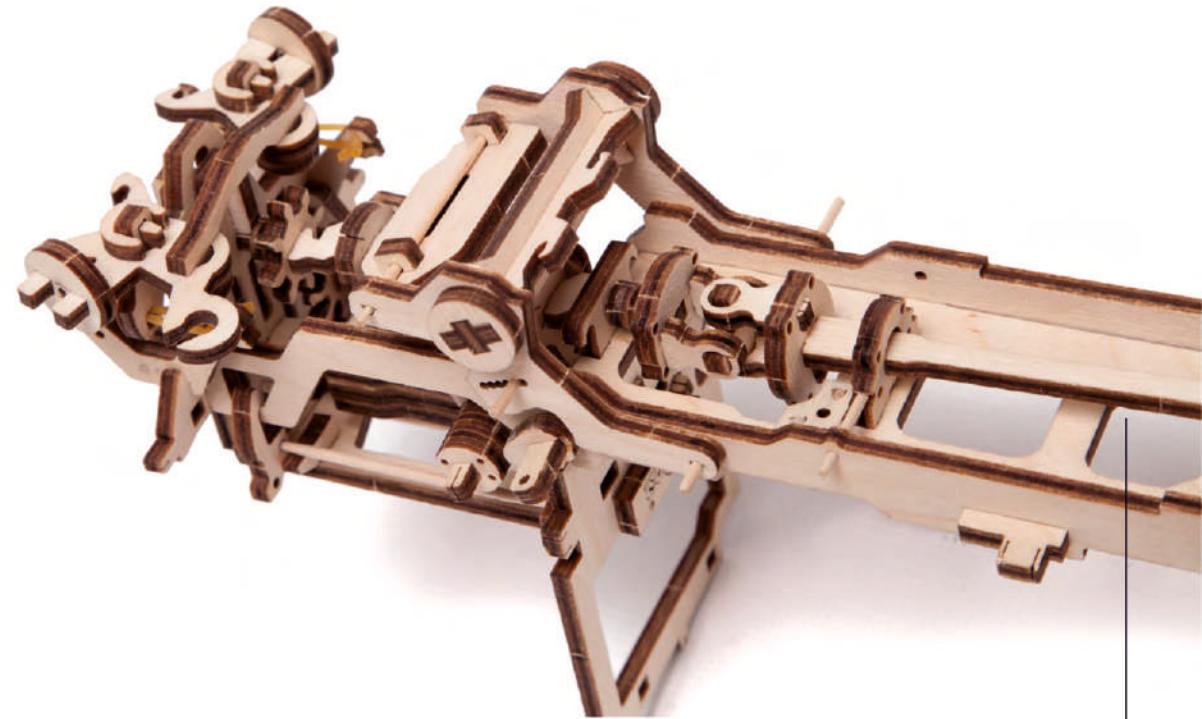
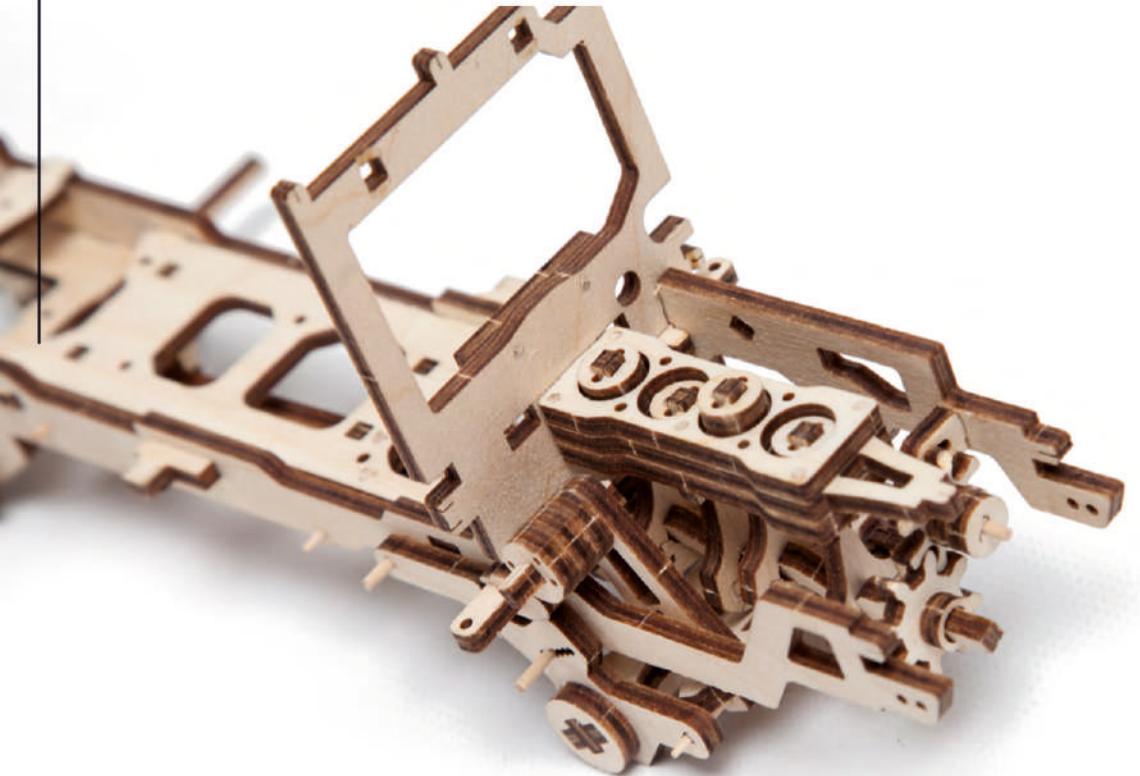
**CHI**

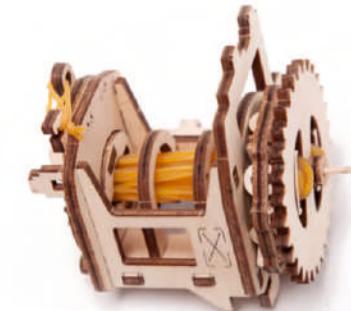
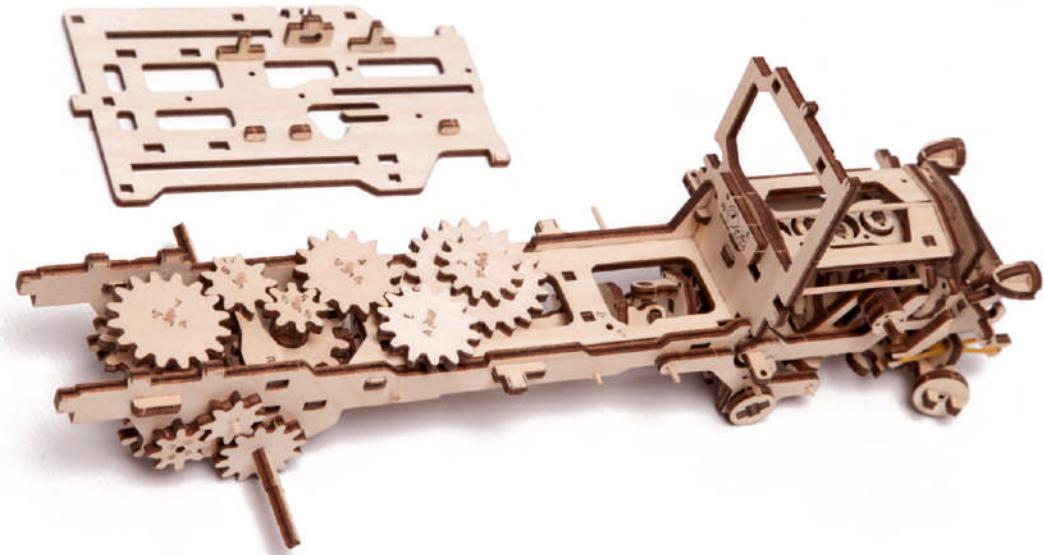
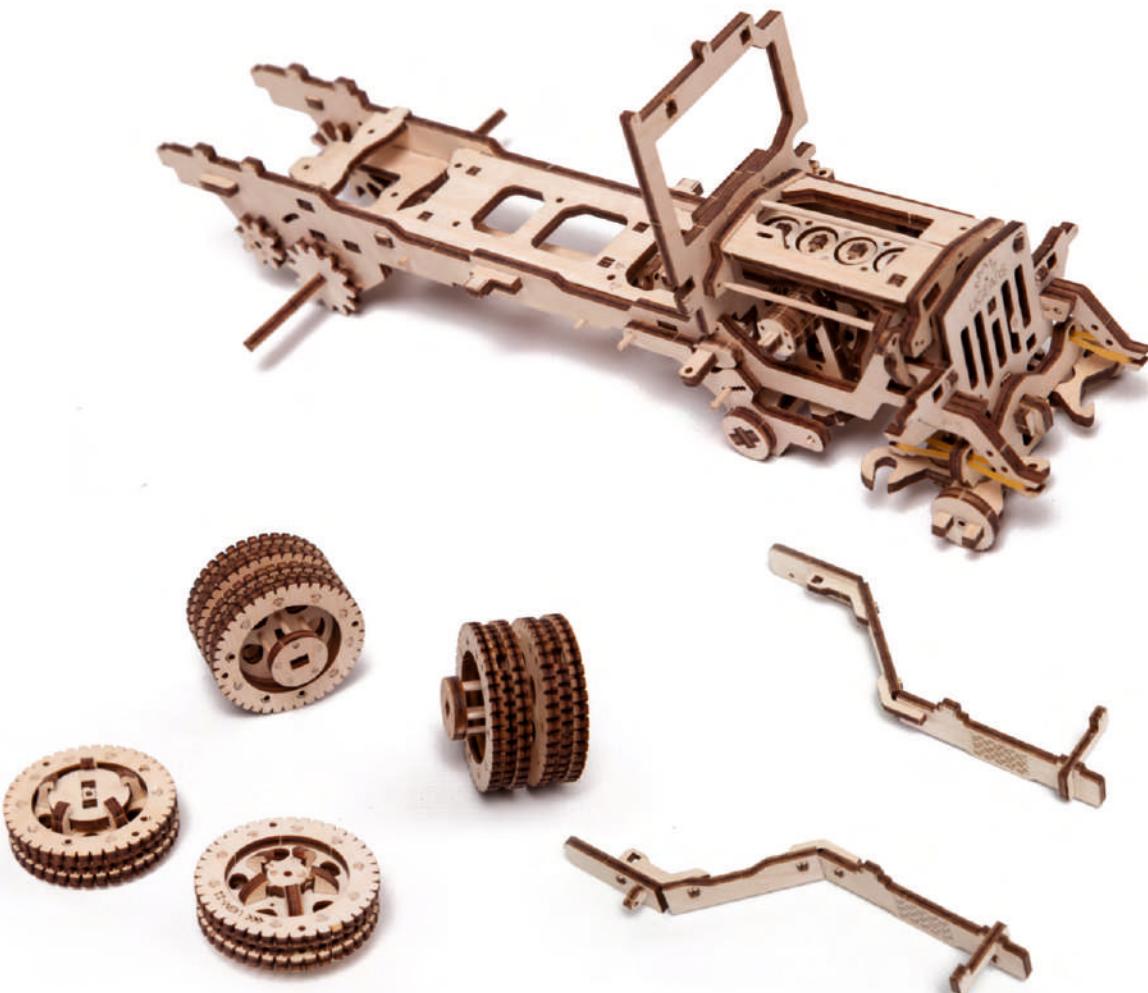
用油门踏板在空档模式会加速发动机运转。

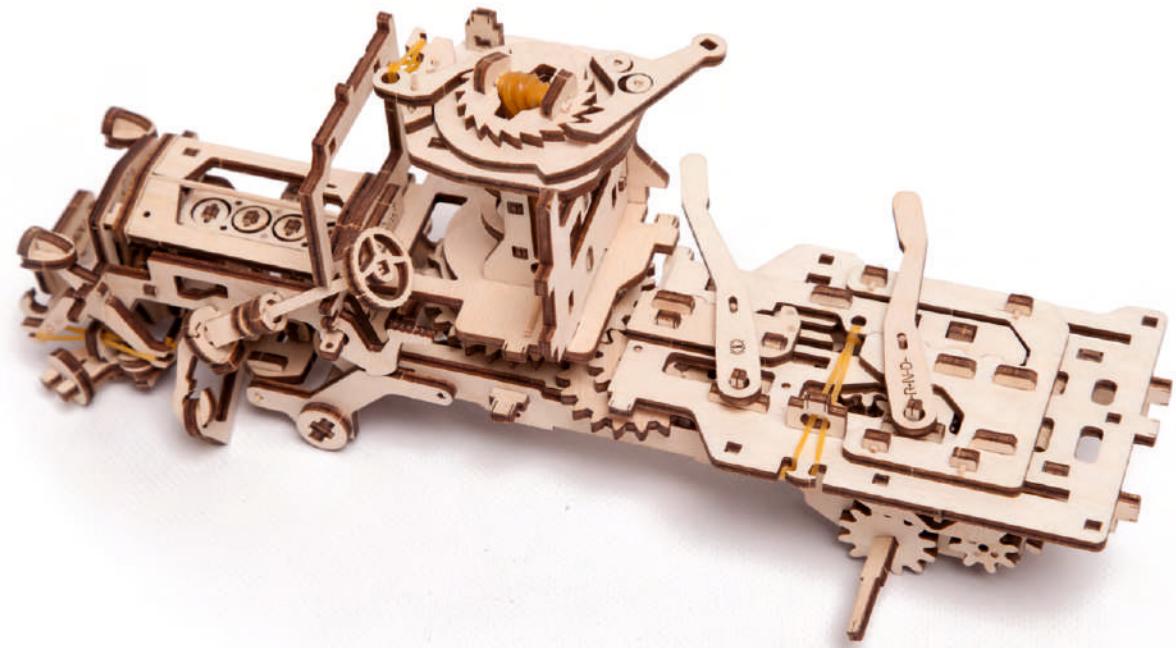
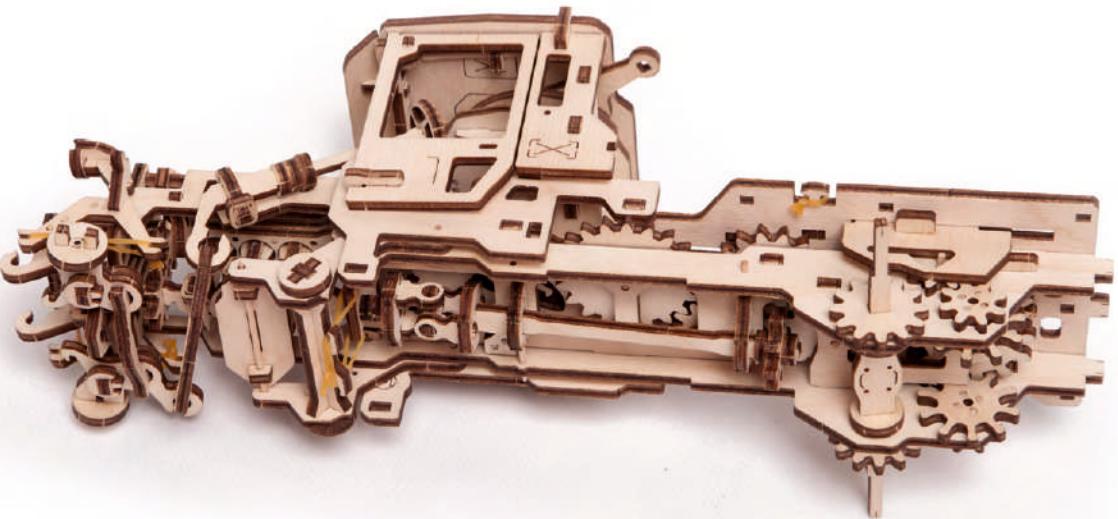


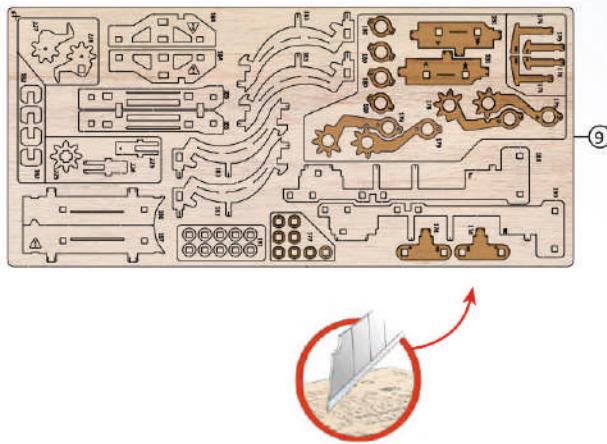




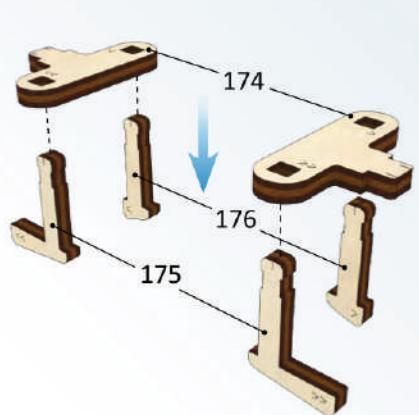




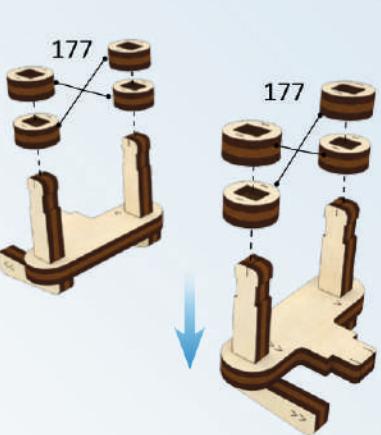




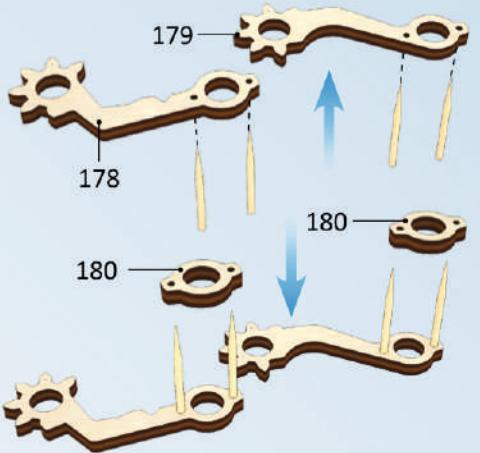
1



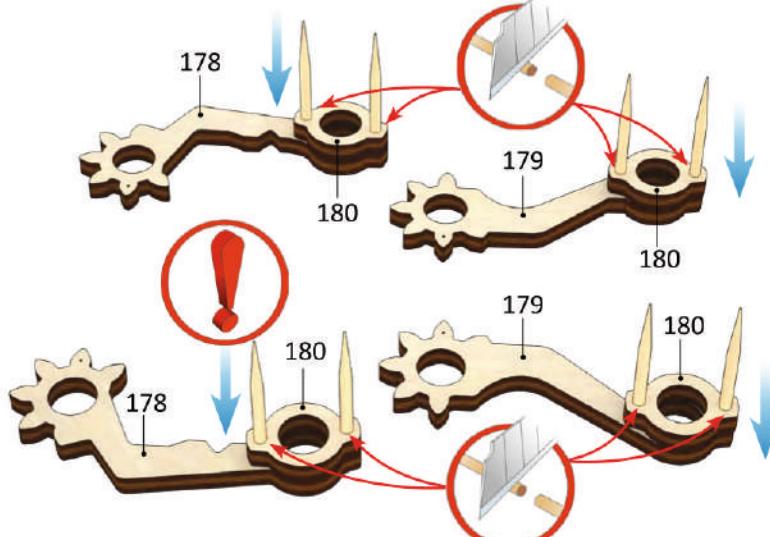
2



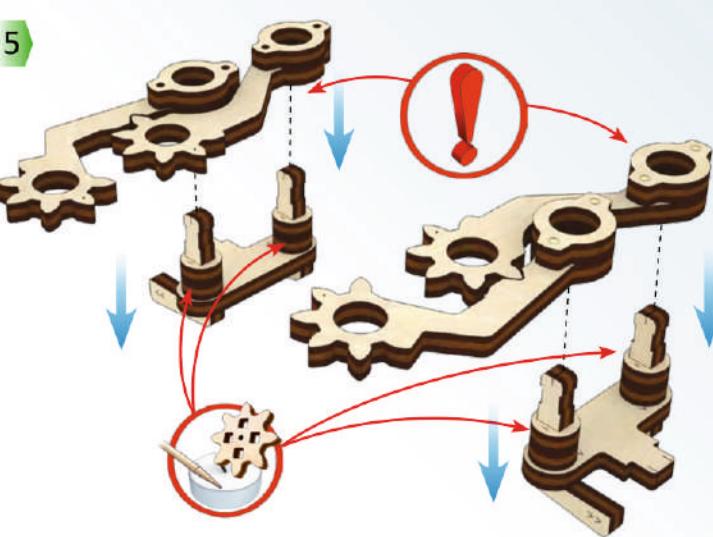
3



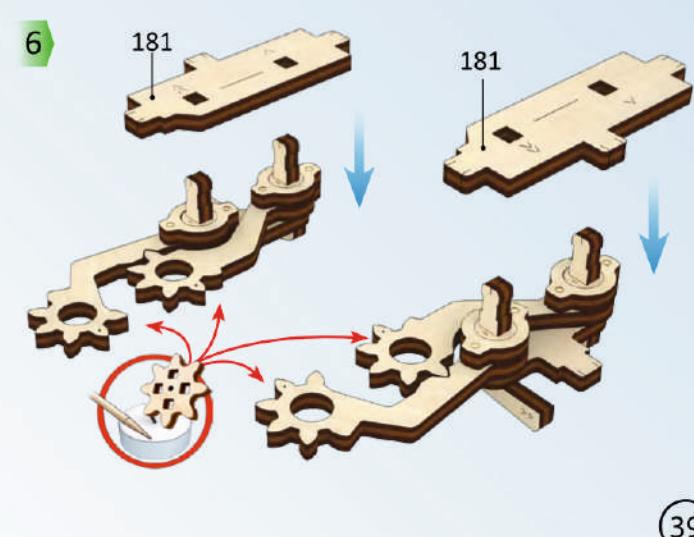
4



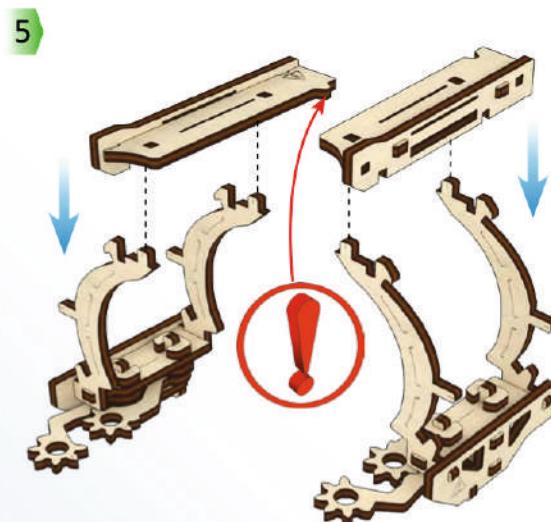
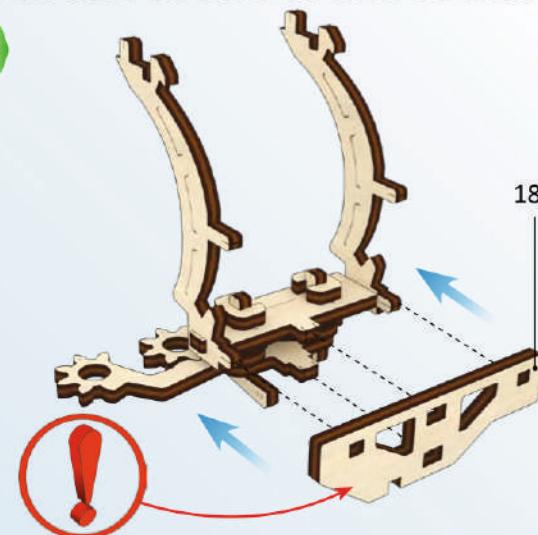
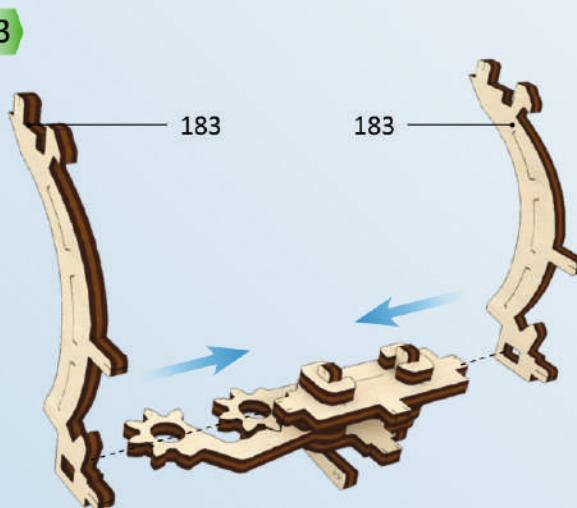
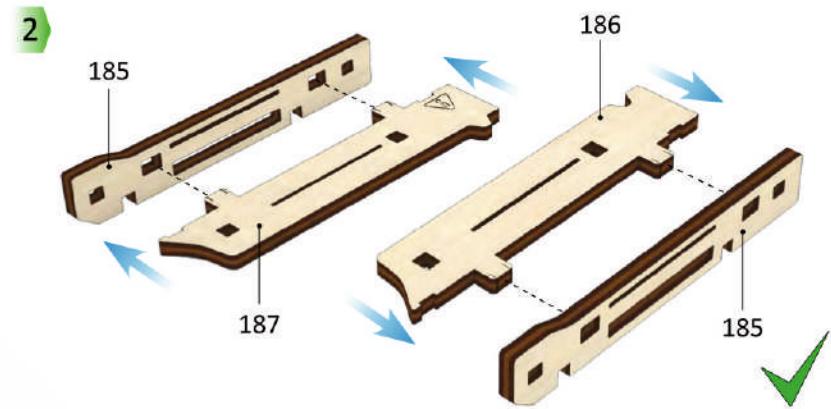
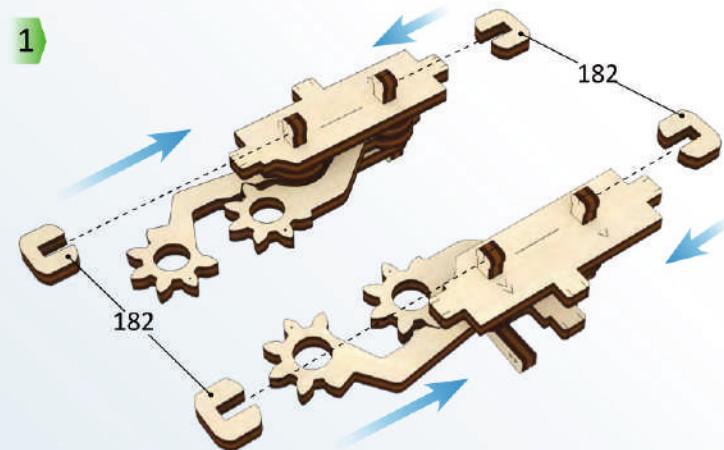
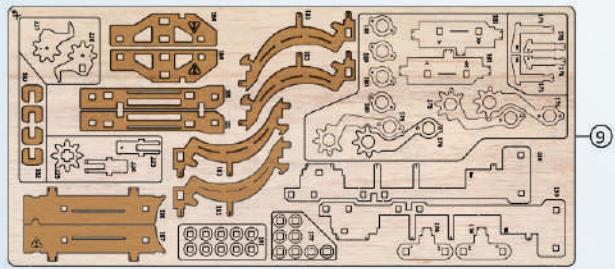
5

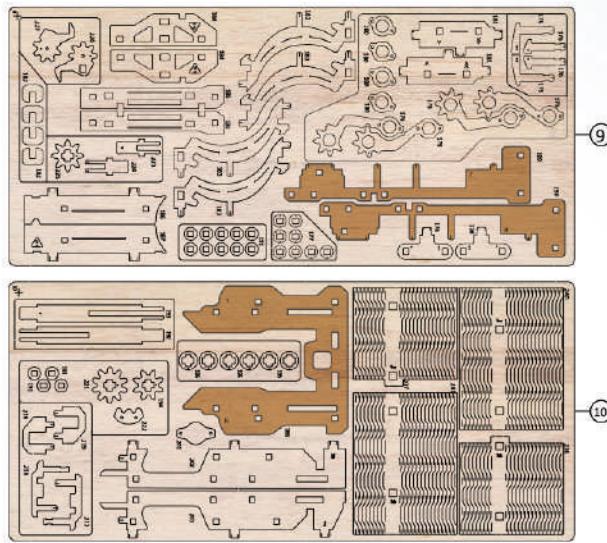


6

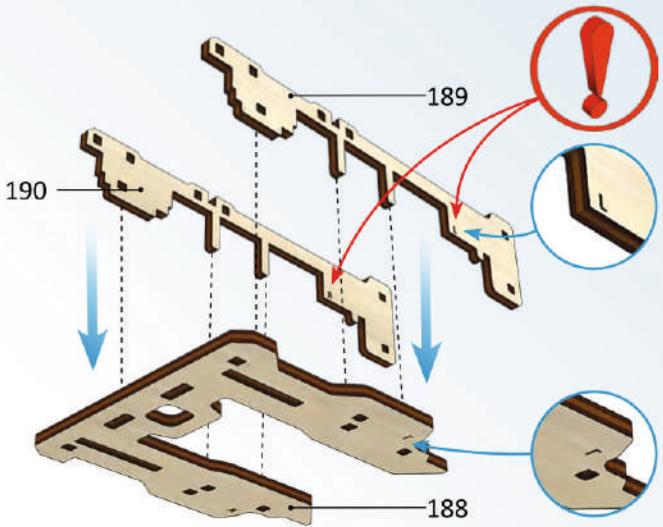


Mechanical Models

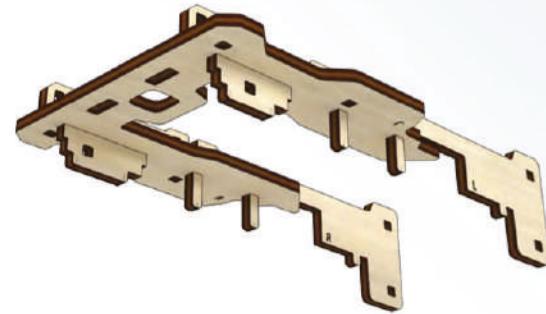
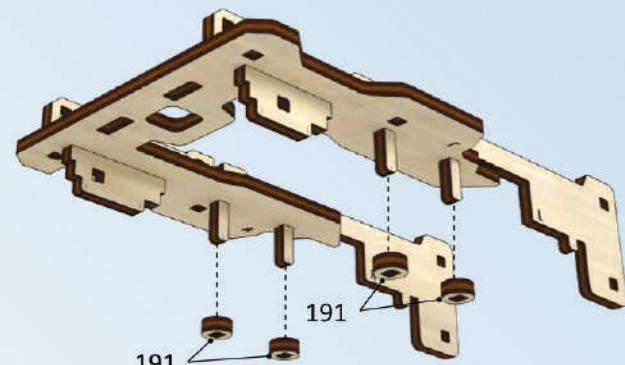
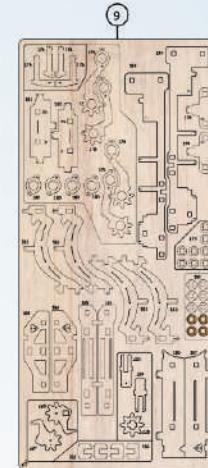




1

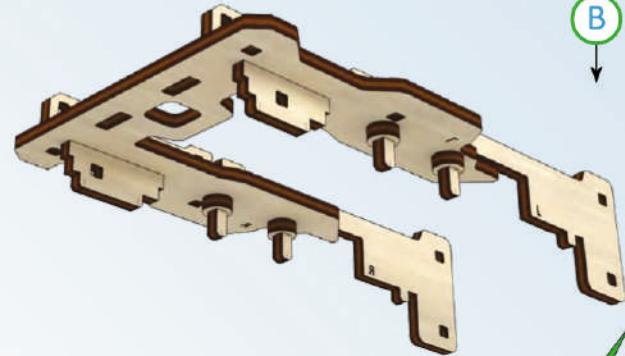


2

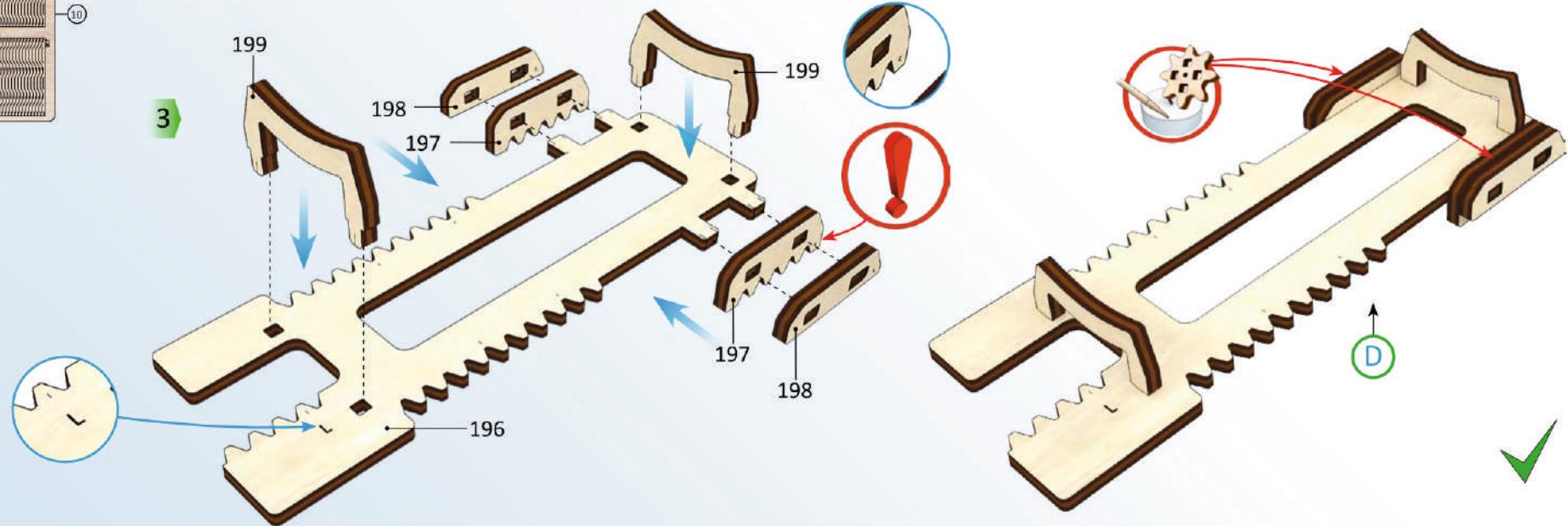
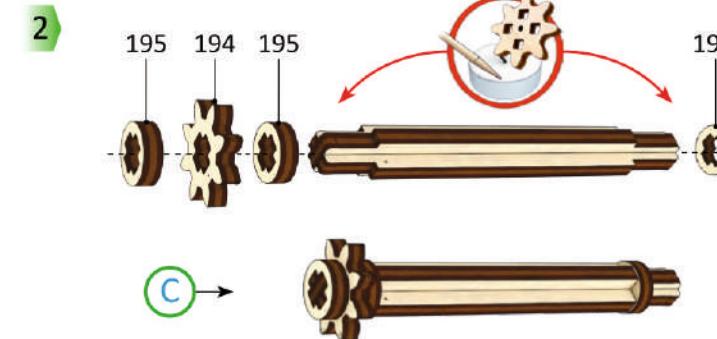
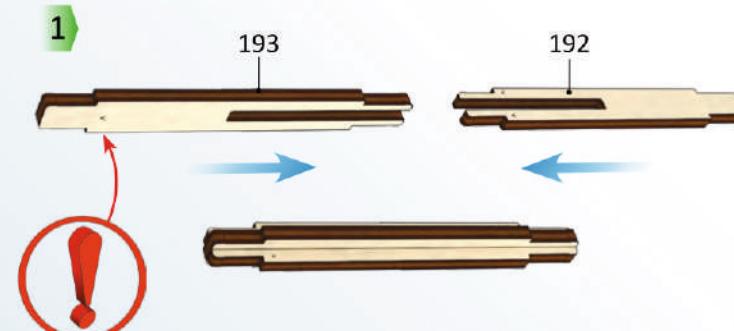
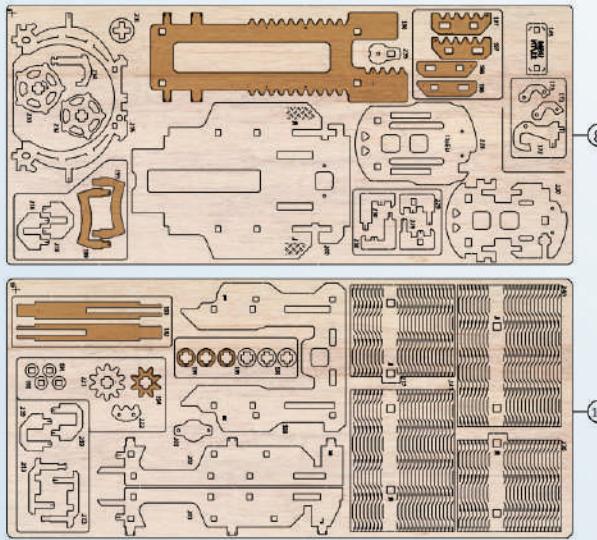


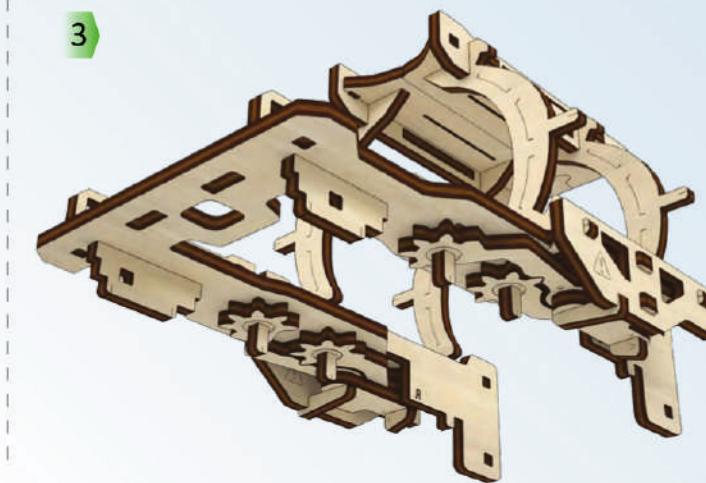
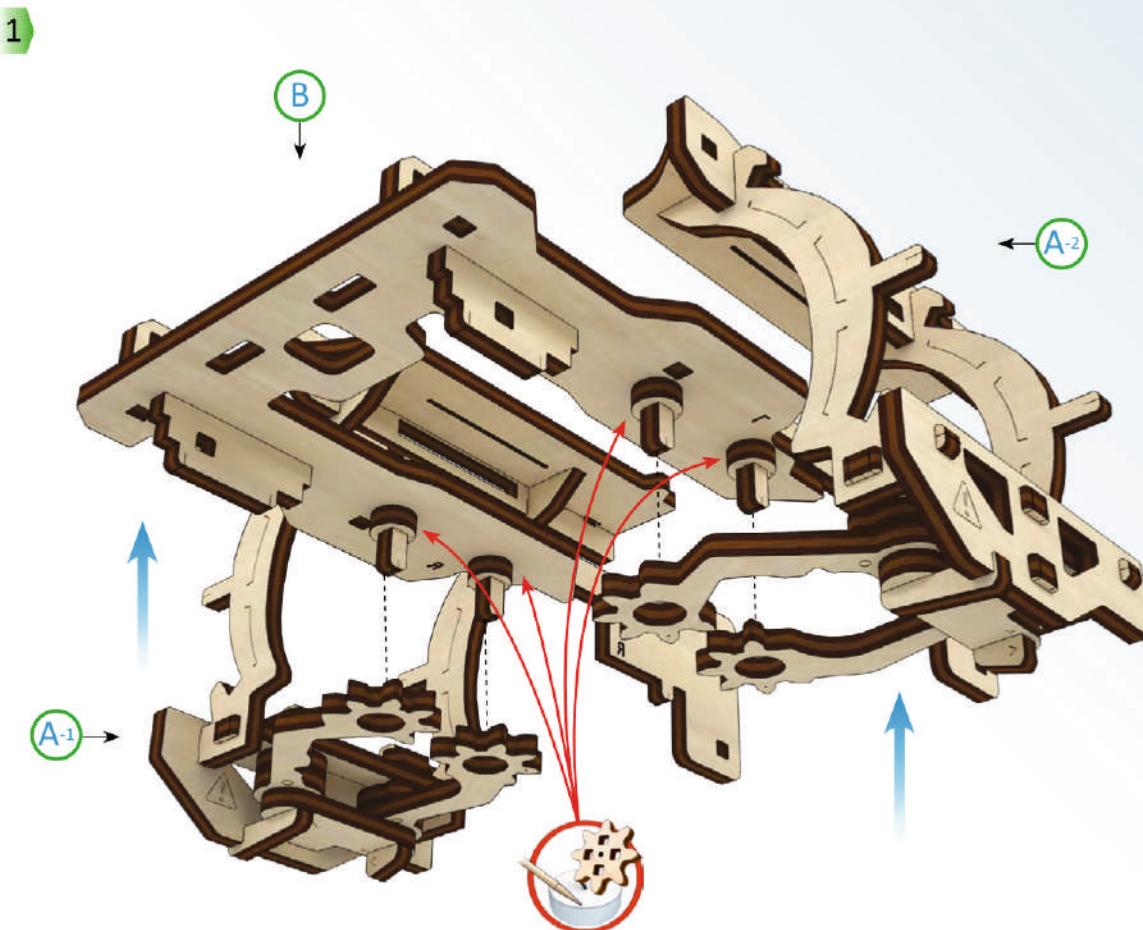
41

B

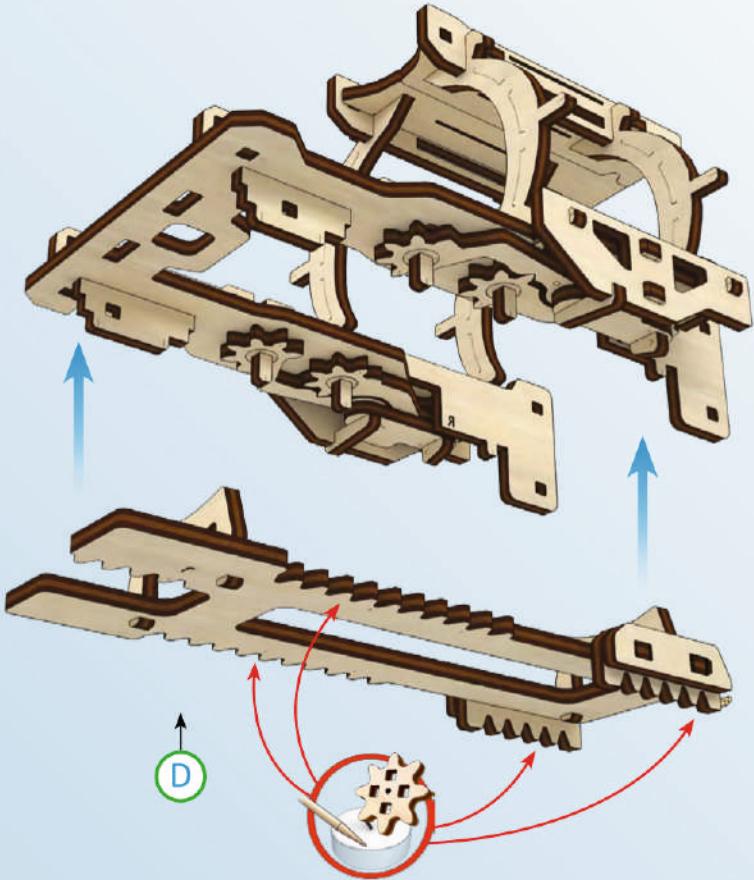


Mechanical Models

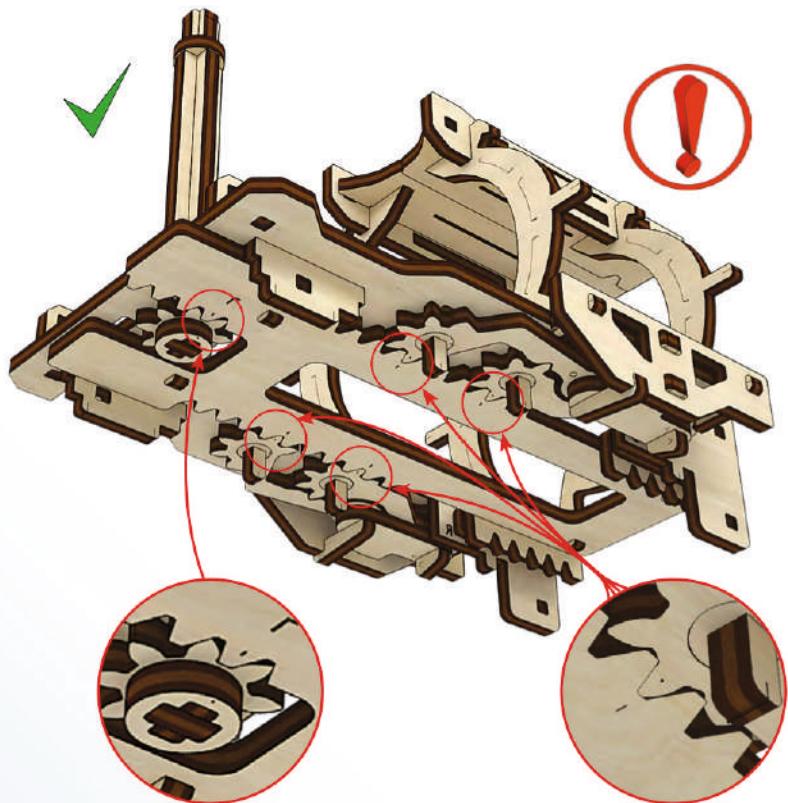
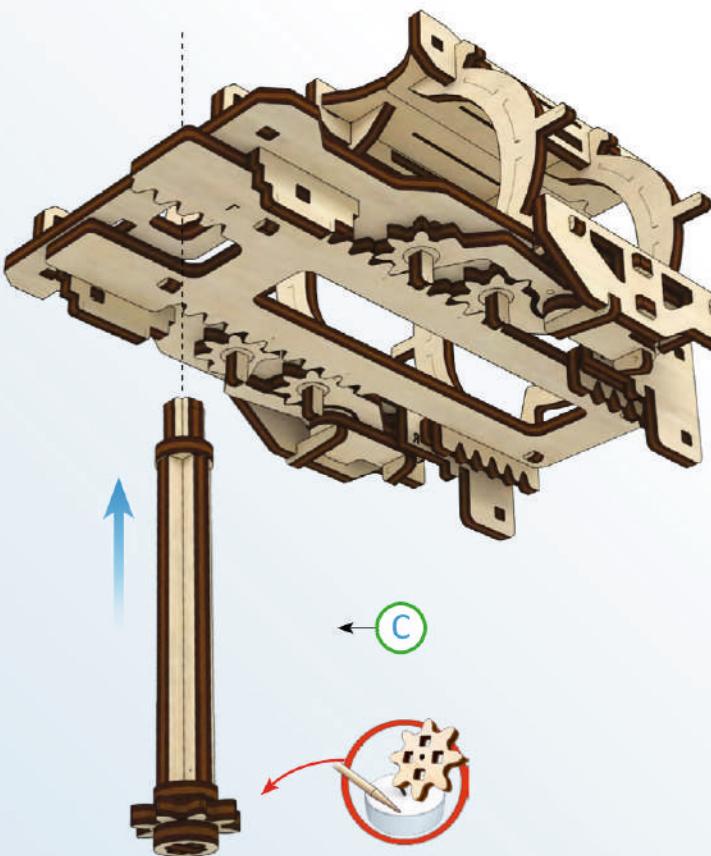




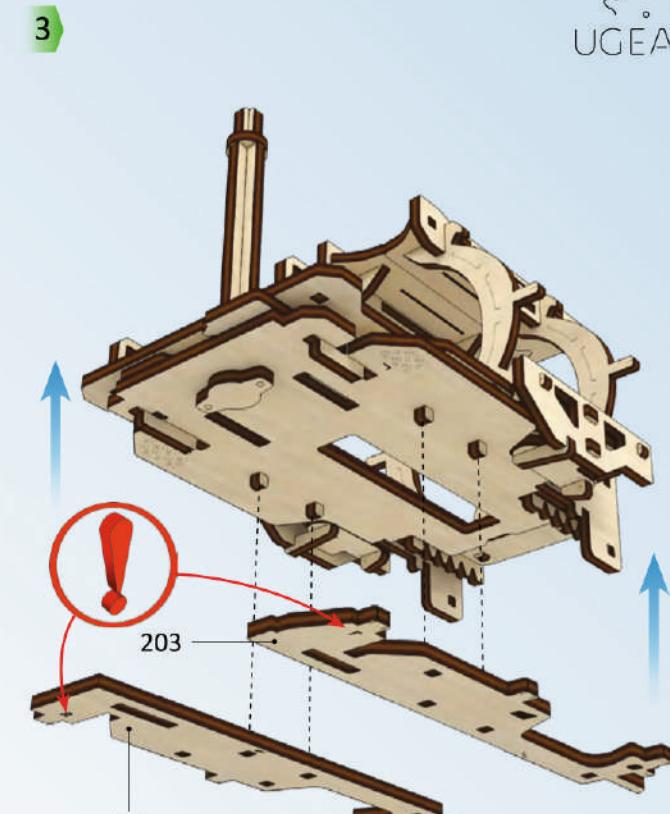
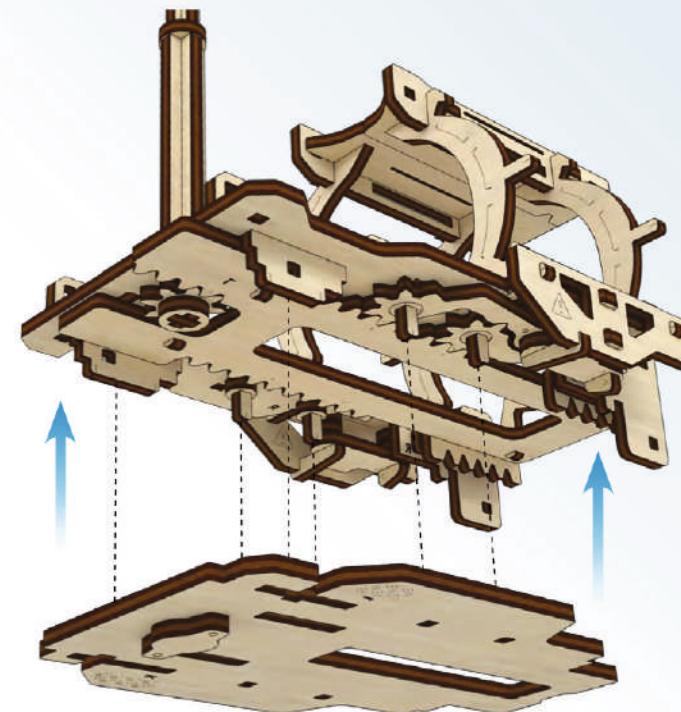
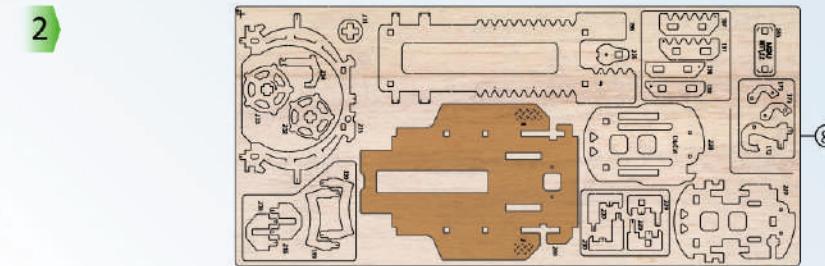
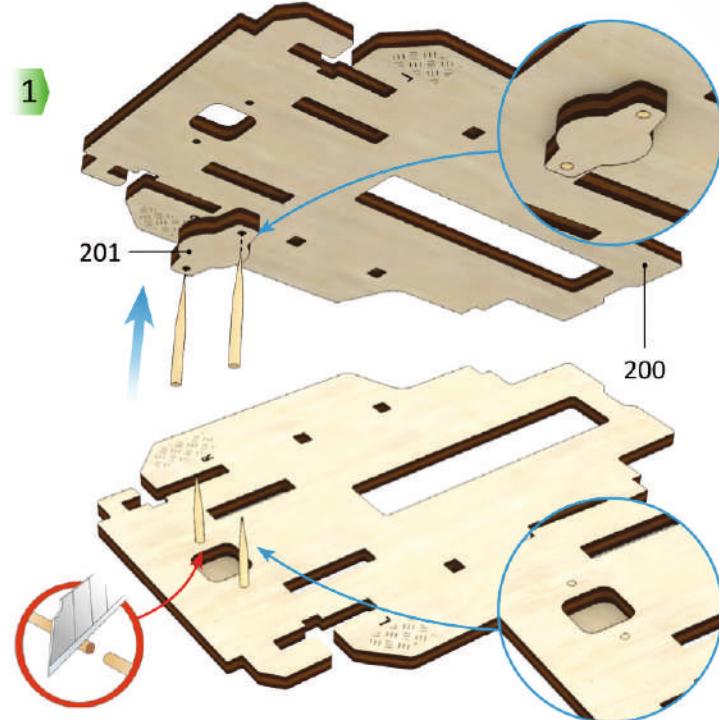
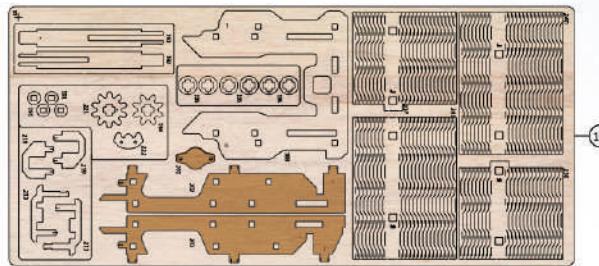
1

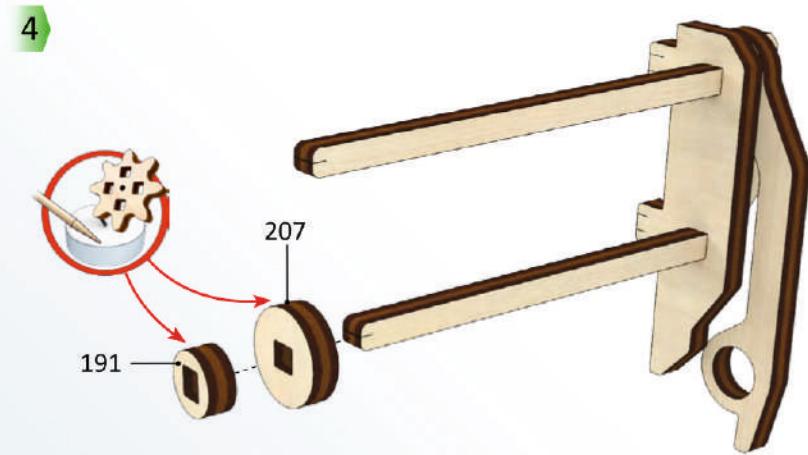
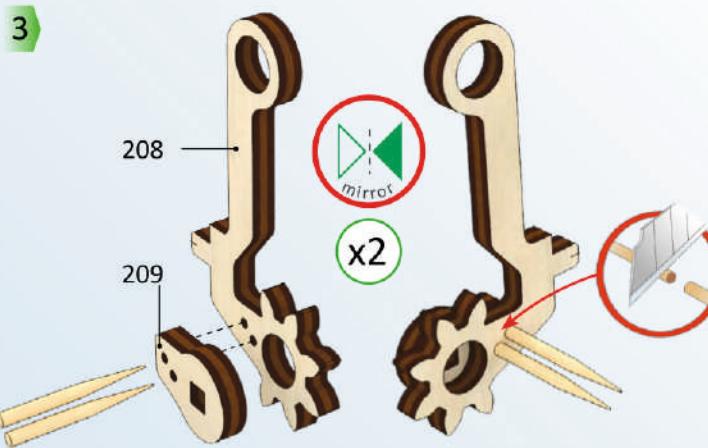
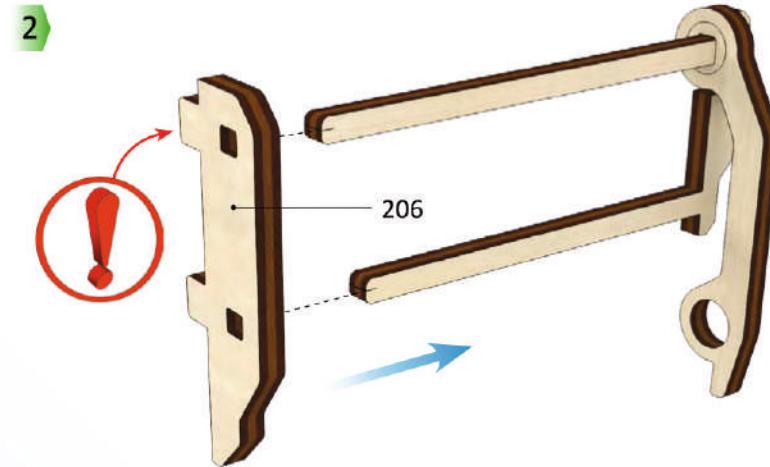
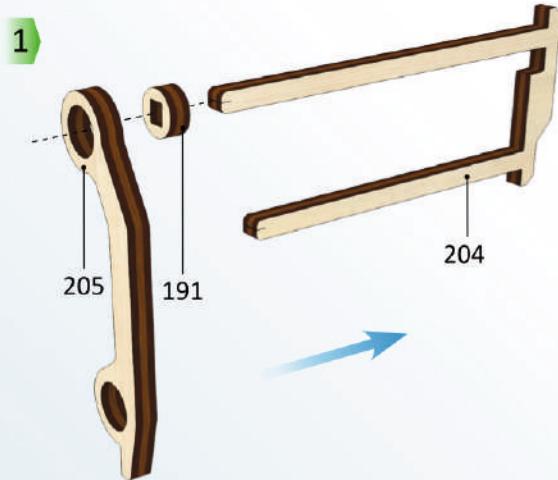
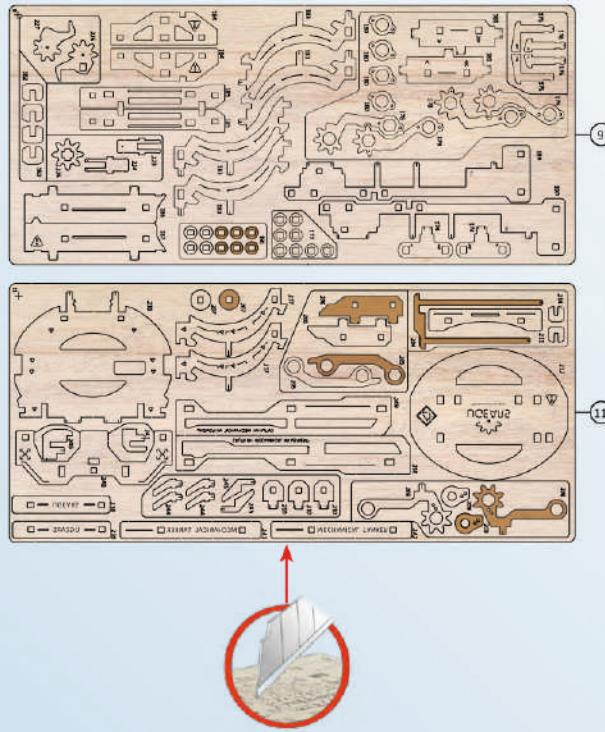


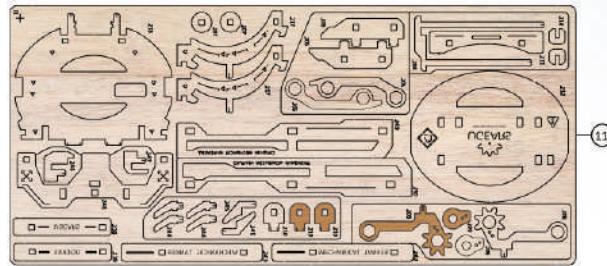
2



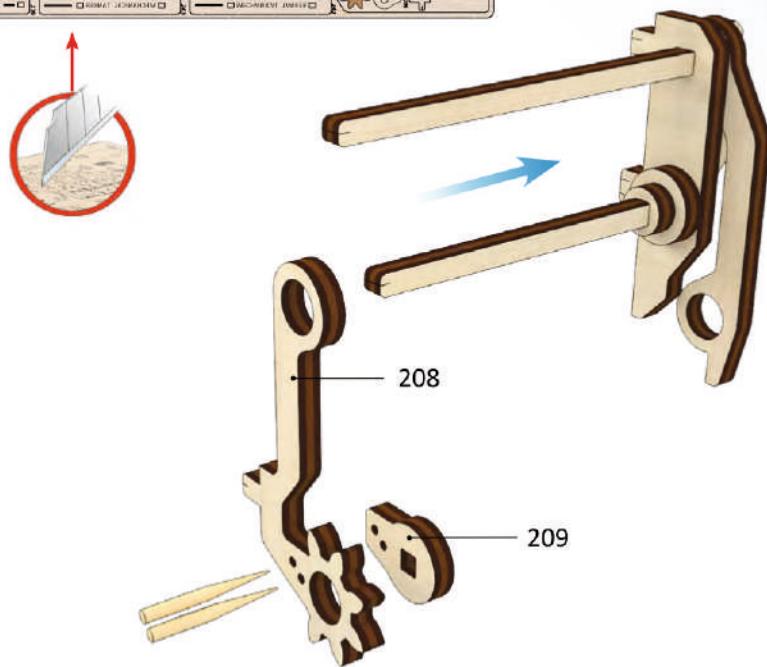
ENG Put the marks together. UKR Пояднайте мітки. DEU Führen Sie die Markierungen zusammen. FRA Alignez les marques. POL Złożyź znaki. SPA Junta los marcas. ITA Unire ed assemblare gli incastri. TUR işaretleri birleştirin. RUS Совместите метки. KOR 표시된 부분을 맞춰 주세요. CHI 重合标志



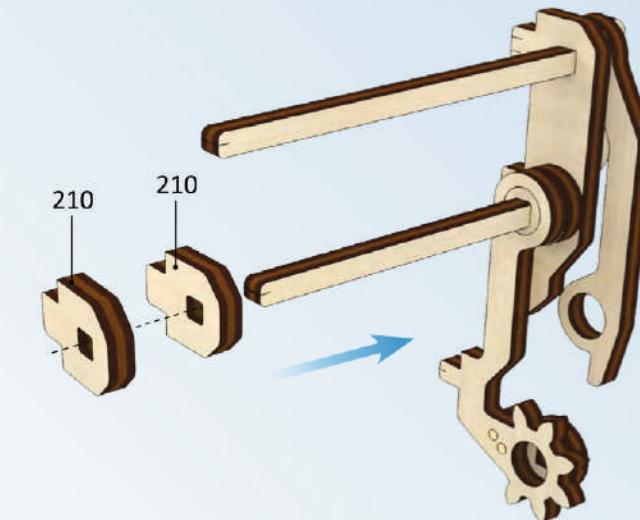
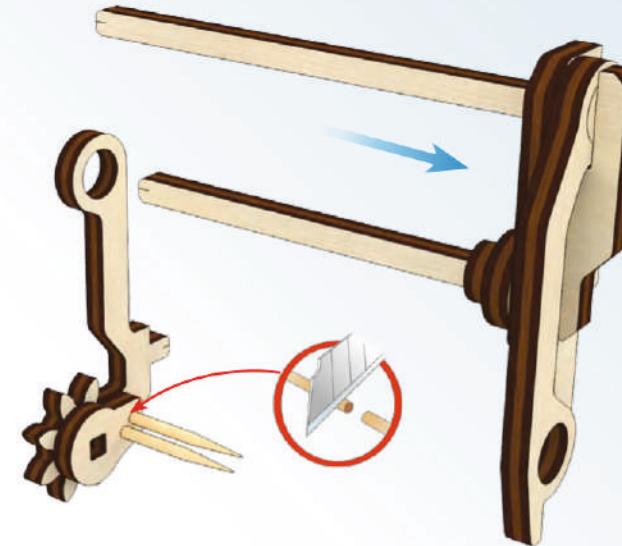


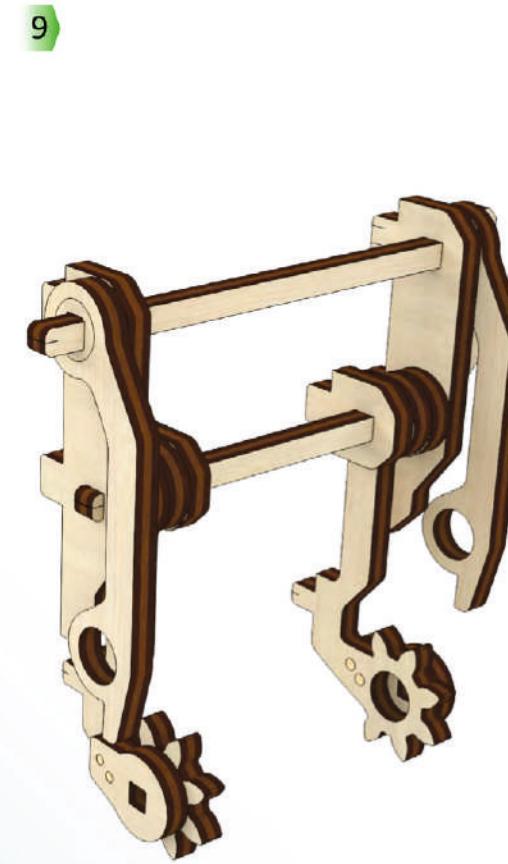
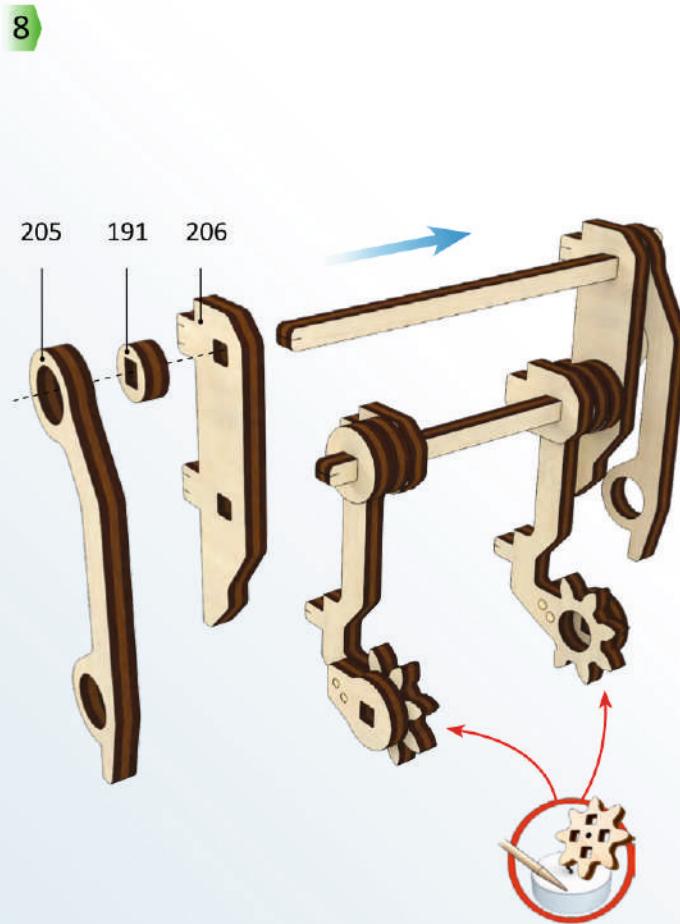
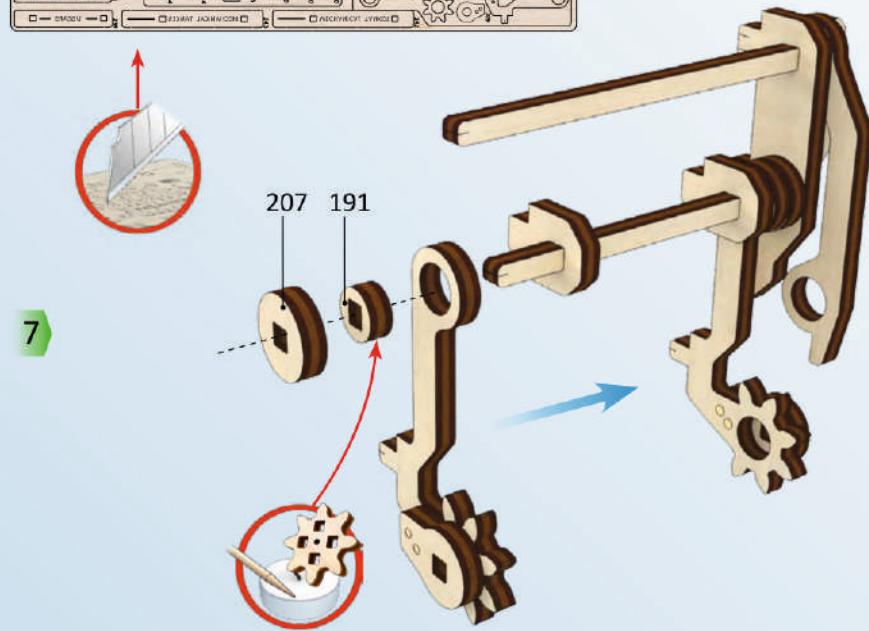
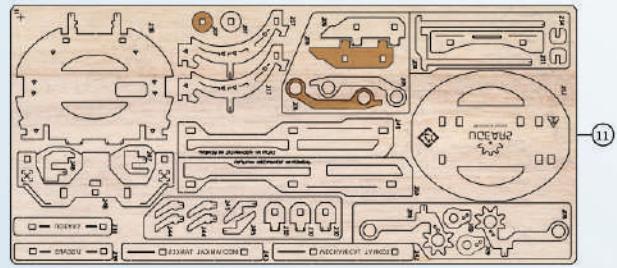


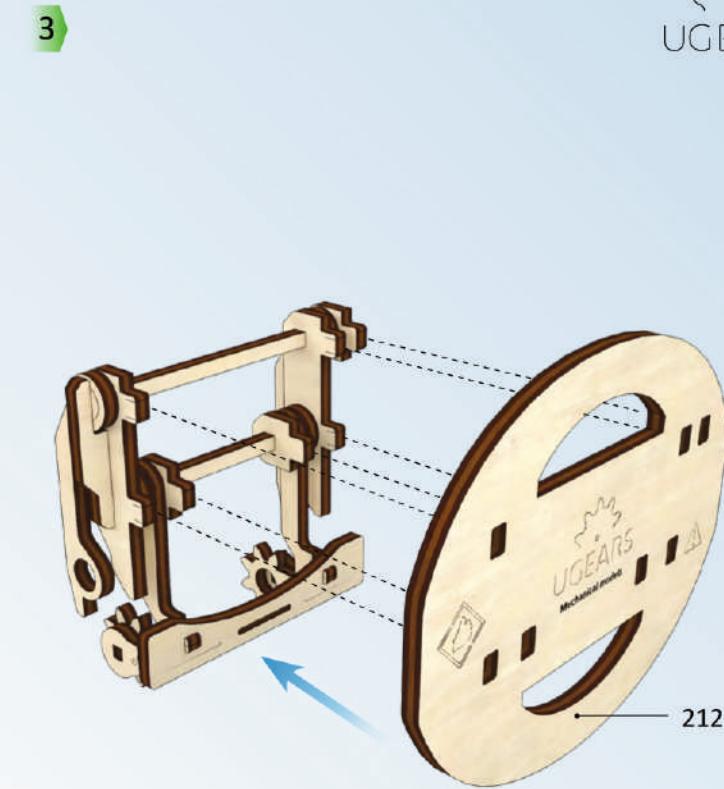
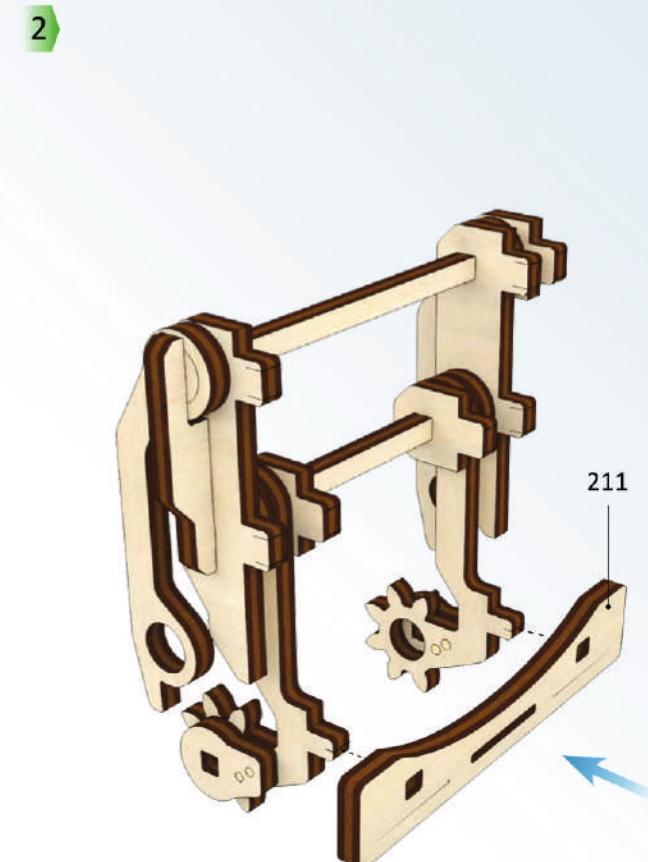
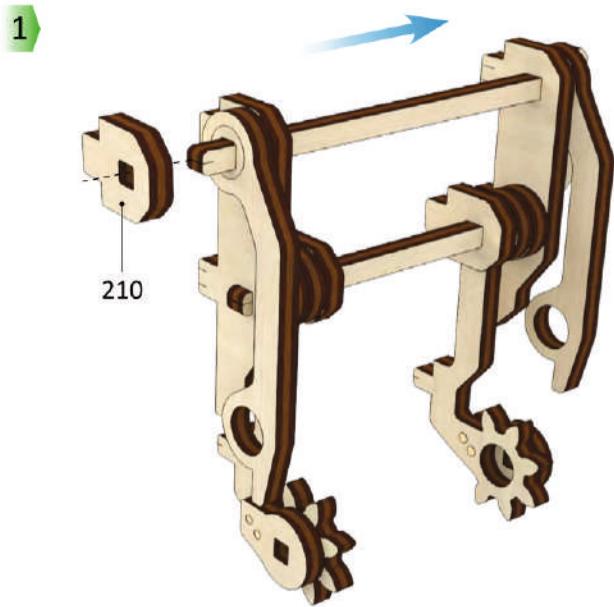
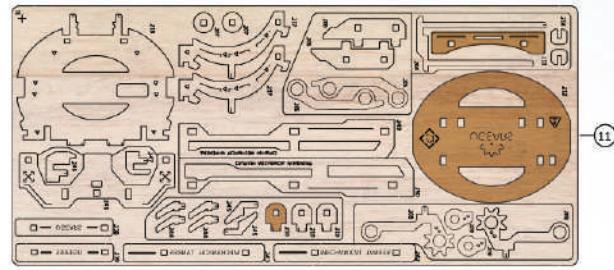
5

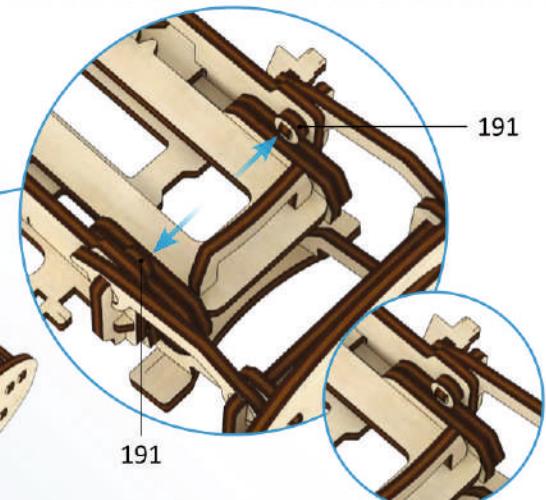
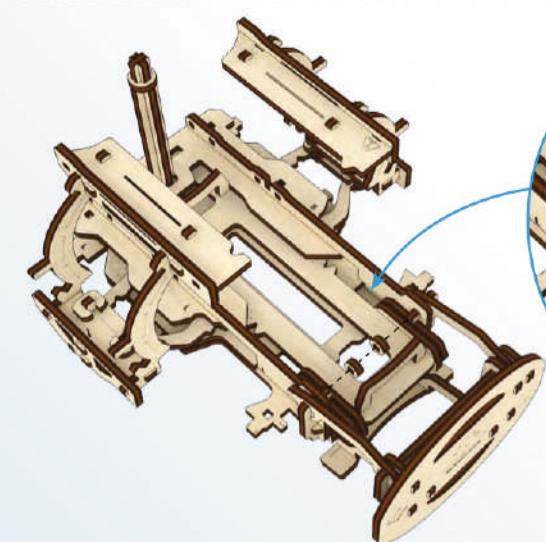
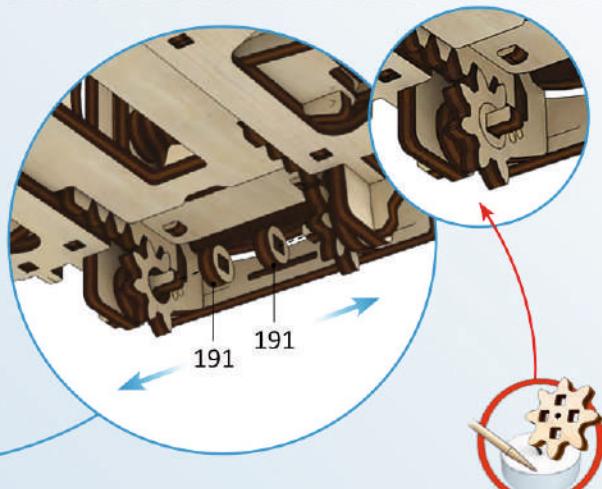
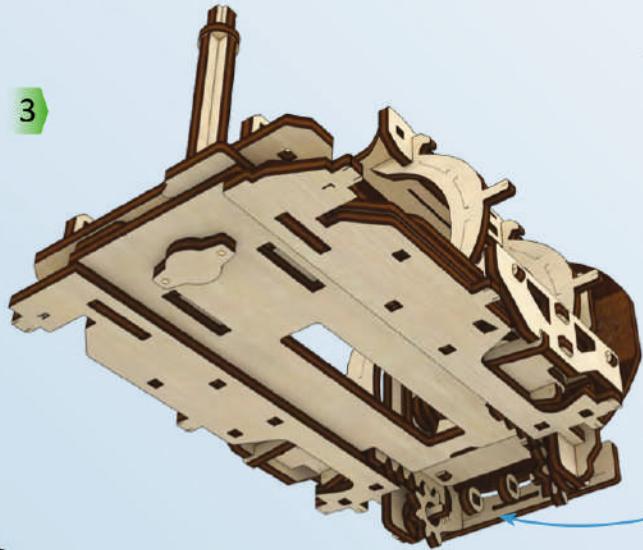
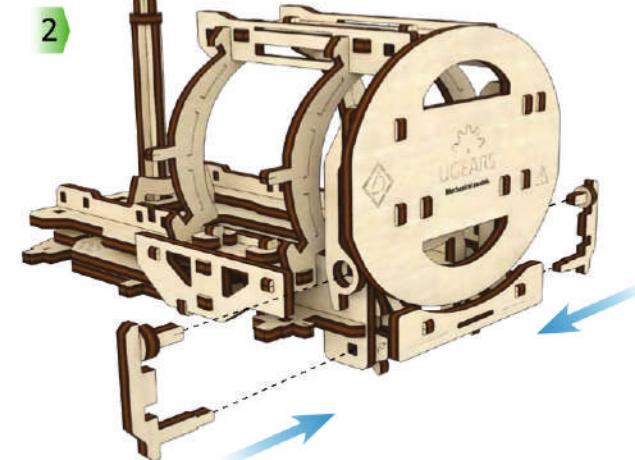
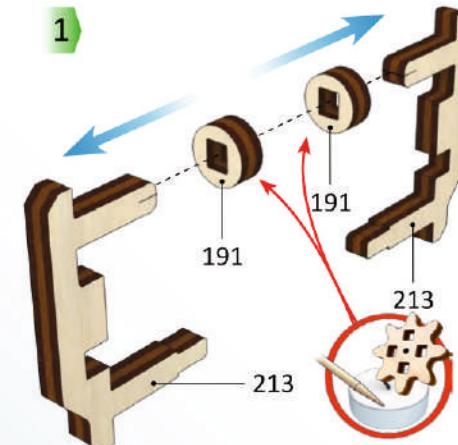
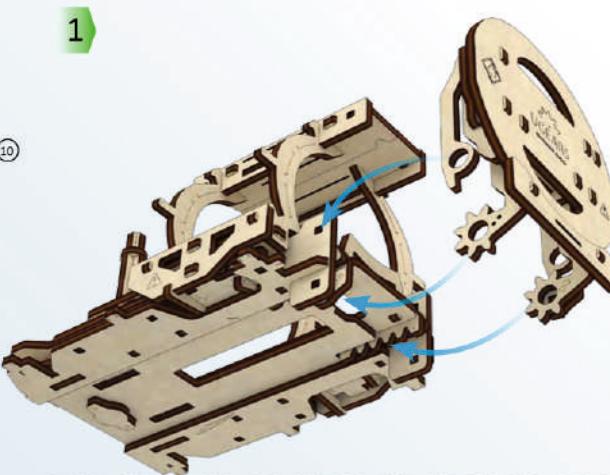
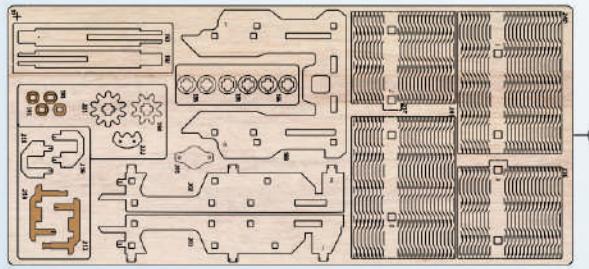


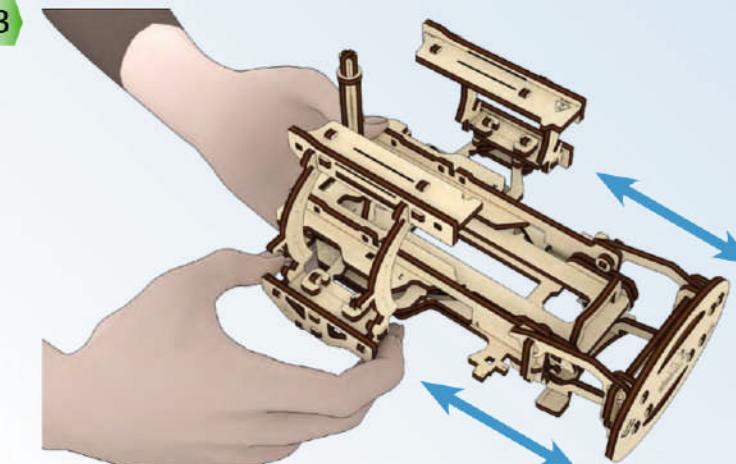
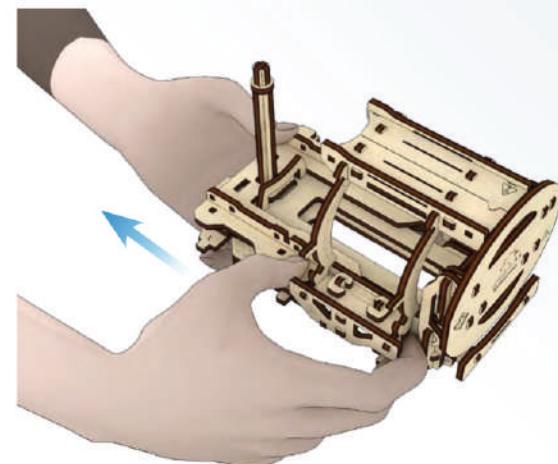
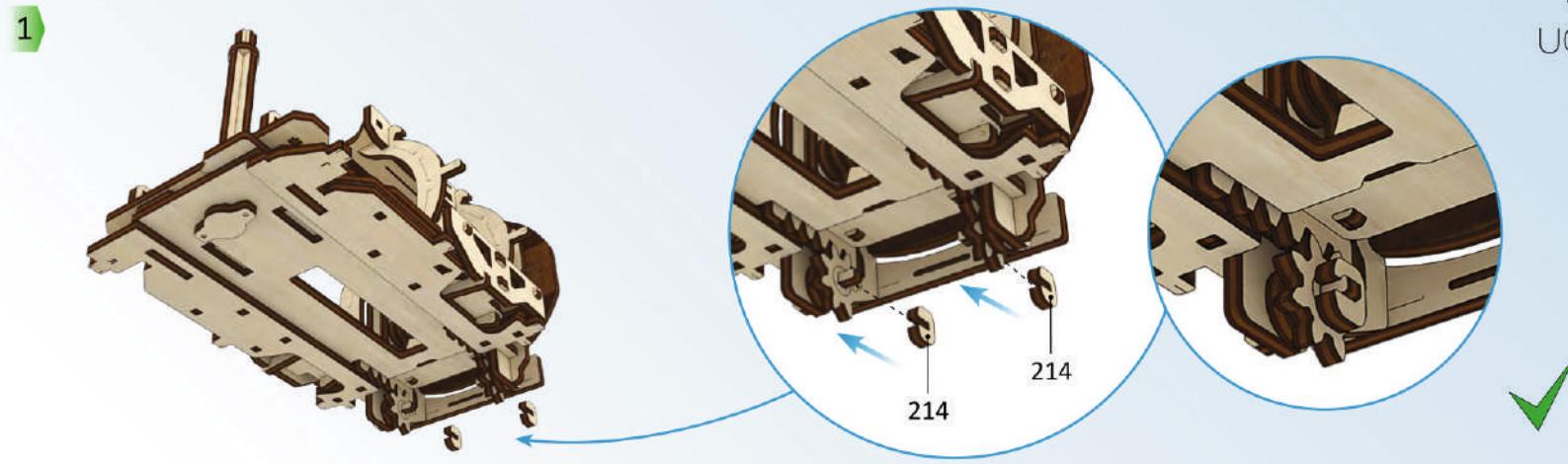
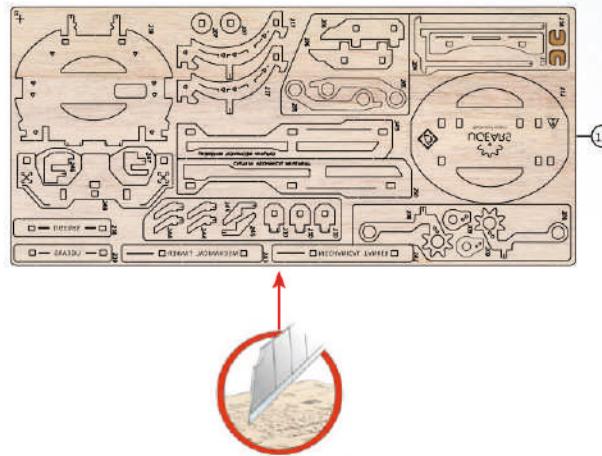
6



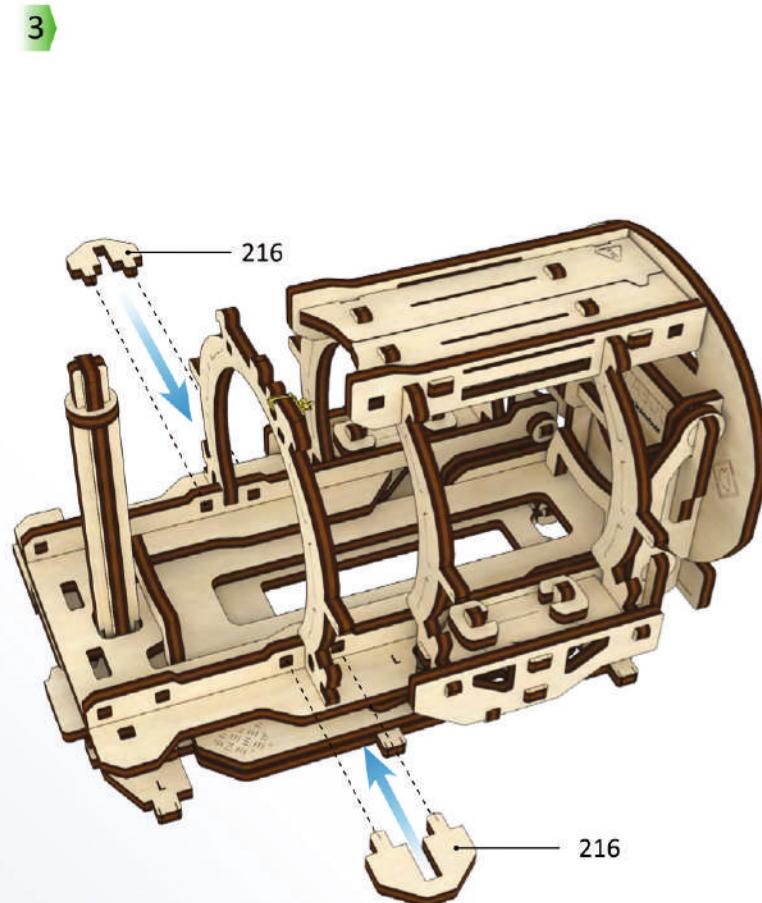
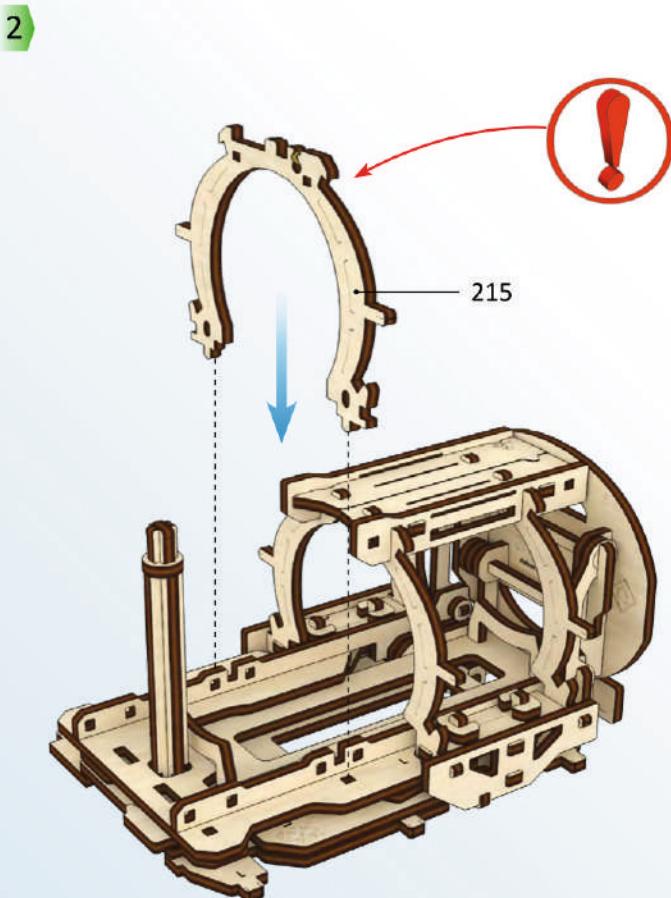
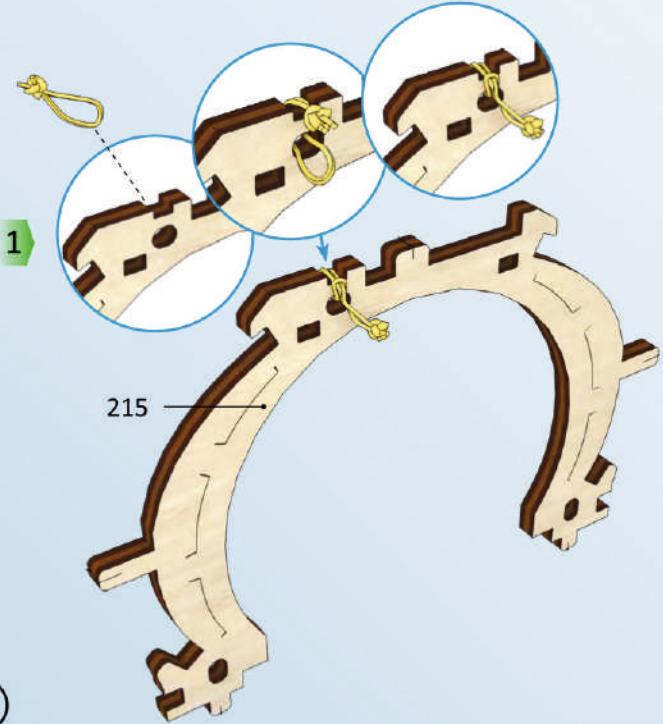
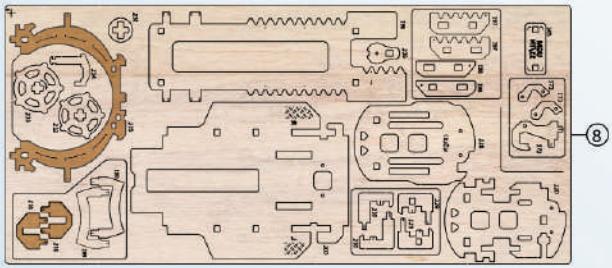


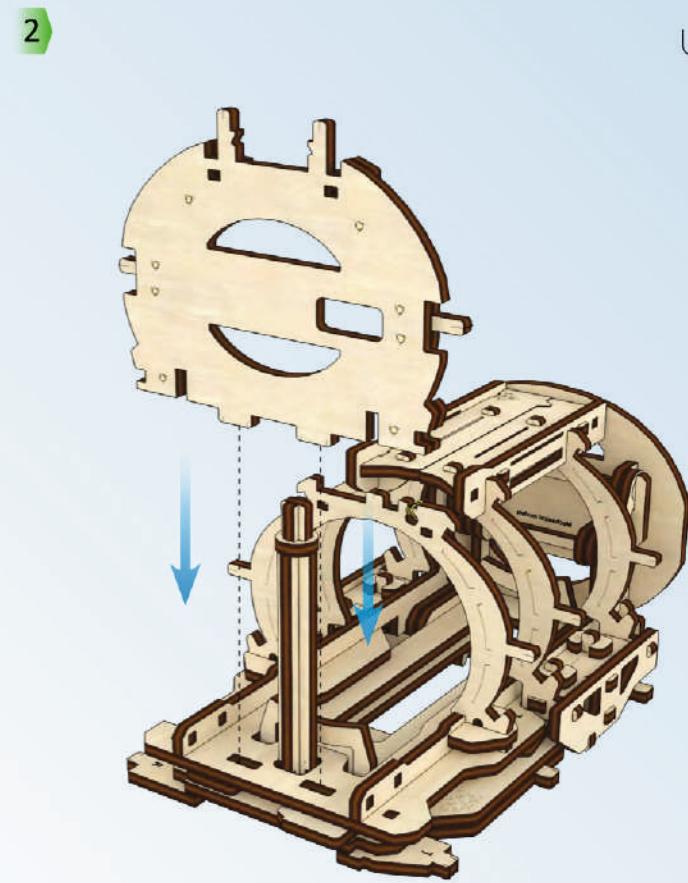
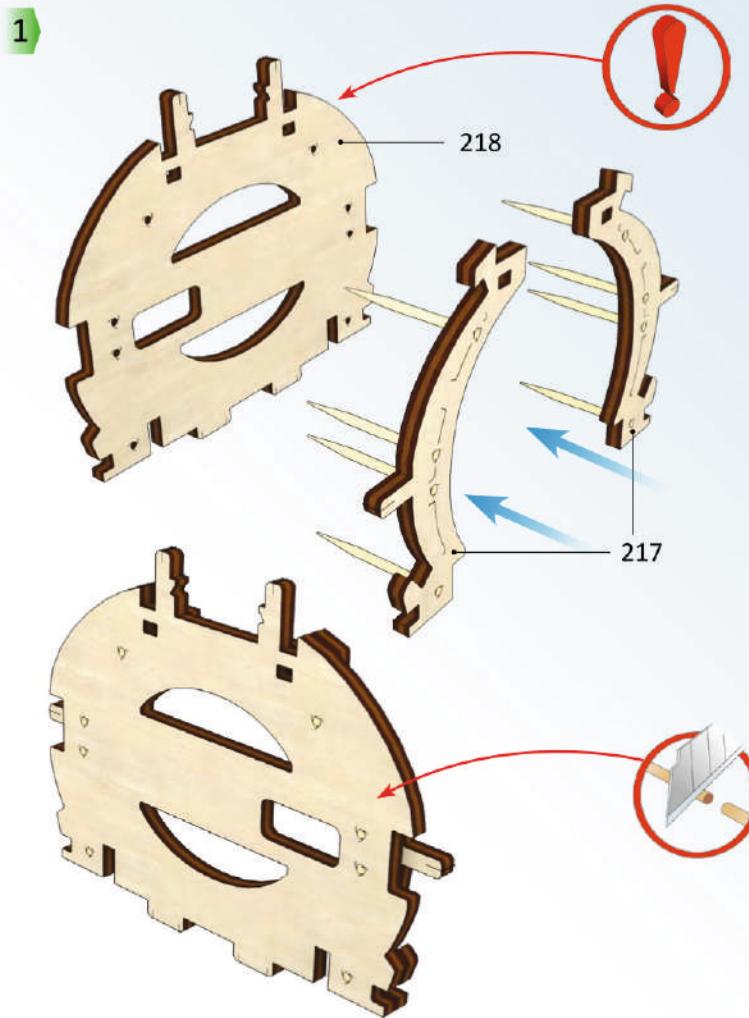
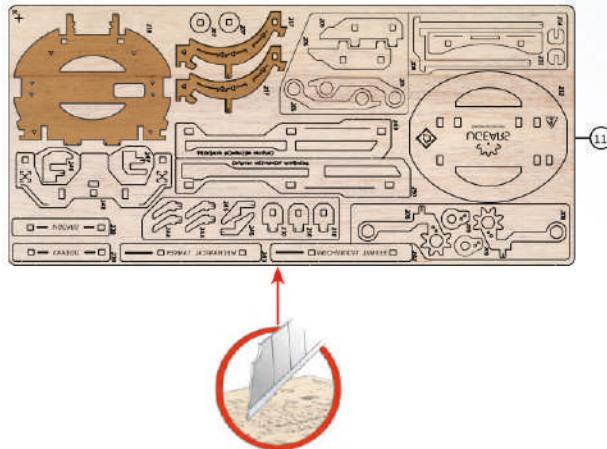




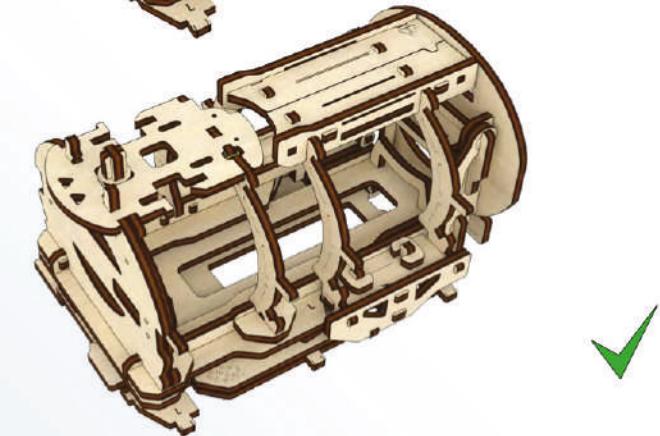
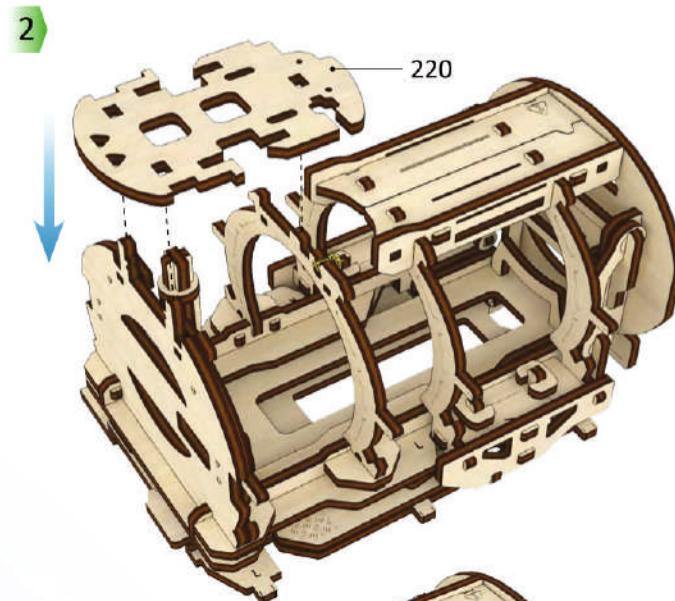
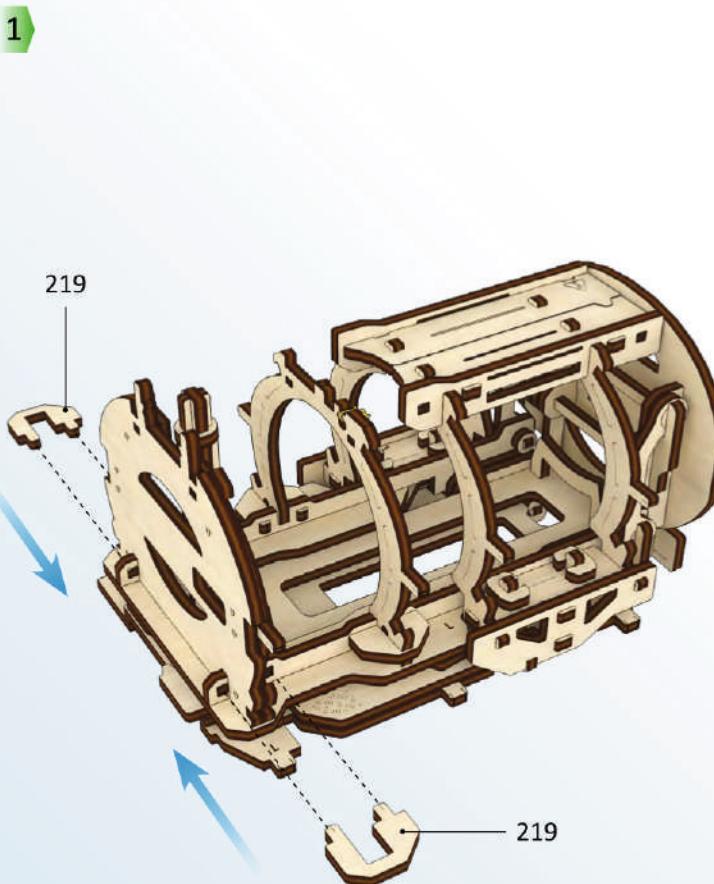
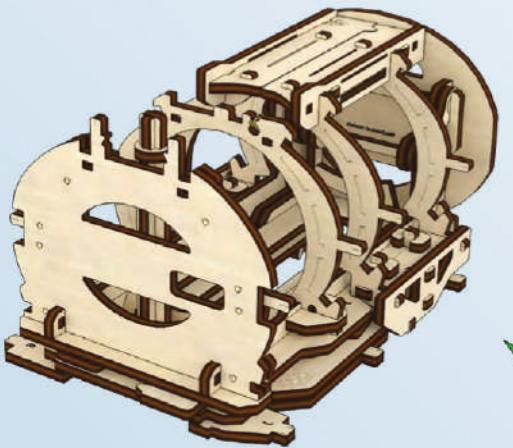
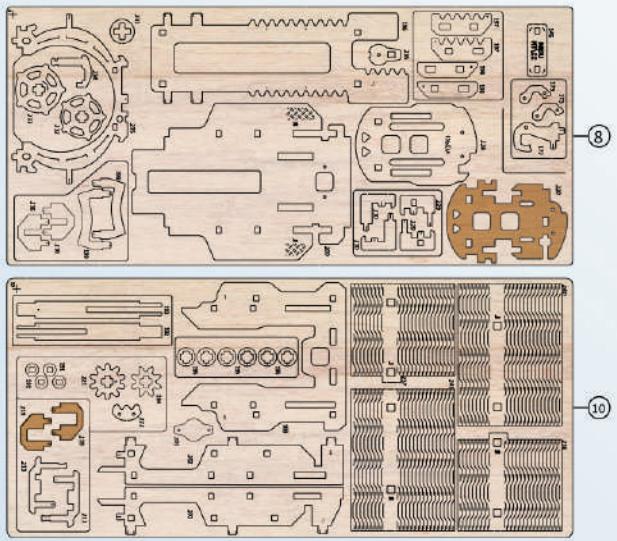


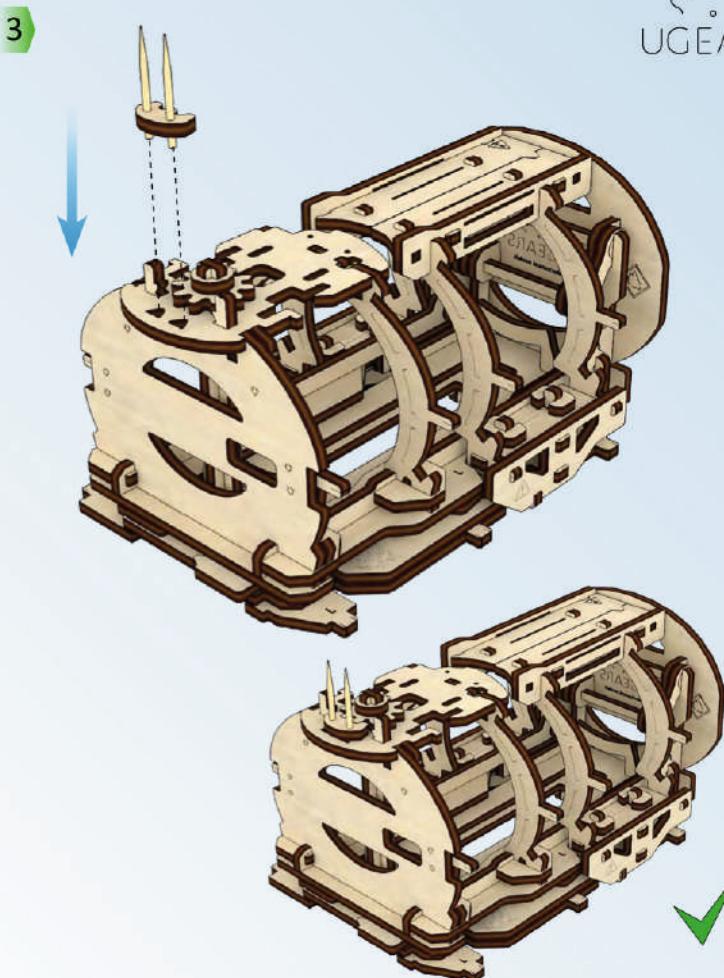
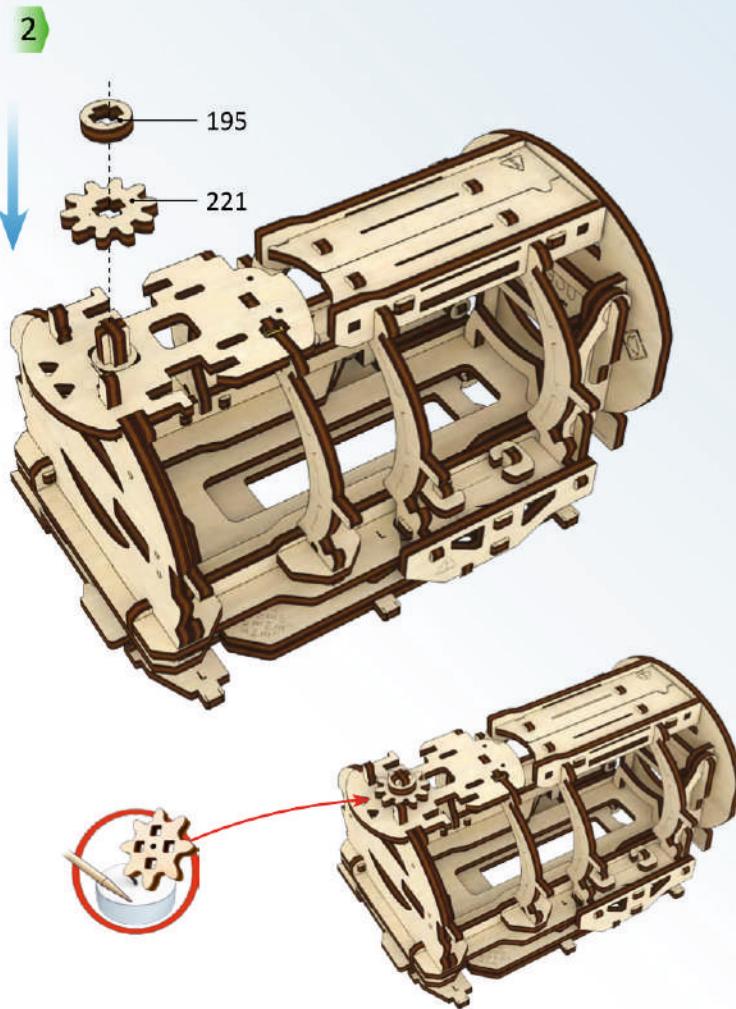
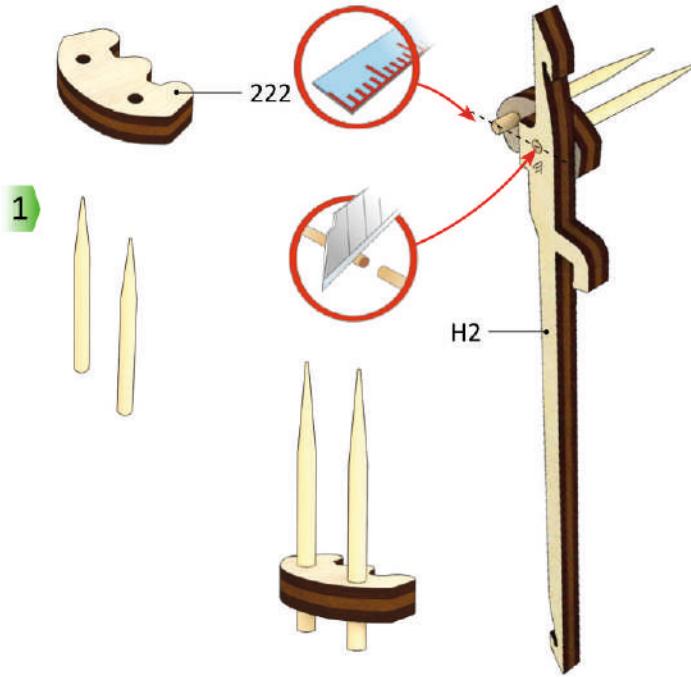
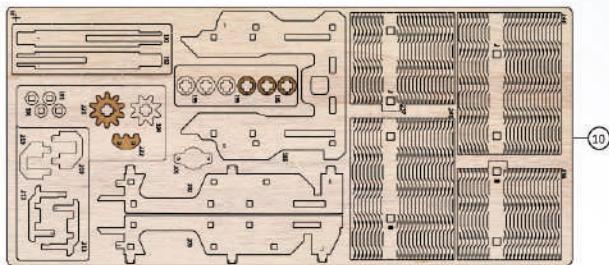
Mechanical Models

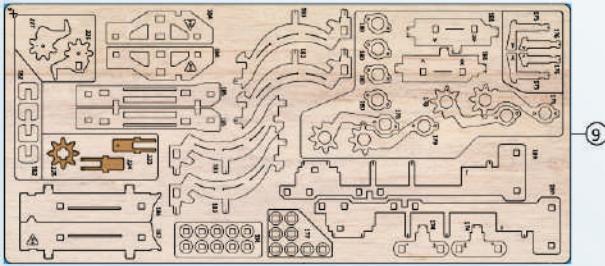




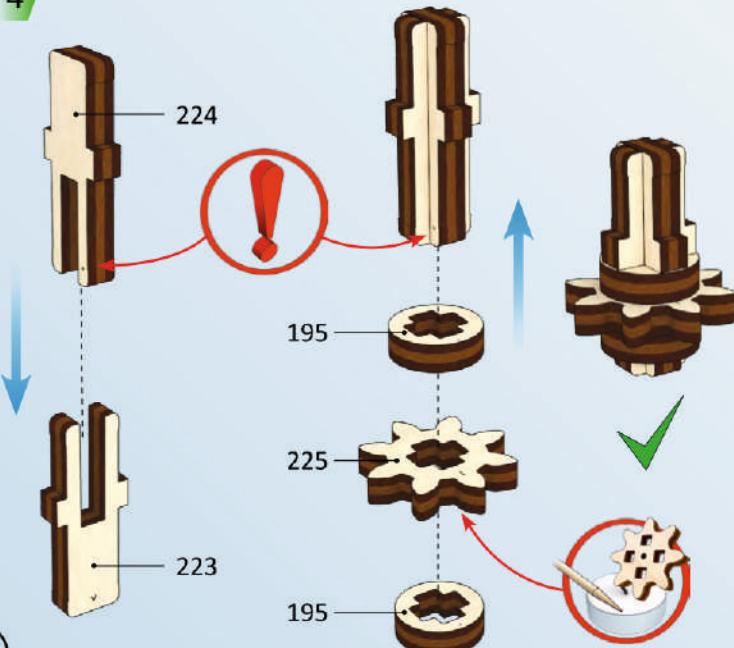
Mechanical Models



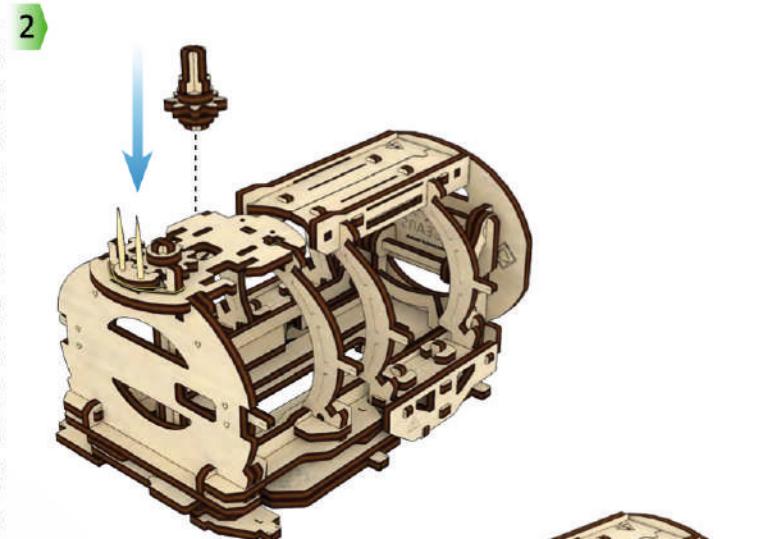
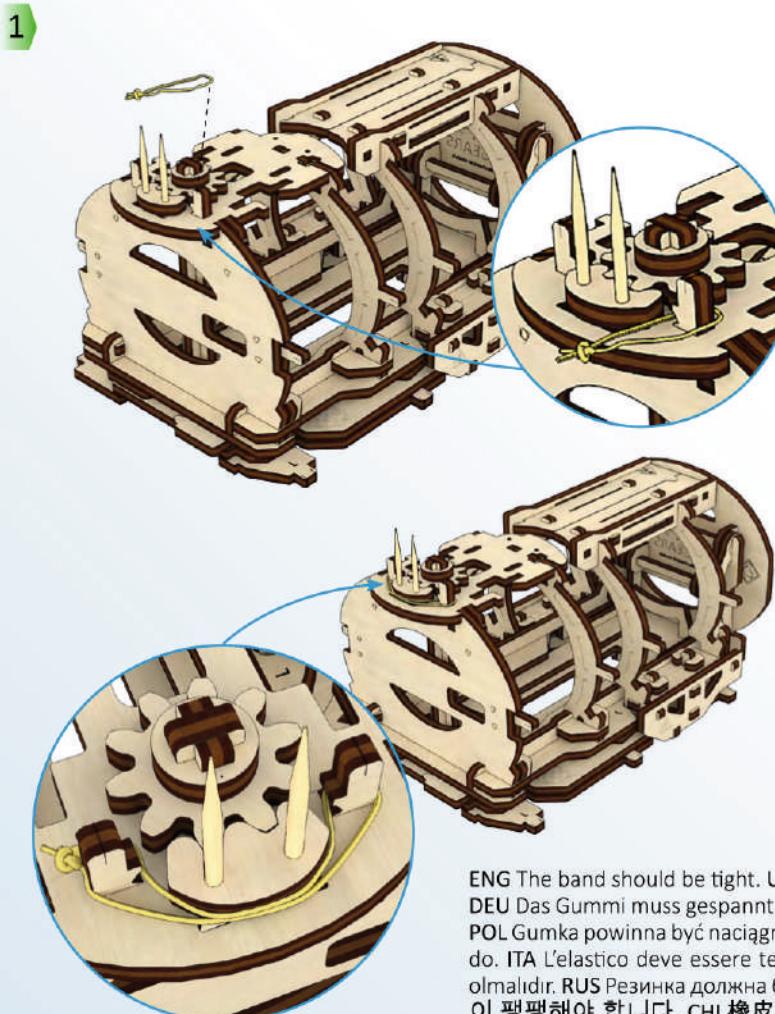




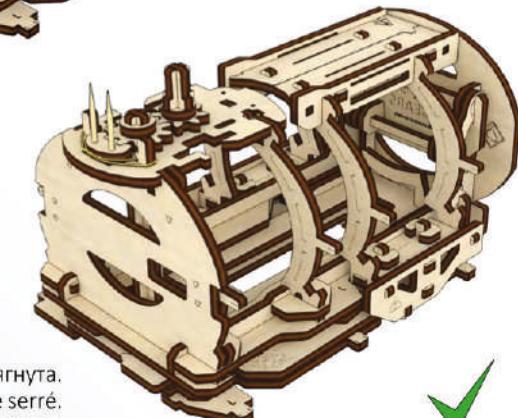
4

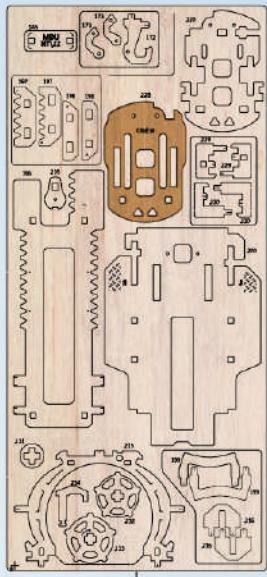
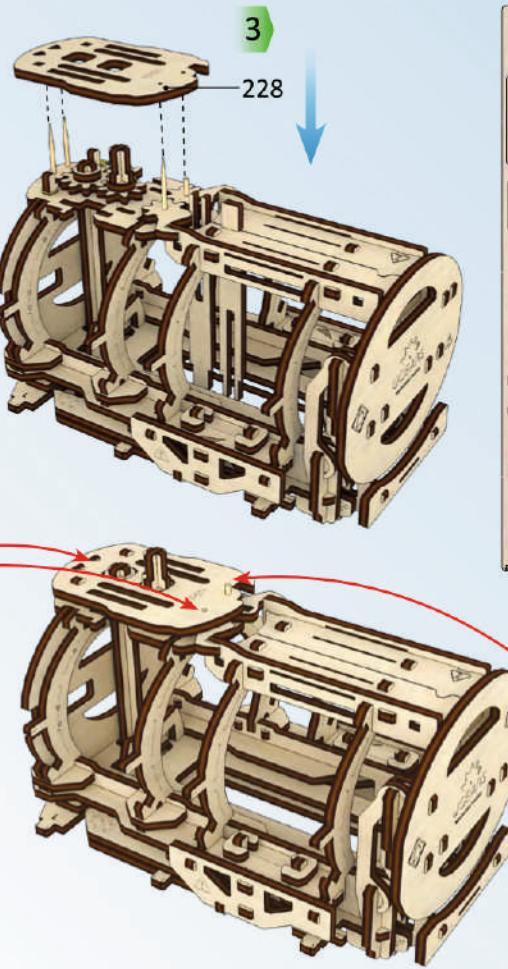
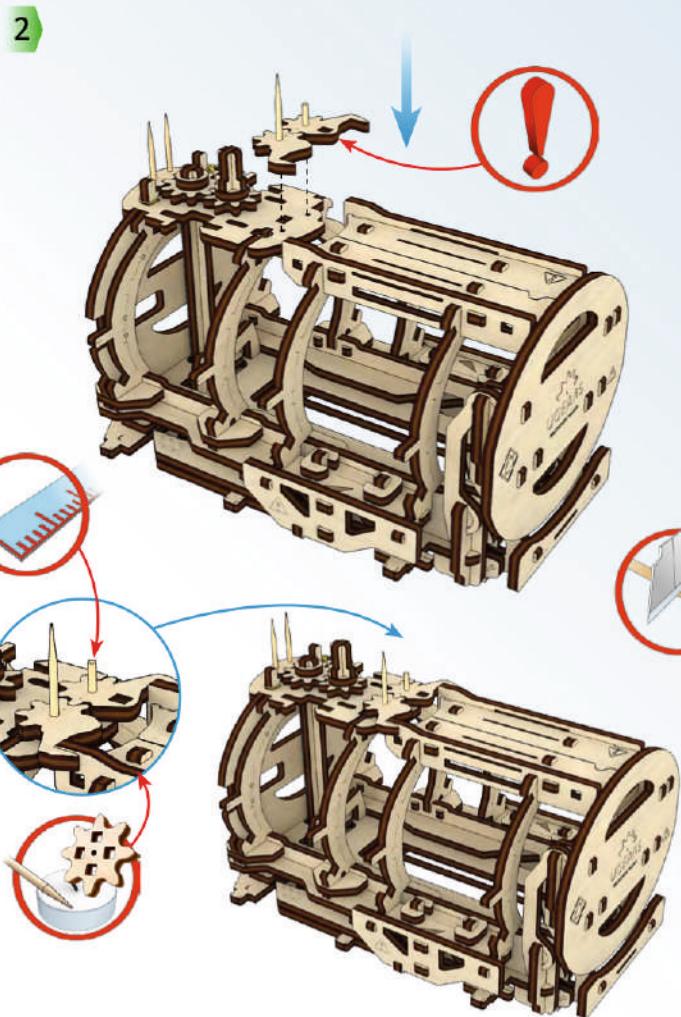
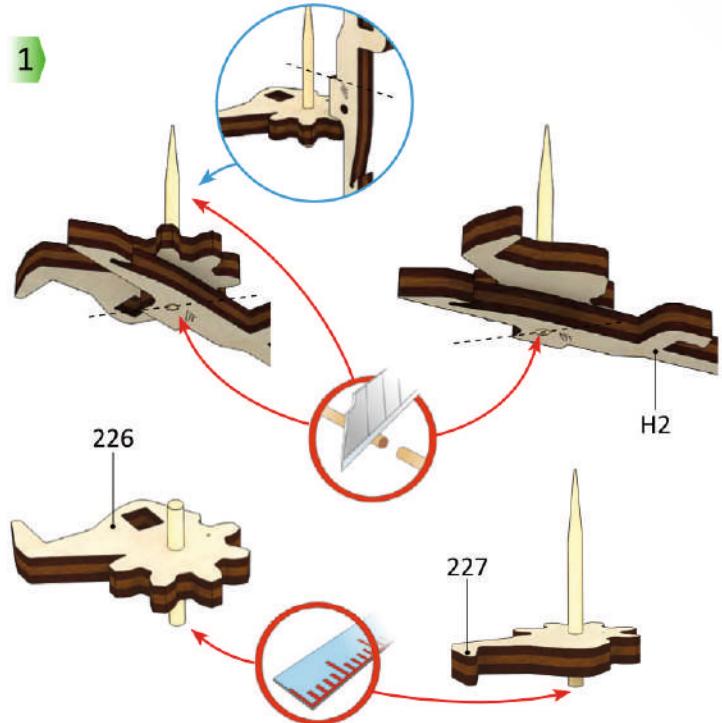
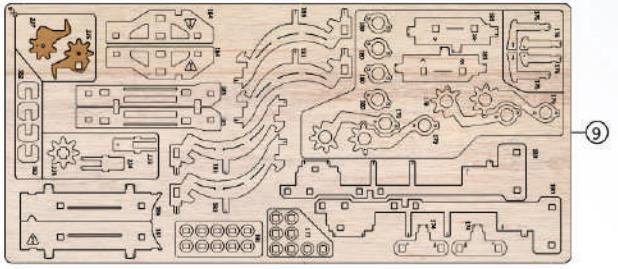


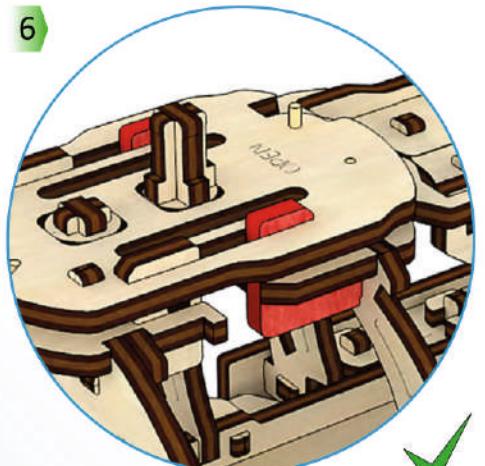
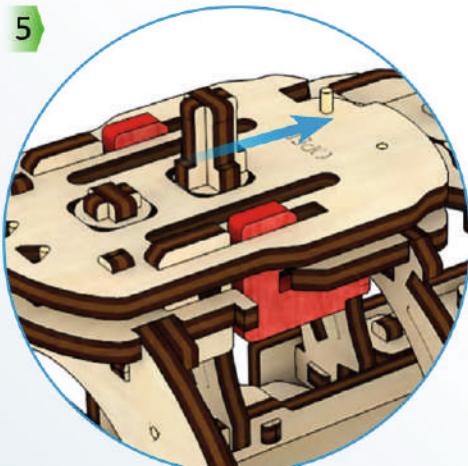
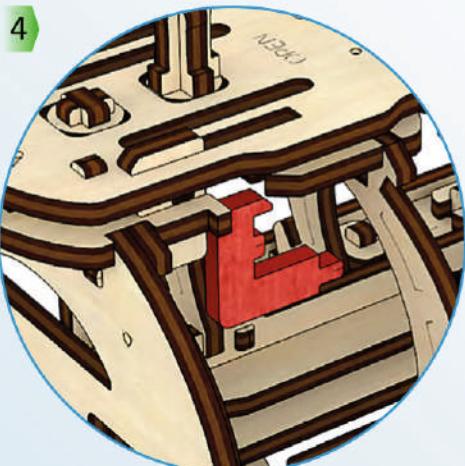
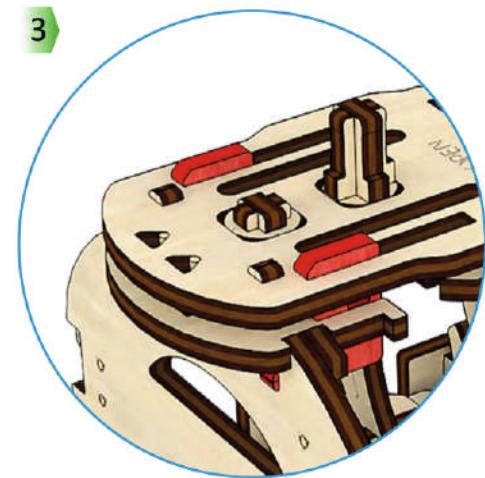
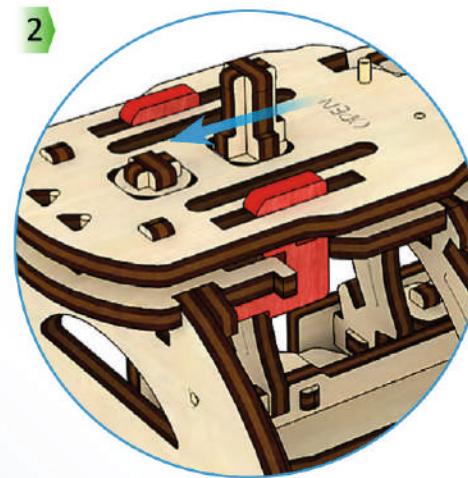
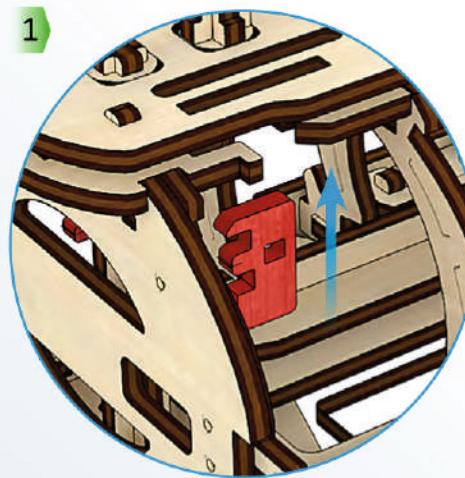
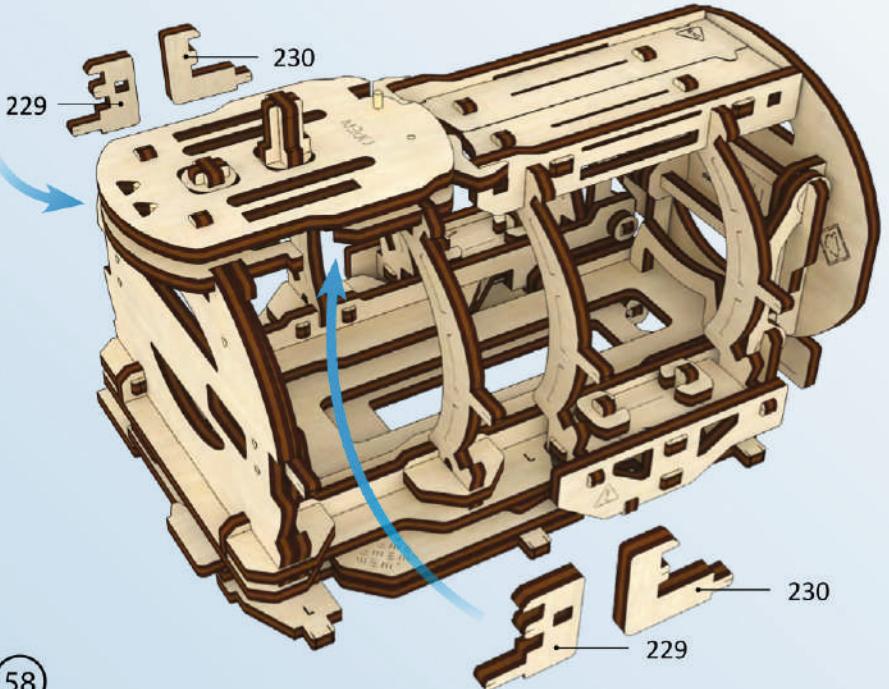
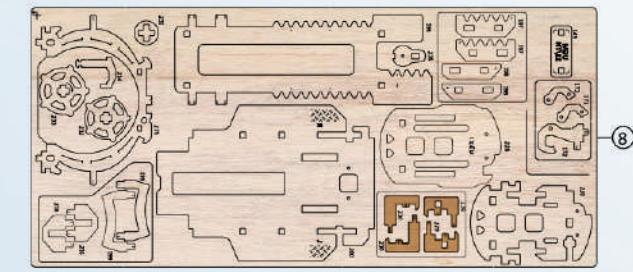
56

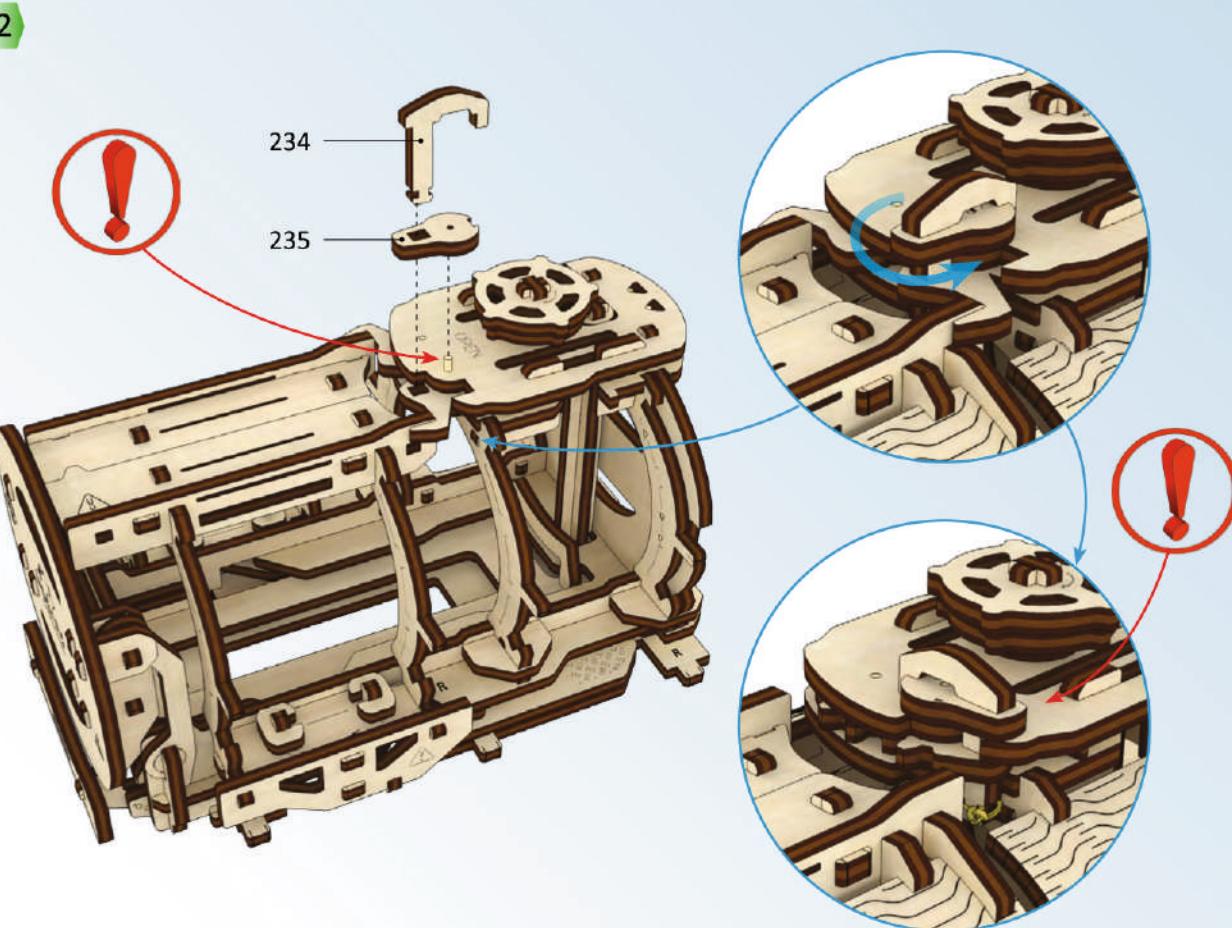
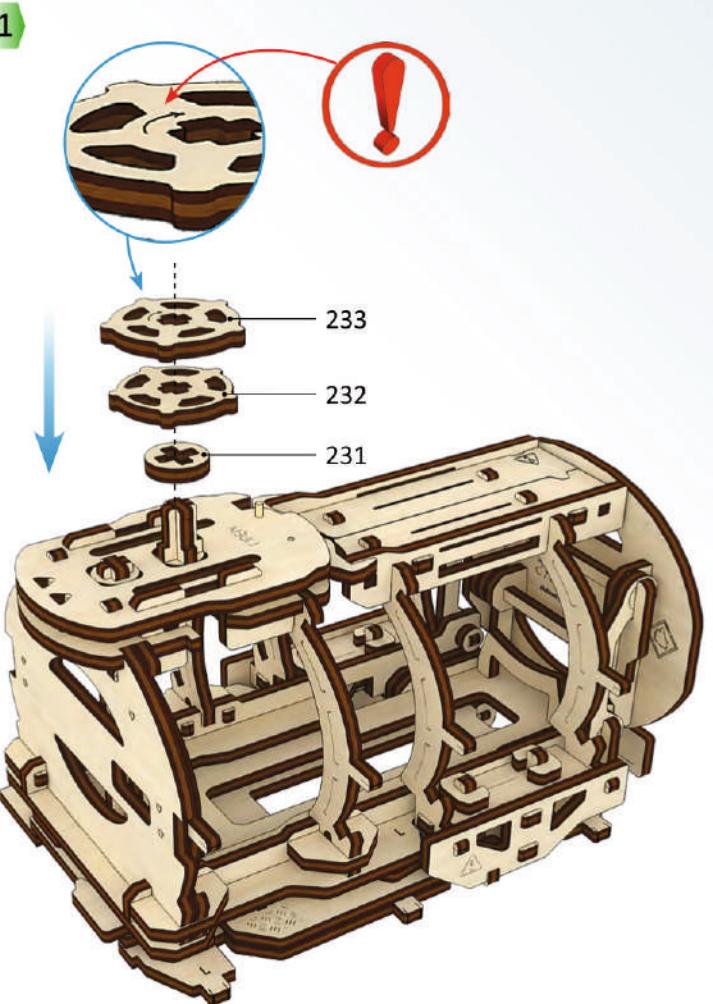
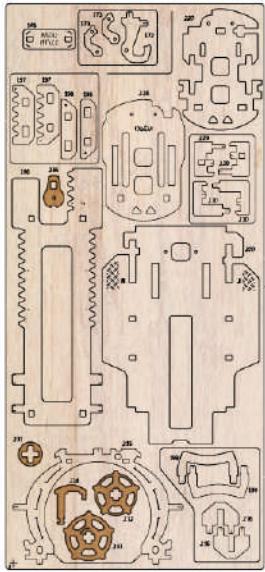


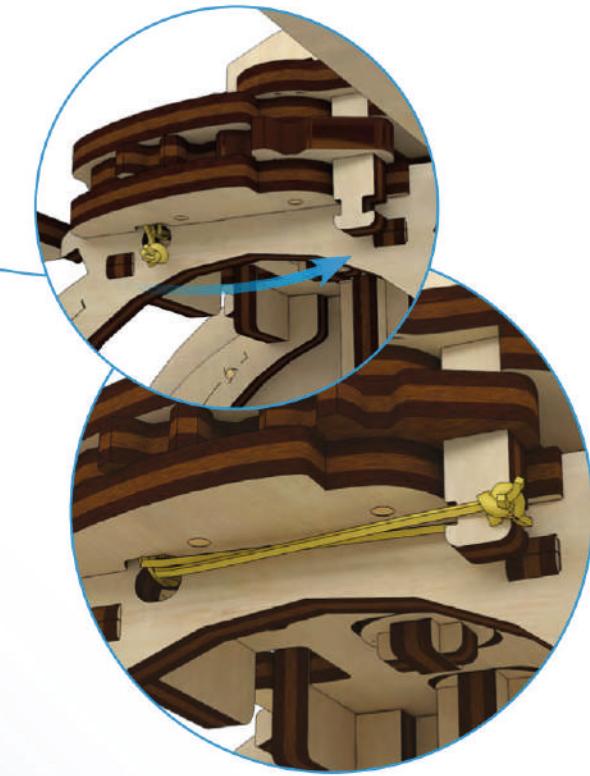
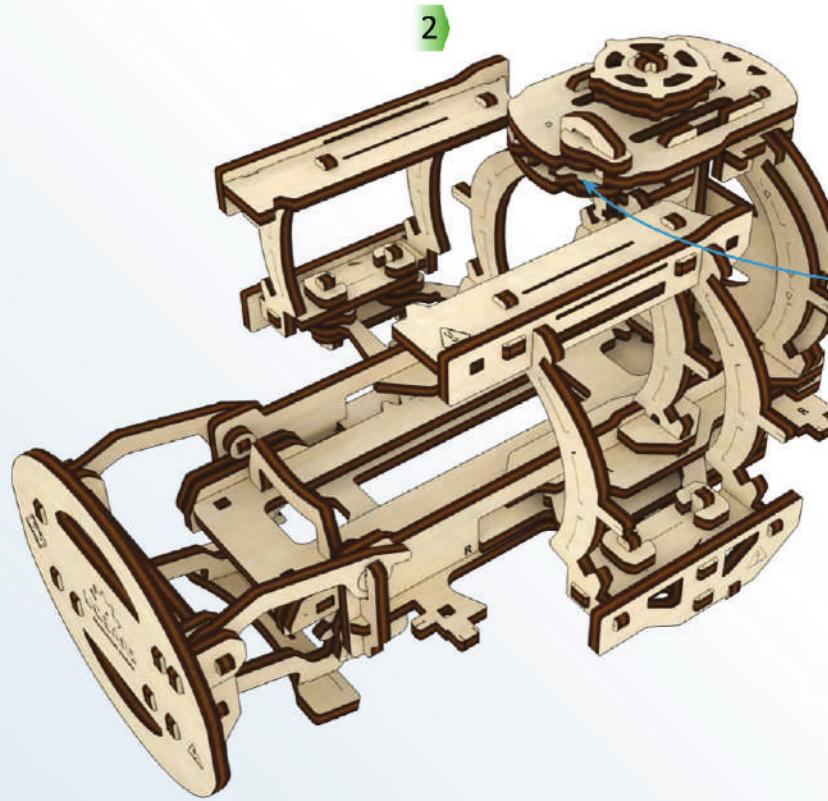
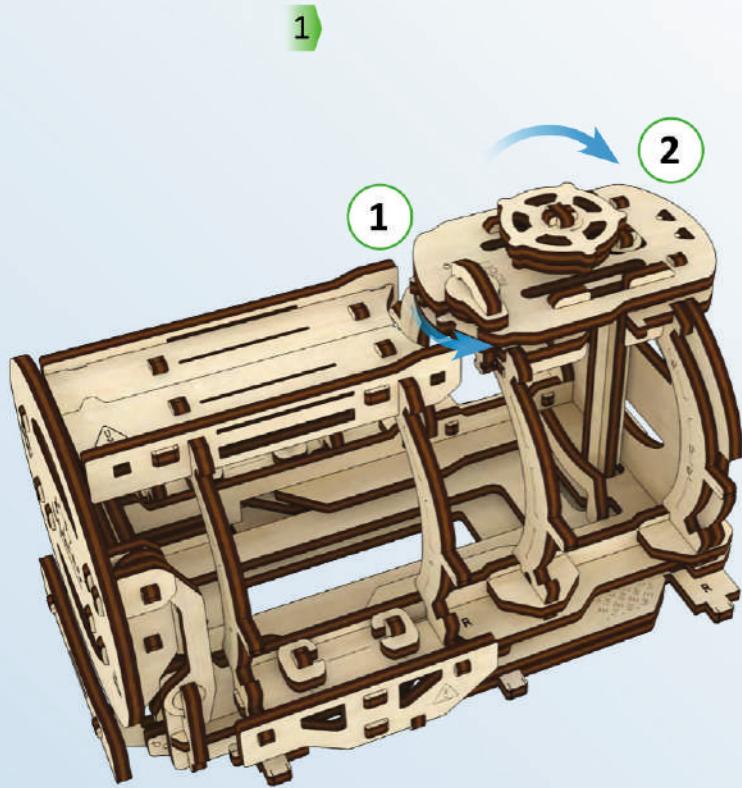
ENG The band should be tight. UKR Гумка повинна бути натягнута.  
DEU Das Gummi muss gespannt sein. FRA L'élastique doit être serré.  
POL Gumka powinna być naciągnięta. SPA El elástico debe ser ajustado.  
ITA L'elastico deve essere teso a sufficenza. TUR Lastik gerilmiş olmalıdır. RUS Резинка должна быть натянута. KOR 고무밴드 장력이 팽팽해야 합니다. CHI 橡皮筋必须拉紧





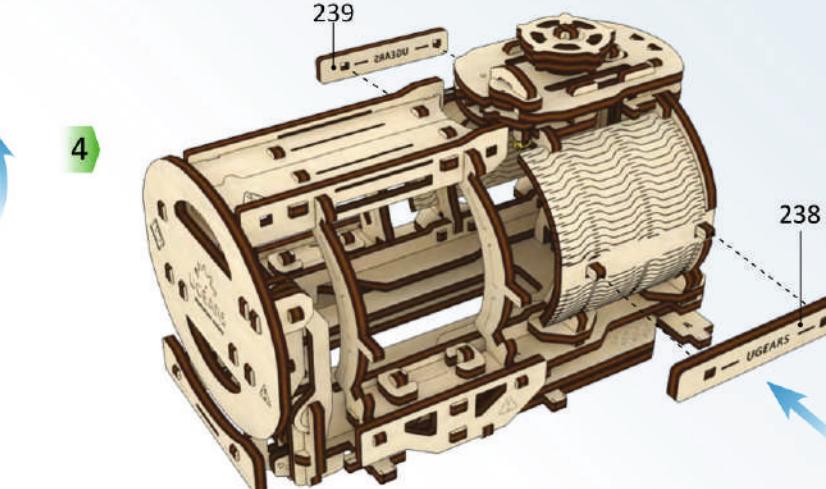
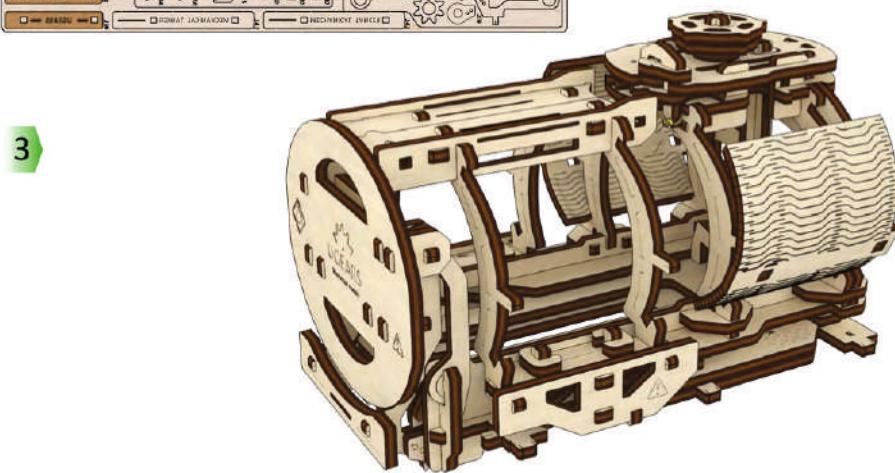
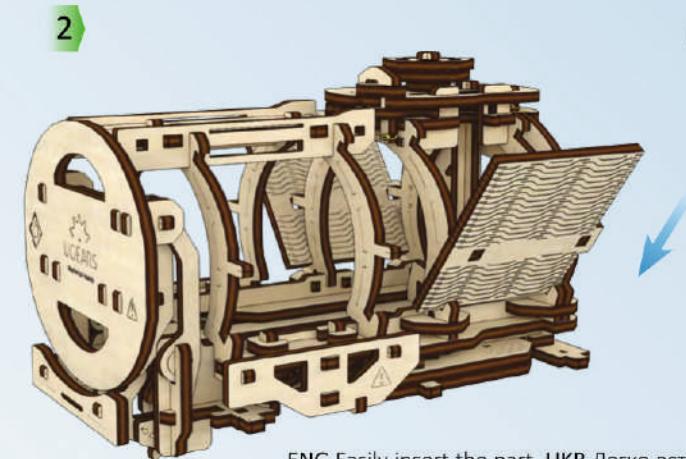
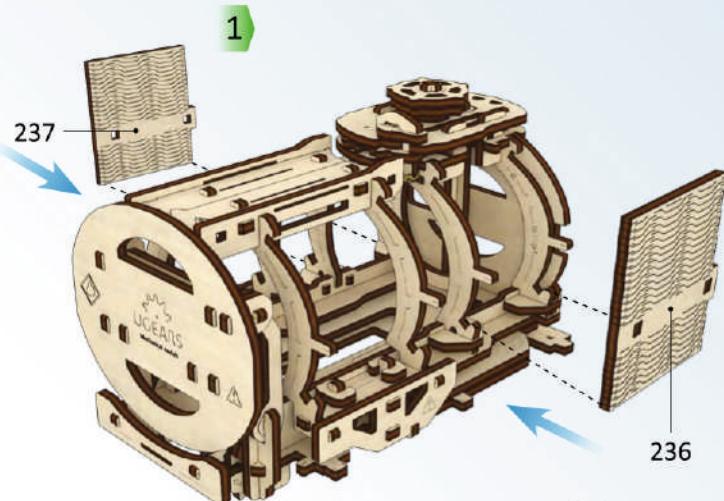
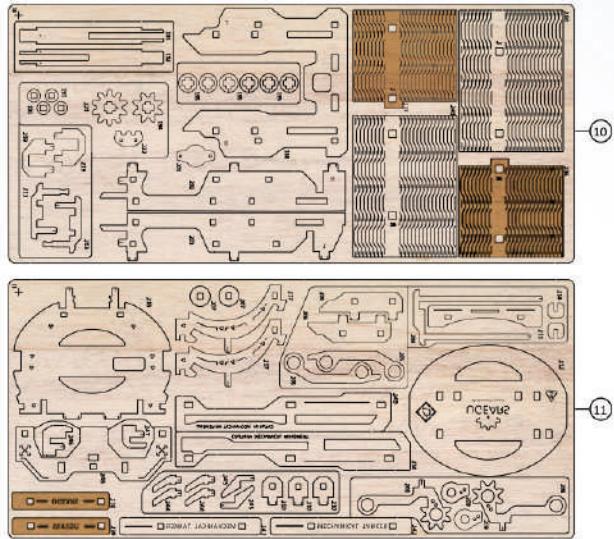






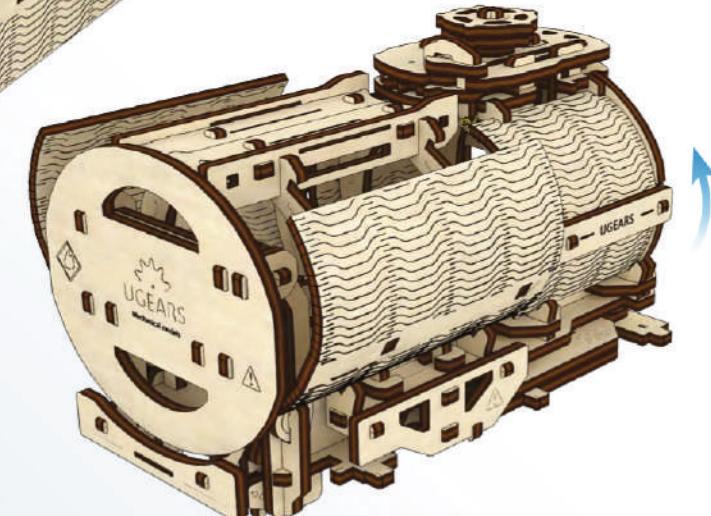
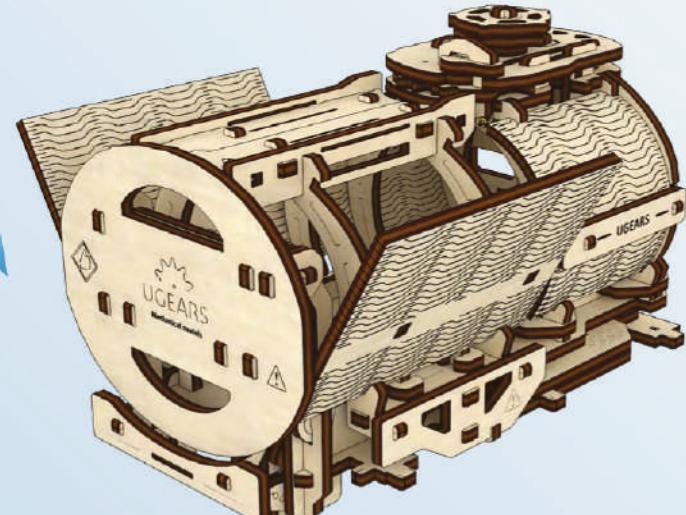
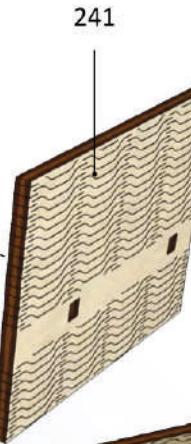
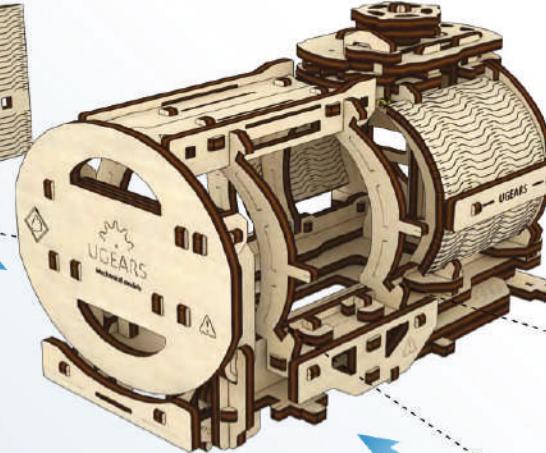
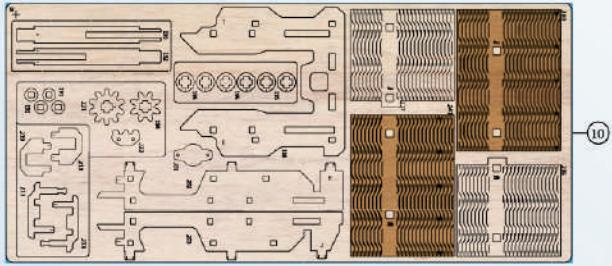
ENG Neatly turn it around. UKR Аккуратно проверніть. DEU Einmal vorsichtig umdrehen. FRA Tournez doucement. POL Starannie obrócić dookoła. SPA Cuidadosamente déle la vuelta. ITA Girare con la dovuta calma. TUR Dikkatli döndürün. RUS Аккуратно проверните. KOR 부드럽게 돌아가야 합니다. CHI 轻轻地旋  
动

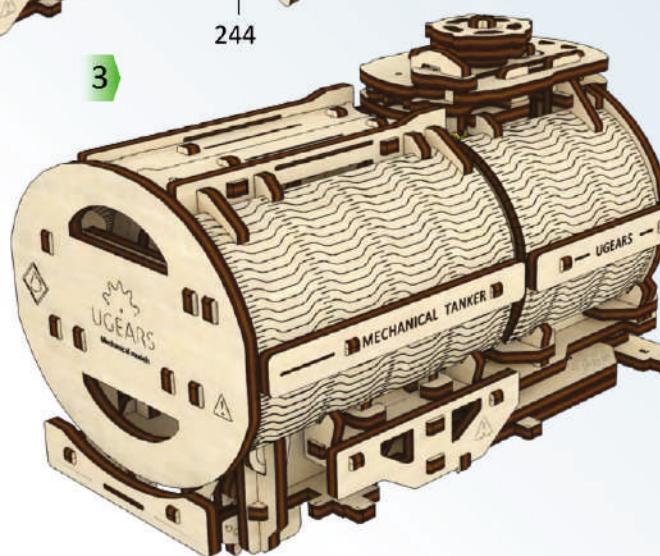
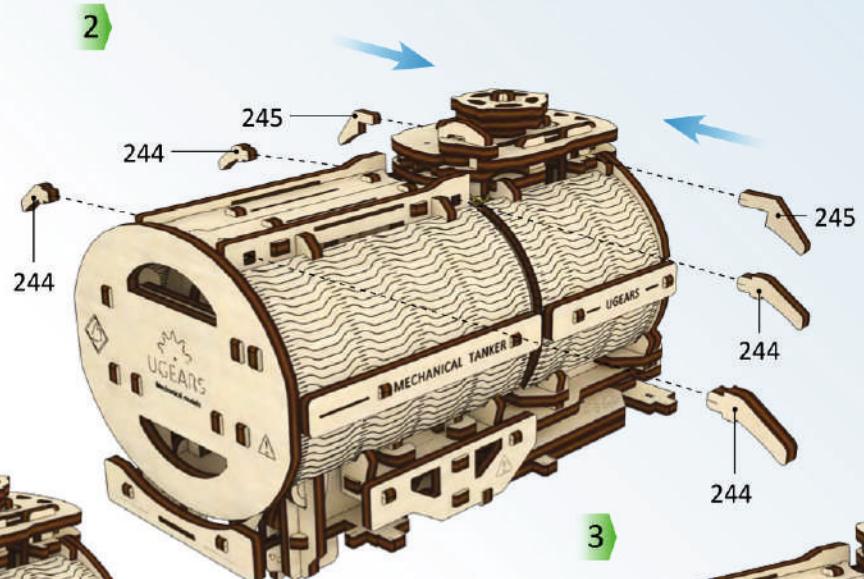
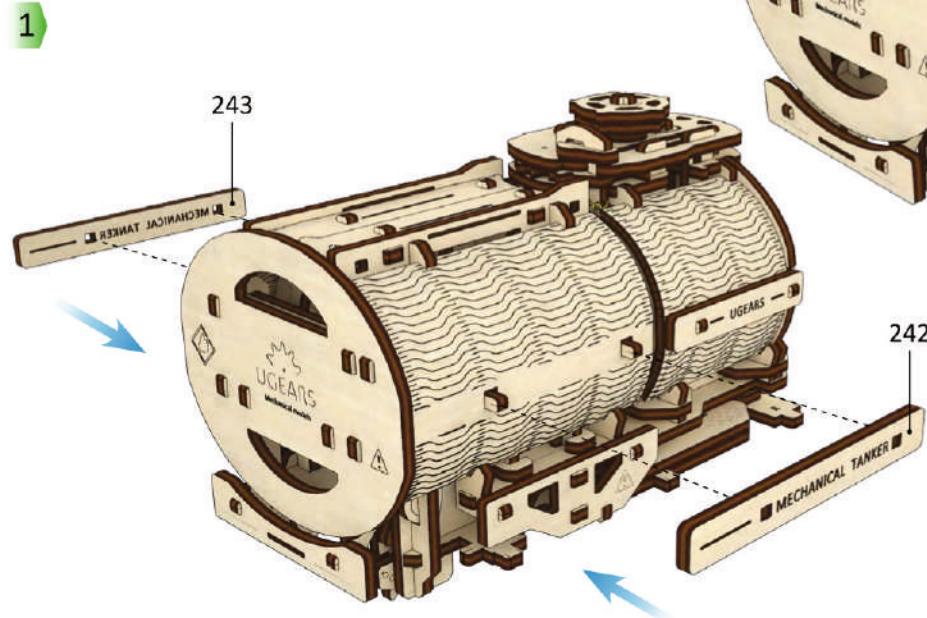
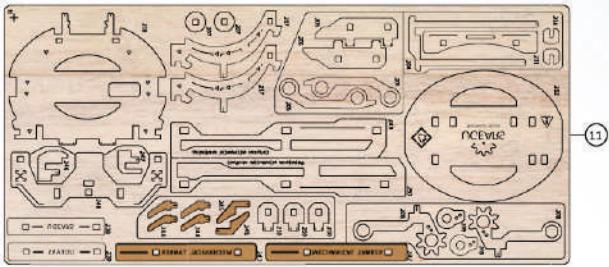
ENG The band should be tight. UKR Гумка повинна бути натянута. DEU Das Gummi muss gespannt sein. FRA L'élastique doit être serré. POL Gumka powinna być naciągnięta. SPA El elástico debe ser ajustado. ITA L'elastico deve essere teso a sufficienza. TUR Lastik gerilmış olmalıdır. RUS Резинка должна быть натянута. KOR 고무밴드 장력이 팽팽해야 합니다. CHI 橡皮筋必须拉紧



ENG Easily insert the part. UKR Легко вставте деталь. DEU Das Bauteil leicht einsetzen. FRA Insérez facilement la partie. POL Ostrożnie wymień części. SPA Introduza suavemente el detalle. ITA Inserire il complemento aggiuntivo con facilità. TUR Parçayı kolay yerleştirin. RUS Легко установите деталь. KOR 부품을 살짝 끼워주세요. CHI 轻松地插入零件

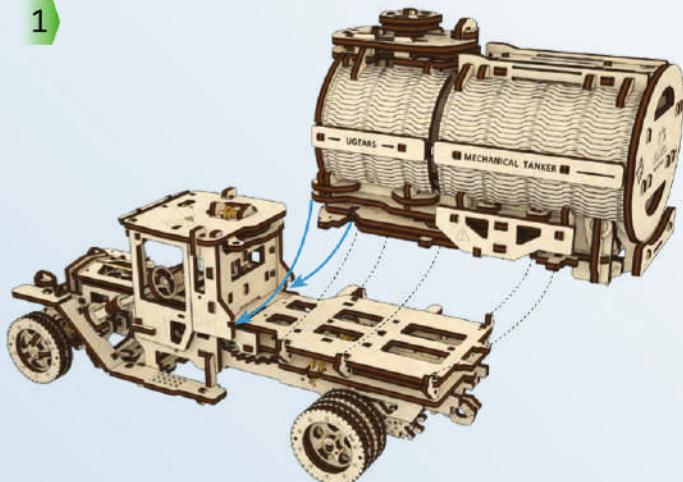
ENG Caution! Do not bend strongly! UKR Обережно! Сильно не гиняти! DEU Vorsicht! Nicht zu stark verbiegen! FRA Attention! Ne pas plier avec force! POL Uwaga! Nie zginać mocno! SPA ¡Precaución! No doblar fuertemente! ITA Attenzione! Non piegare con forza! TUR Dikkat! Fazla bükmezin! RUS Осторожно! Сильно не сгибать! KOR 주의! 너무 강하게 구부리지 마세요. CHI 注意！不要过度用力弯曲！



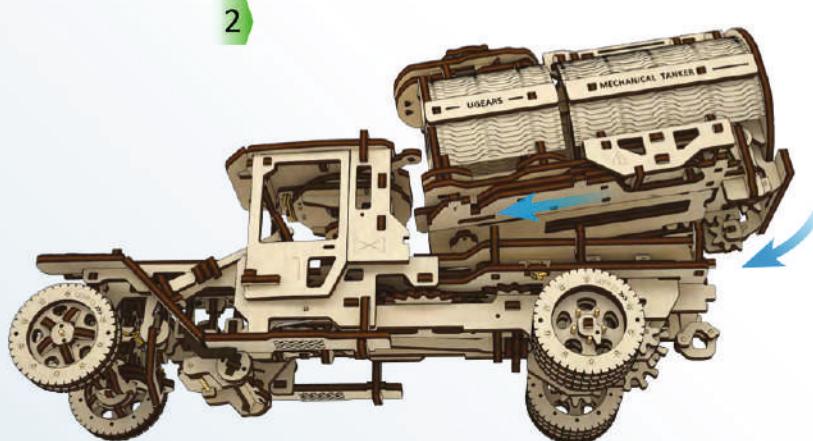


ENG The part can be replaced with an additional one from the set or alternative details may be cut out of the paper. Look page 66. UKR Деталь можна замінити на запасну з набору або вирізати альтернативні паперові деталі. Дивіться с. 66. DEU Das Bauteil kann durch eines aus den Ersatzteilen ersetzt werden oder aus dem Papier geschnitten werden. Siehe Seite 66. FRA La partie peut être remplacée par une autre de l'ensemble ou d'autres détails peuvent être découpés sur le papier. Regardez à la page 66. POL Część można wymienić na zapasową z zestawu, lub wyciąć zastępczą z papieru. Patrz strona 66. SPA La pieza puede ser reemplazada con una otra adicional del conjunto, o los detalles alternativos puedan ser cortados del papel. La hoja a la página 66. ITA Si puo' sostituire il complemento del camion con un altro dal set si puo' anche tagliare un dettaglio alternativo dalla carta. Guarda pag. 66. TUR Parçayı kitte bulunan yedek parçayla değiştirebilirsiniz veya alternatif kağıt parçaları kesebilirsiniz. 66. Sayfaya bakınız. RUS Деталь можно заменить на запасную из набора. Или вырезать альтернативные бумажные детали. Смотрите с. 66. KOR 해당 부품은 세트에 포함된 여유 부품이나 66페이지의 종이를 잘라 대체할 수 있습니다. CHI 该零部件可以用该套备件替换，或者可以剪出替代的纸造部件。参见第66页。

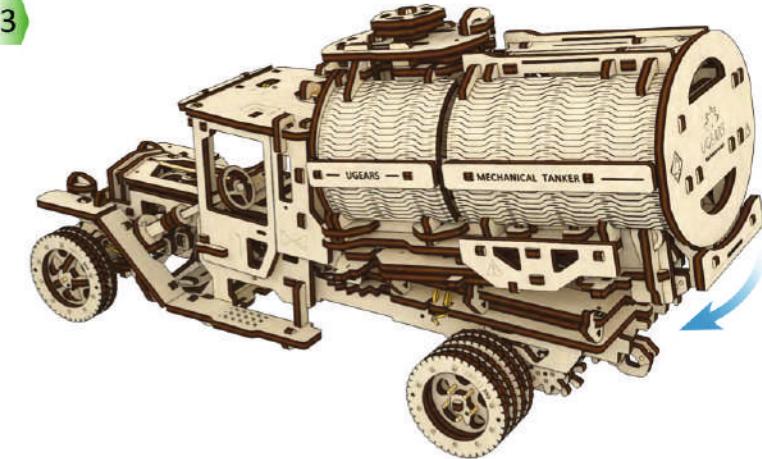
1



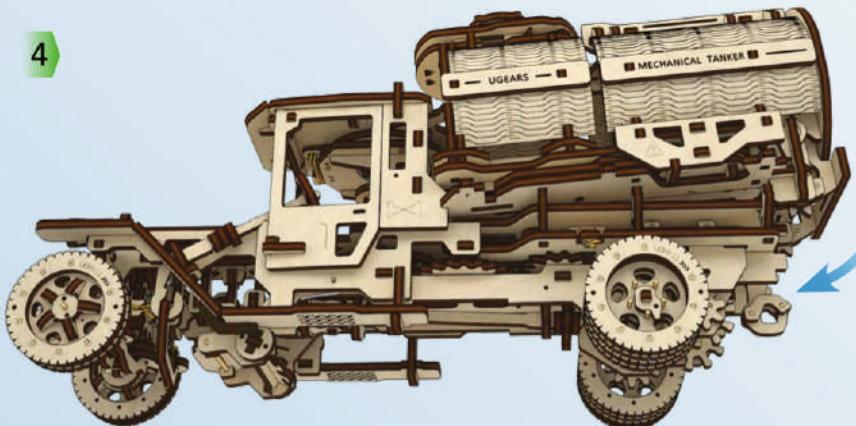
2



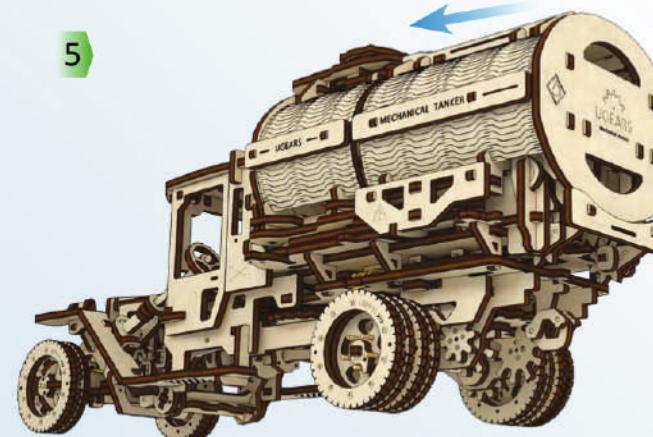
3



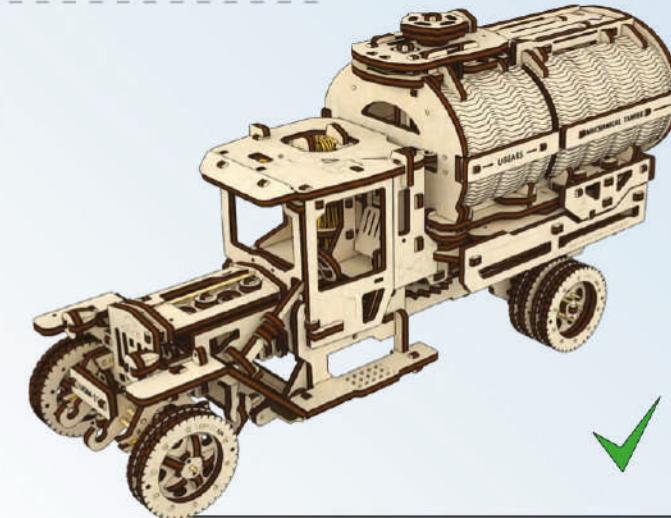
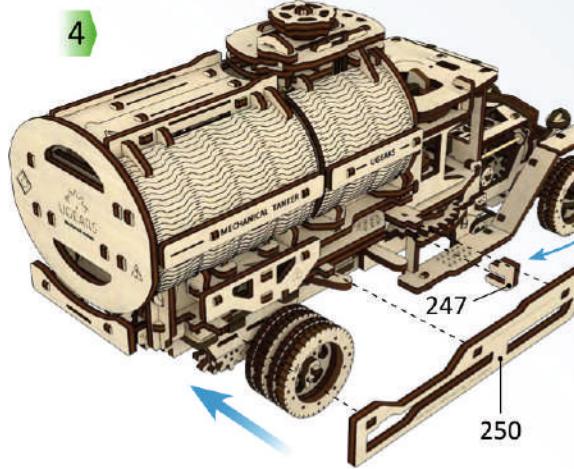
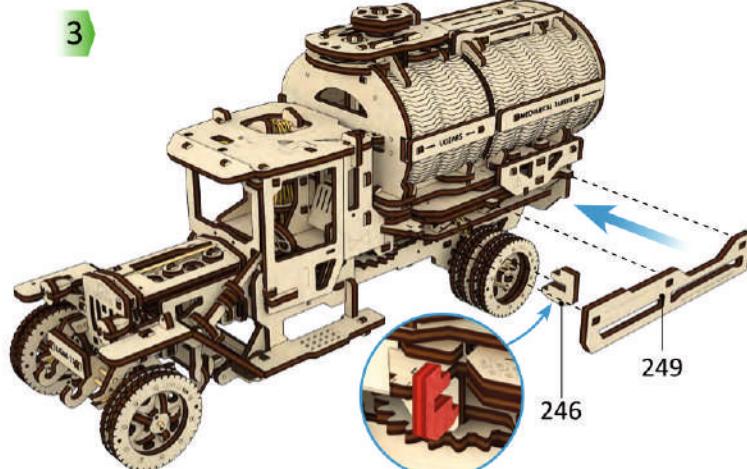
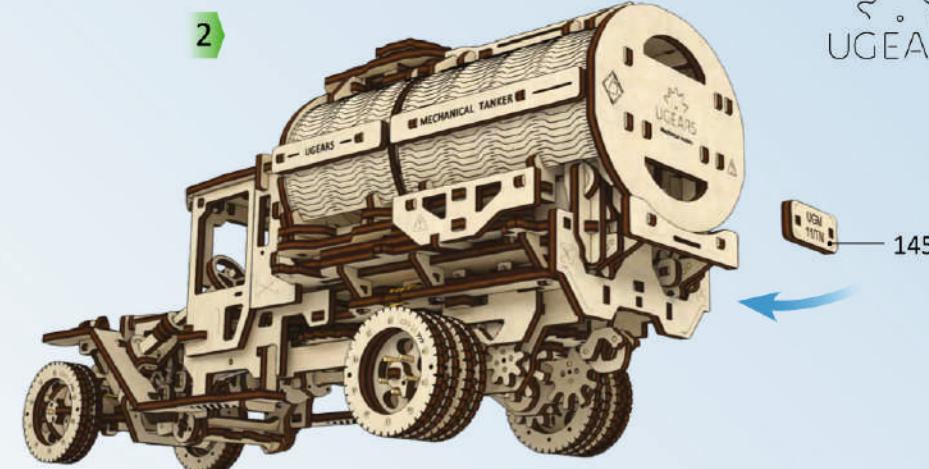
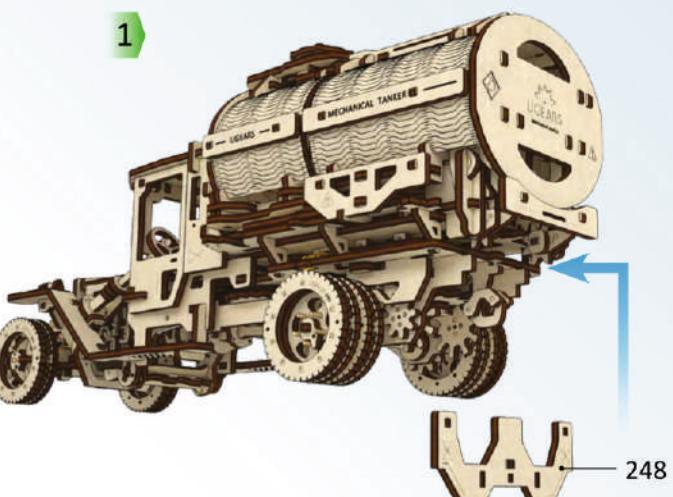
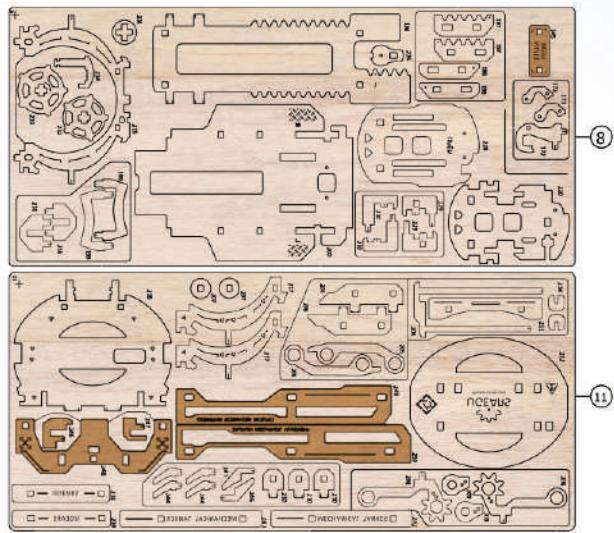
4



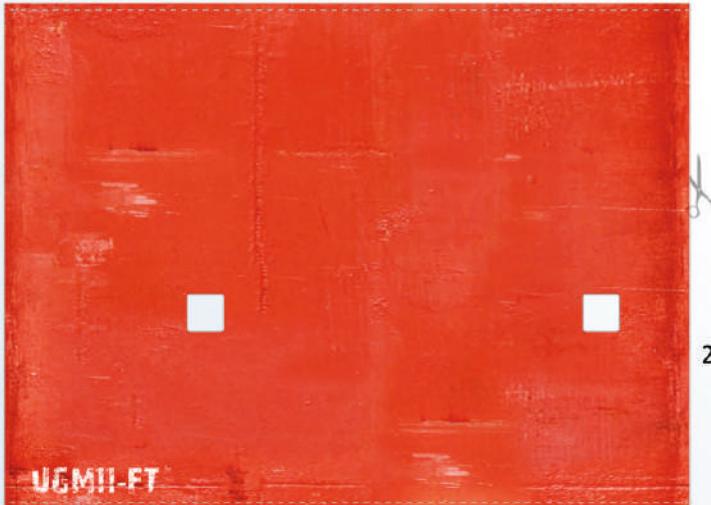
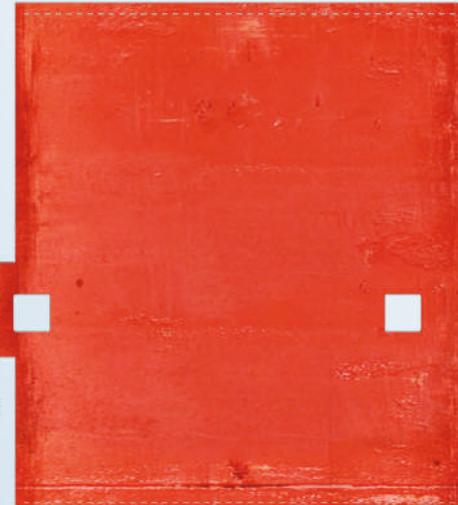
5



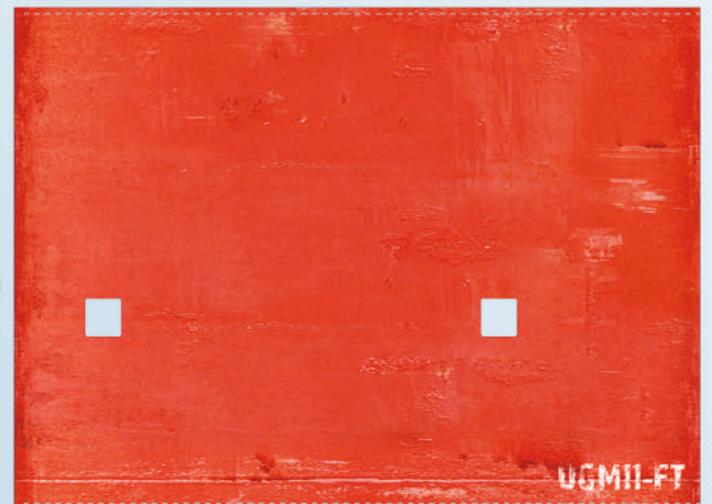
ENG Gress the piece all the way in. UKR Притисніть деталь до упора. DEU Drücken Sie das Bauteil bis zum Anschlag ein. FRA Appuyez sur la pièce jusqu'en butée. POL Delikatnie dociskać część aż do momentu poczucia oporu. SPA Presione la pieza hasta que haga tope. ITA Premere il complemento aggiuntivo a fondo. TUR Parçayı sonuna kadar bastırın. RUS Прижмите деталь до упора. KOR 밀어 넣어 끼워 주세요. CHI 把罐压住到底。



237



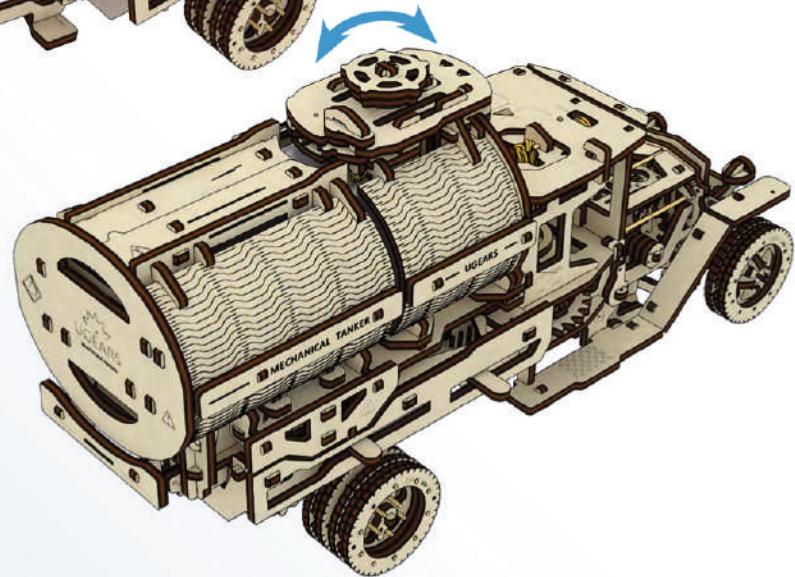
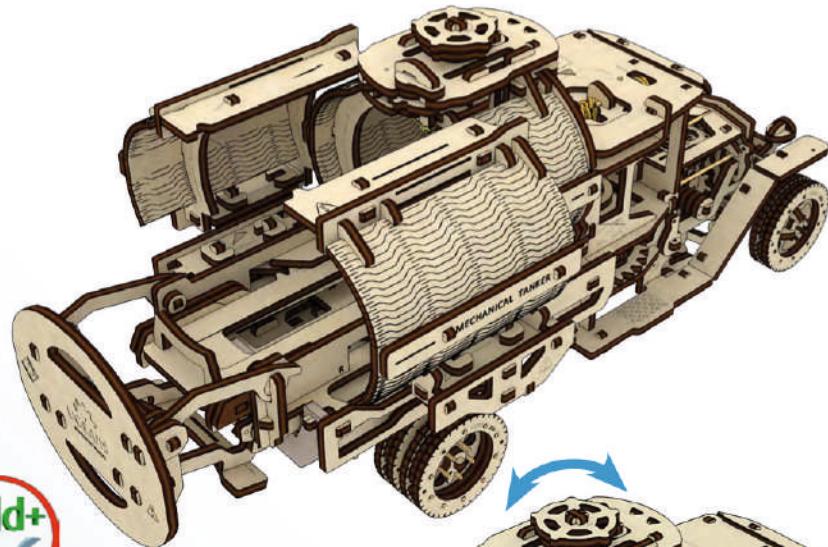
240

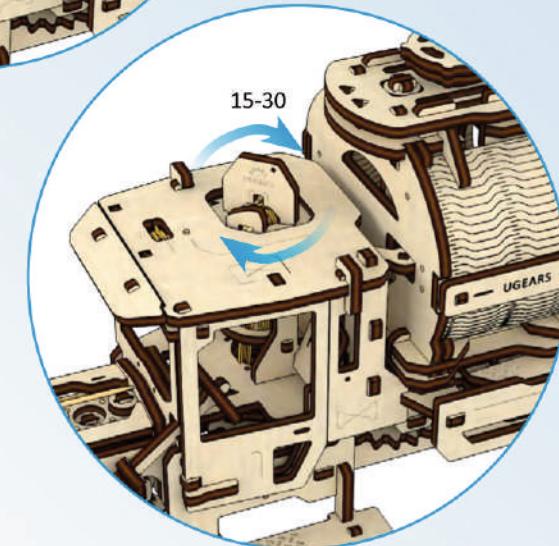
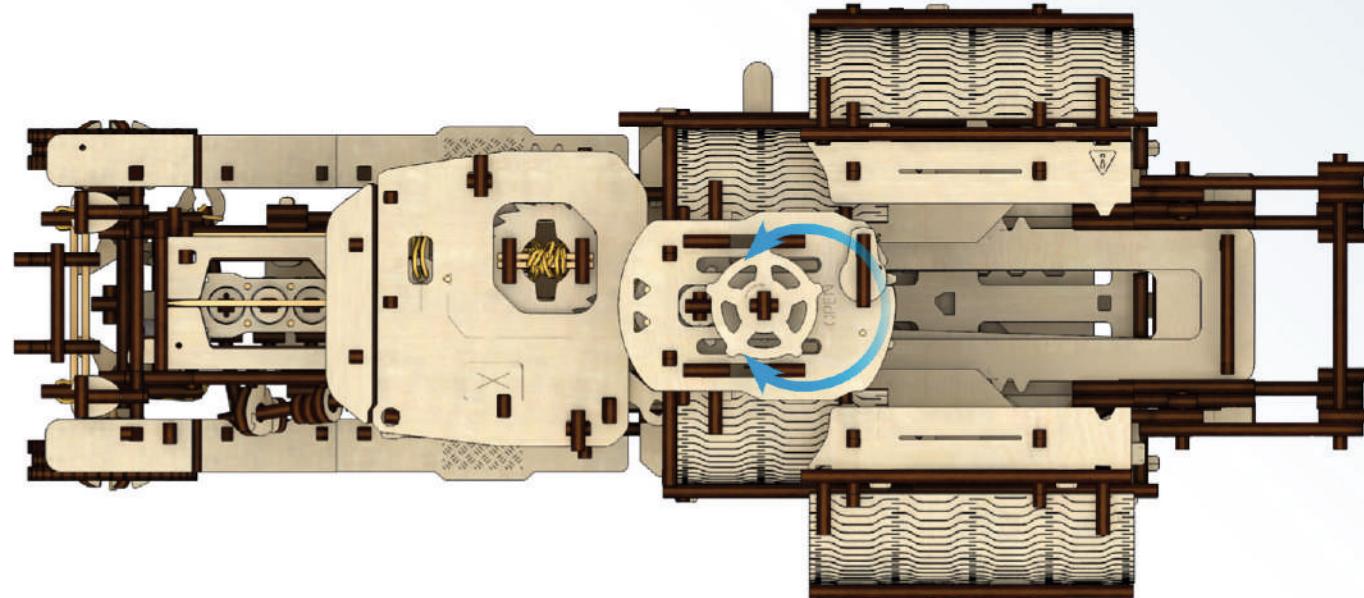
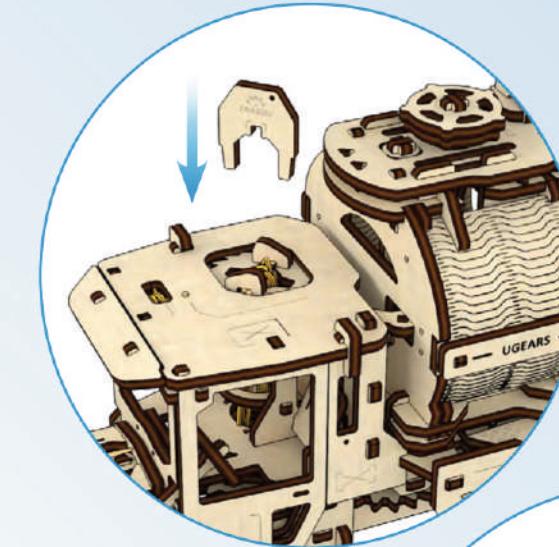
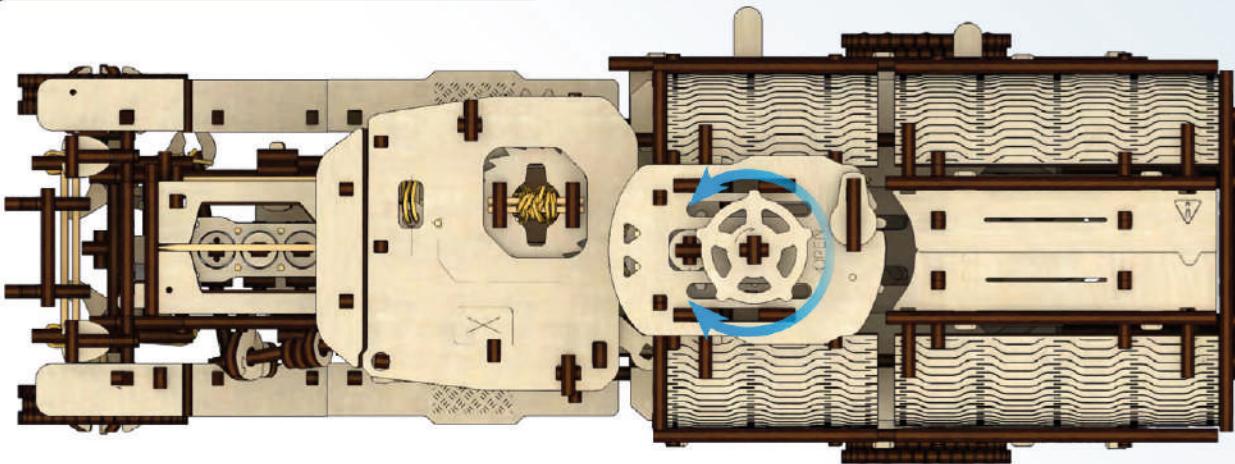


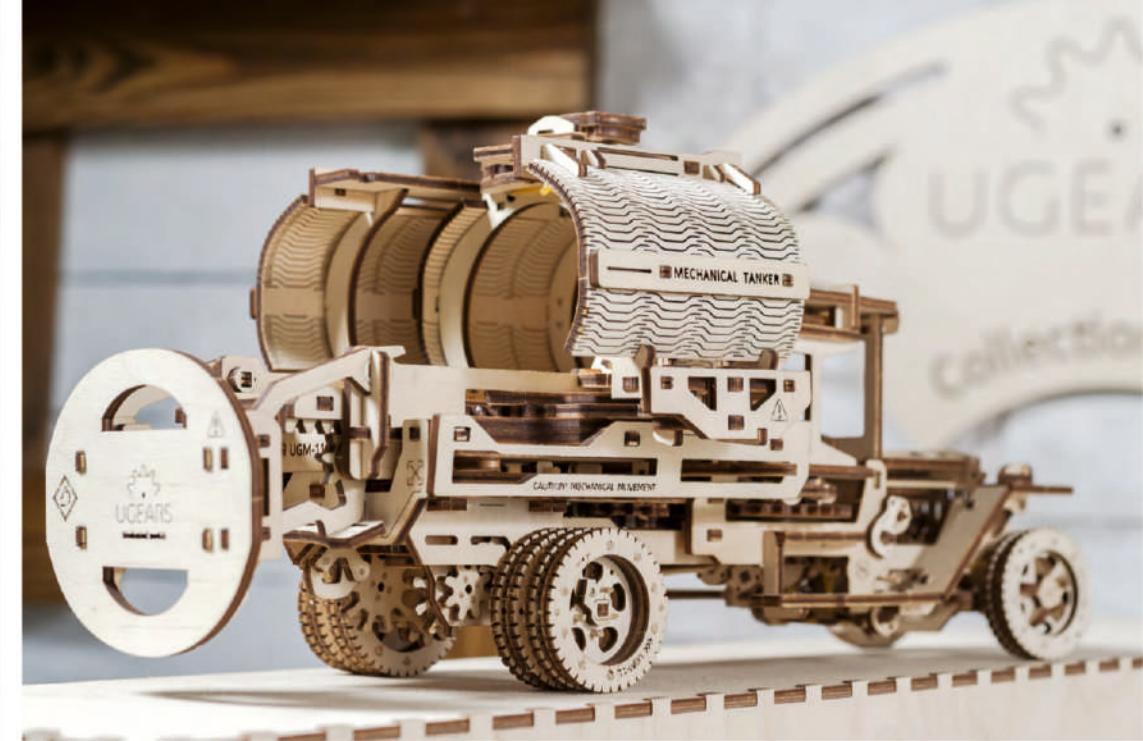
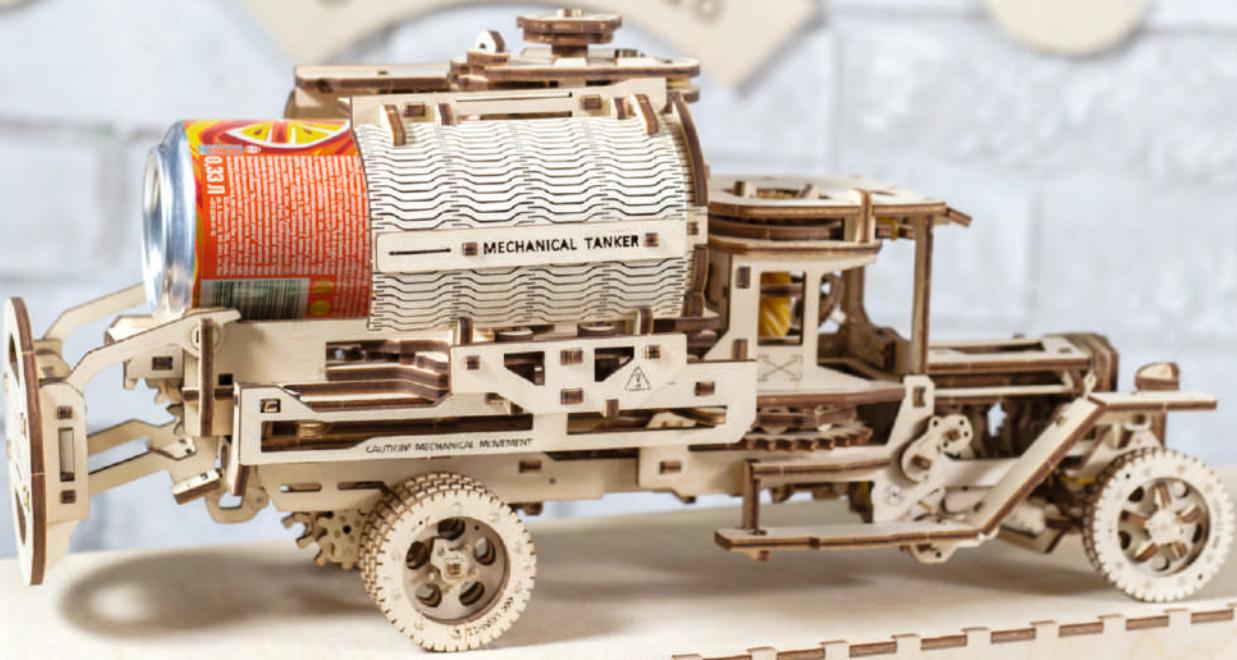
236



241







ENG Thanks for following along on this journey with us. UKR Дякуємо, що ви пройшли цей шлях з нами. DEU Vielen Dank, dass Sie diesen Weg mit uns gegangen sind. FRA Merci de nous avoir accompagnés tout au long de ces étapes. POL Dziękujemy, że razem z nami pokonaliście tą drogę! SPA Gracias por haber recorrido el camino con nosotros. ITA Grazie per aver fatto questo percorso con noi. TUR Bizimle bu yolu geçtiğiniz için teşekkür ederiz. RUS Спасибо, что вы прошли этот путь с нами. KOR UGEARS와 함께해 주셔서 감사합니다. CHI 感谢您参与有趣的模型配装过程。